

GIUNTI



POWER TRANSMISSION



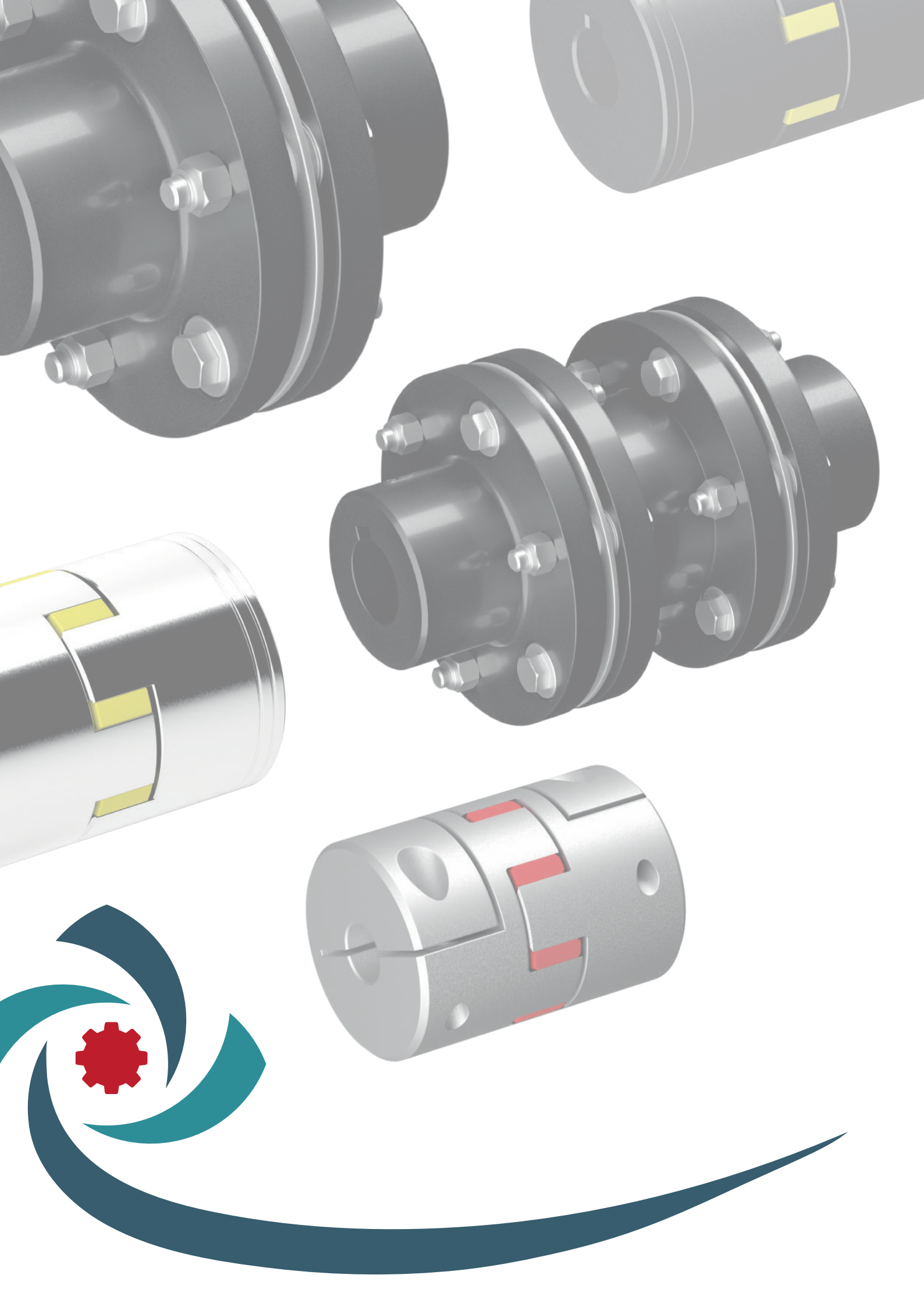
Coordiniamo la promozione e la vendita di prodotti di Trasmissione Meccanica realizzati o distribuiti da un gruppo di aziende operanti sul territorio italiano ed europeo.

Qualità, tecnica e professionalità contraddistinguono i nostri fornitori che si avvalgono dei nostri servizi per promuoversi in Europa e nel mondo.

La nostra missione è fornire ai nostri clienti i loro prodotti al miglior prezzo e servizio: tutto questo è International Partners

INDICE GENERALE

GIUNTI ELASTICI	PAG.5
GIUNTI IP-HRC	PAG.13
GIUNTI COMPLETI	PAG.19
GIUNTI COMPLETI LAMELLARI	PAG.49



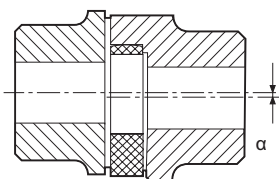
GIUNTI ELASTICI

INDICE

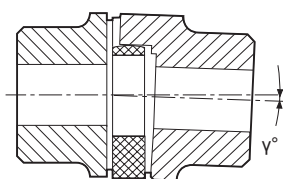
GIUNTI ELASTICI TORSIONALI SERIE GEG - CON MOZZI PREFORATI	PAG.6
GIUNTI ELASTICI TORSIONALI GEG - CON MOZZI PREFORATI	PAG.7
GIUNTI ELASTICI TORSIONALI GEA - CON MOZZI PREFORATI	PAG.8
SPIDERS	PAG.9
GIUNTI ELASTICI CON BUSSOLA CONICA GEB	PAG.10
SEMIGIUNTI	PAG.11

GIUNTI ELASTICI TORSIONALI SERIE GEG - CON MOZZI PREFORATI

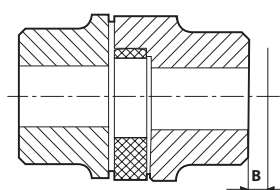
Disallineamento Radiale



Disallineamento Angolare



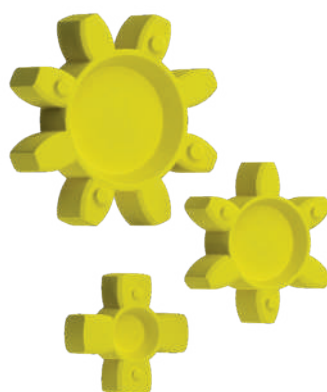
Disallineamento Assiale



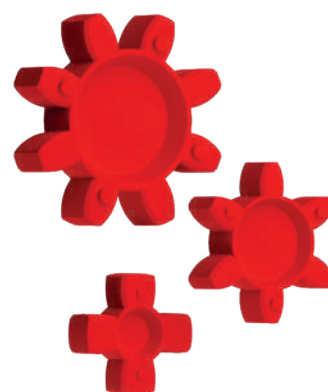
Tipo	N.giri max (V=30 m/s)	Angolo di Torsione		Stella dentata	Momento torcente (Nm)			Rigidità torsionale (kNm/rad)				Sposta- mento assiale B mm	Disassamento massimo	
	n. [min ⁻¹]	TKN	TKmax	Durezza	TKN Norm.	MAX TKN	con Invers. TKW	1.0 TKN	0,75 TKN	0,5 TKN	0,25 TKN		radial α mm	Angol. γ°
19/24	14000	3,2°	5°	92	10	20	2,6	1,28	1,05	0,80	0,47	1,2	0,20	1,2°
24/32	10600			92	35	70	9,1	4,86	3,98	3,01	1,79	1,4	0,22	0,9°
28/38	8500			92	95	190	25,0	10,90	8,94	6,76	4,01	1,5	0,25	0,9°
38/45	7100			92	190	380	49,0	21,05	17,26	13,05	7,74	1,8	0,28	1,0°
42/55	6000			92	265	530	69,0	23,74	19,47	14,72	8,73	2,0	0,32	1,0°
48/60	5600			92	310	620	81,0	36,70	30,09	22,75	13,49	2,1	0,36	1,1°
55/70	4750			92	410	820	107,0	50,72	41,59	31,45	18,64	2,2	0,38	1,1°
65/73	4250			92	625	1250	163,0	97,13	79,65	60,22	35,70	2,6	0,42	1,2°
75/90	3550			92	1280	2560	333,0	113,32	92,92	70,26	41,65	3,0	0,48	1,2°
90/100	2800			92	2400	4800	624,0	190,09	155,87	117,86	69,86	3,4	0,50	1,2°



STELLA 80 Shore-A (NERO)

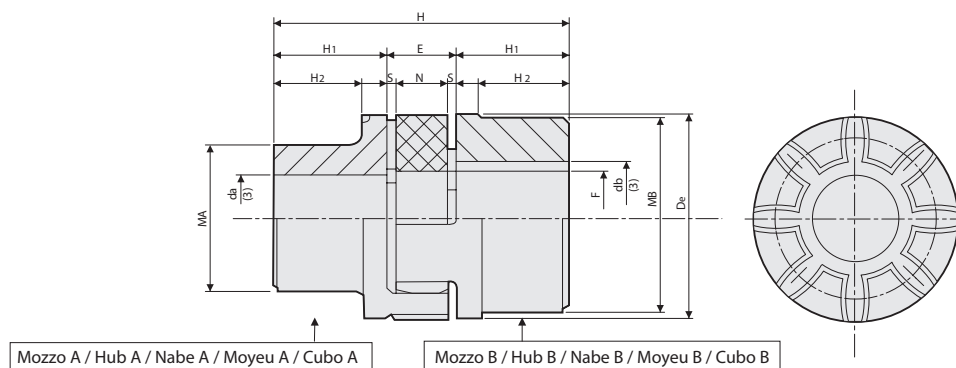


STELLA 92/94 Shore-A (GIALLA)



STELLA 96/98 Shore-A (ROSSA)

GIUNTI ELASTICI TORSIONALI GEG - CON MOZZI PREFORATI



MATERIALE
GHISA

Tipo	Prefori mozzi		ø realizzabili Fori mozzi		dimensioni mm										Kg
	A	B	A	B	H ₁	De	E	F	MA	MB	N	H ₂	S	H	
GEGA19B24	6	6	19	24	25	40	16	18	30	40	12	19,0	2,0	66	0,43
GEGA24B32	9	9	24	32	30	55	18	27	40	55	14	24,0	2,0	78	0,93
GEGA28B38	10	10	28	38	35	65	20	30	48	65	15	27,5	2,5	90	1,48
GEGA38B45	12	12	38	45	45	80	24	38	66	78	18	36,5	3,0	114	3,04
GEGA42B55	12	12	42	55	50	95	26	46	75	94	20	40,0	3,0	126	4,37
GEGA48B60	12	12	48	60	56	105	28	51	85	104	21	45,0	3,5	140	5,94
GEGA55B70	15	15	55	70	65	120	30	60	98	118	22	52,0	4,0	160	8,82
GEGA65B75	15	15	65	75	75	135	35	68	115	134	26	61,0	4,5	185	13,47
GEGA75B90	15	15	75	90	85	160	40	80	135	158	30	69,0	5,0	210	21,13
GEGA90B100	38	38	90	100	100	200	45	100	160	180	34	81,0	5,5	245	30,24

GHISA



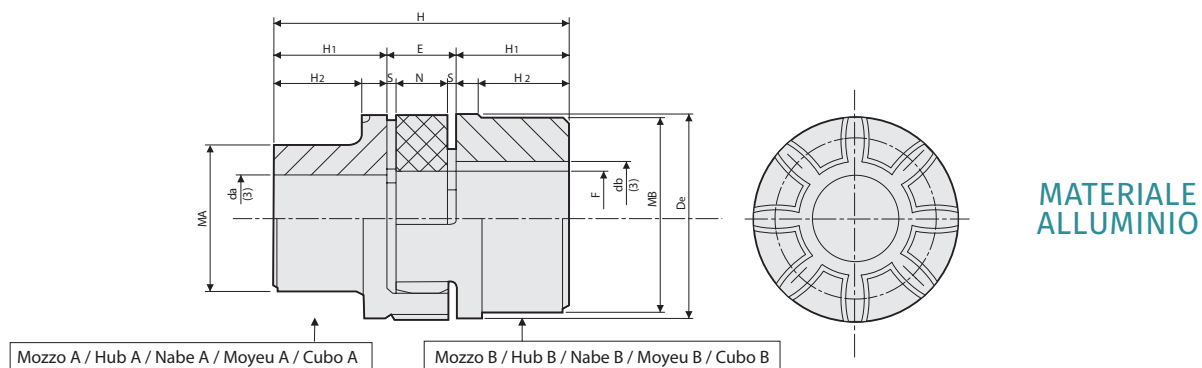
Semigiunto mozzo A
pieno



Semigiunto mozzo B
pieno

TIPO	
A	B
Nostro codice	MGEGB24
	MGEGB24
	MGEGB32
	MGEGB38
	MGEGB45
	MGEGB55
	MGEGB60
	MGEGB70
	MGEGB75
	MGEGB90
	MGEGB100

GIUNTI ELASTICI TORSIONALI GEA - CON MOZZI PREFORATI



Tipo	Prefori mozzi		ø realizzabili Fori mozzi		dimensioni mm										Kg
	A	B	A	B	H ₁	De	E	F	MA	MB	N	H ₂	S	H	
GEAA19B24	6	6	19	24	25	40	16	18	30	40	12	19,0	2,0	66	0,16
GEAA24B32	9	9	24	32	30	55	18	27	40	55	14	24,0	2,0	78	0,32
GEAA28B38	10	10	28	38	35	65	20	30	48	65	15	27,5	2,5	90	0,55
GEAA38B45	12	12	38	45	45	80	24	38	66	78	18	36,5	3,0	114	1,07

ALLUMINIO



Semigiunto mozzo A pieno

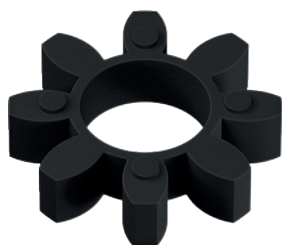


Semigiunto mozzo B pieno

Nostro codice	TIPO	
	A	B
	MGEAA19	MGEAB24
	MGEAA24	MGEAB32
	MGEAA28	MGEAB38
	MGEAA38	MGEAB45

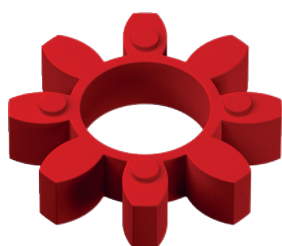
SPIDERS

SPIDER NERO 94 Shore A



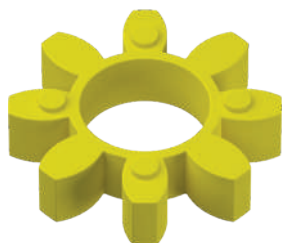
Nostro codice	SPN1924
	SPN2432
	SPN2838
	SPN3845
	SPN4255
	SPN4860
	SPN5570
	SPN6575
	SPN7590
	SPN90100

SPIDER ROSSO 98 Shore A



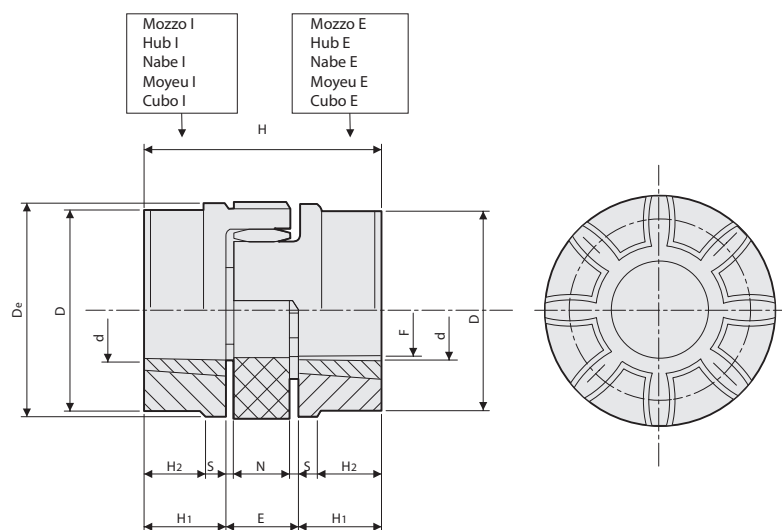
Nostro codice	SPR1924
	SPR2432
	SPR2838
	SPR3845
	SPR4255
	SPR4860
	SPR5570
	SPR6575
	SPR7590
	SPR90100

SPIDER Giallo 92 Shore A



Nostro codice	SPG1924
	SPG2432
	SPG2838
	SPG3845
	SPG4255
	SPG4860
	SPG5570
	SPG6575
	SPG7590
	SPG90100

GIUNTI ELASTICI CON BUSSOLA CONICA GEB



MATERIALE
GHISA

Tipo	Ø Fori Bussola		Bussola	Ø Mozzi	dimensioni								Kg
	da max	db max			D	H ₁	De	E	F	N	S	H	H ₂
GEB65TL	9	28	1108	65	23	65	20	30	15	2,5	66	—	1,03
GEB78TL	9	28	1108	78	23	80	24	38	18	3,0	70	15	1,80
GEB94TL	10	42	1610	94	26	95	26	46	20	3,0	78	16	2,87
GEB104TL	10	42	1615	104	39	105	28	51	21	3,5	106	28	4,75
GEB118TL	12	50	2012	118	33	120	30	60	22	4,0	96	20	4,96
GEB158TL	16	60	2517	158	52	160	40	80	30	5,0	144	36	13,93

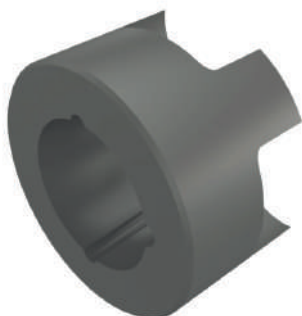
SEMIGIUNTI



Semigiunto bussola
conica I

Nostro codice	MGETLI2838
	MGETLI3845
	MGETLI4255
	MGETLI4860
	MGETLI5570
	MGETLI7590

Bussola	1108
	1108
	1610
	1615
	2012
	2017

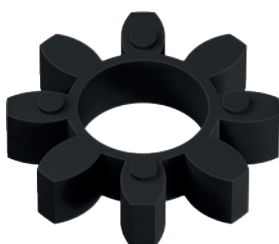


Semigiunto bussola
conica E

Nostro codice	MGETLE2838
	MGETLE3845
	MGETLE4255
	MGETLE4860
	MGETLE5570
	MGETLE7590

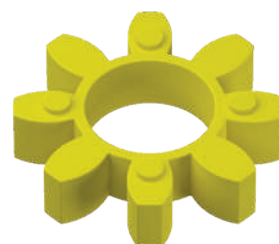
Bussola	1108
	1108
	1610
	1615
	2012
	2517

SPIDER NERO 94 Shore A

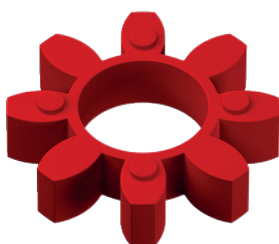


Nostro codice	SPN28038
	SPN38045
	SPN42055
	SPN48060
	SPN55070
	SPN75090

SPIDER Giallo 92 Shore A

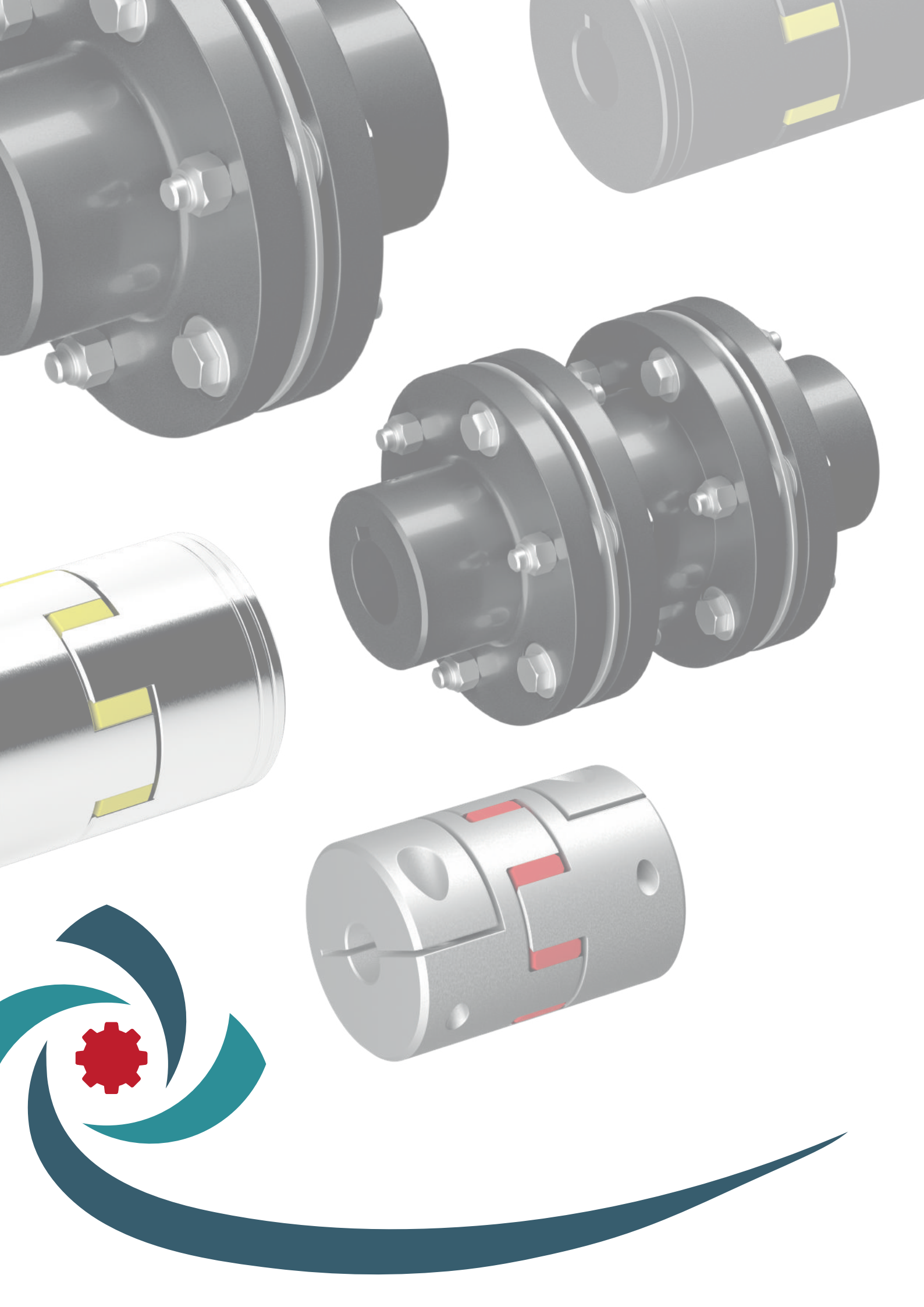


SPIDER ROSSO 98 Shore A



Nostro codice	SPR28038
	SPR38045
	SPR42055
	SPR48060
	SPR55070
	SPR75090

Nostro codice	SPG28038
	SPG38045
	SPG42055
	SPG48060
	SPG55070
	SPG75090



GIUNTI IP-HRC

INDICE

GIUNTI IP-HRC	PAG.14
GIUNTI ELASTICI IP-HRC-M SERIE CON FORO CILINDRICO	PAG.18

GIUNTI IP-HRC

I giunti IP-HRC sono essenzialmente dei giunti per applicazioni generiche, dotati di un elemento flessibile in grado di compensare un elevato grado di disallineamento:

Disallineamento parallelo fino a 0,5 mm

Disallineamento assiale fino a 1,7 mm

Grazie a caratteristiche progettuali di elevata qualità, i giunti IP-HRC possono alloggiare alberi di dimensioni maggiori, e presentano quindi interessanti vantaggi economici.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Progettazione

Il design dei giunti IP-HRC è stato ottimizzato in modo che le caratteristiche di potenza siano bilanciate ai diametri specifici degli alberi mediante l'installazione di bussole TL.

Resilienza

I carichi massimi temporanei vengono ridotti grazie ad un componente flessibile, la cui deformazione è un fattore progettuale di importanza cruciale.

Disallineamento

È possibile correggere lo spostamento incidentale parallelo, angolare ed assiale degli alberi collegati.

Installazione

Facile e veloce senza bisogno di utensili speciali, soltanto di un girabrugole.

Manutenzione

È praticamente inesistente e non è richiesto alcun lubrificante.

Fattori ambientali

L'elemento elastico rende i giunti IP-HRC adatti all'impiego nella maggior parte delle condizioni a temperature da -40 a +100 °C.

Vantaggi

Nell'improbabile evento di una distruzione del componente flessibile, la trasmissione verrà mantenuta comunque mediante l'interazione delle bride (denti d'arresto) che integrano le flange.

FATTORI DI ESERCIZIO - TABELLA 1

CASI SPECIALI	TIPI DI TRASMISSIONE					
Per applicazioni in cui si verificano urti consistenti, vibrazioni e fluttuazioni della coppia eper macchine con moto alternato, come motori a combustione interna, pompe a pistone e compressori. Si consiglia di effettuare test preventivi.	Motori elettrici Turbine a vapore			Motori a combustione interna Motori a vapore Turbine ad acqua		
	ORE DI FUNZIONAMENTO GIORNALIERO					
Tipo di azionamento delle macchine	FINO A 8	DA 8 A 16	PIÙ DI 16	FINO A 8	DA 8 A 16	PIÙ DI 16
UNIFORME Agitatori, erogatori di bevande, soffiatori centrifughi e compressori, trasportatori, pompe e ventole centrifughe, generatori, impianti di trattamento dei liquami.	1,00	1,12	1,25	1,25	1,40	1,60
URTO MODERATO* Macchine per la lavorazione dell'argilla, argani a gru, macchine per lavanderie, macchine per lavorazione legno, macchine utensili, mulini rotanti, macchine per cartiere, macchine tessili	1,60	1,80	2,00	2,00	2,24	2,50
URTO PESANTE* Trasportatori a moto alternato, frantumatori, scuotitori, mulini metallici, macchine lavorazione gomma, (mescolatori Banbury), compressori a moto alternato.	2,50	2,80	3,12	3,12	3,55	4,00

* Si raccomanda di fissare le chiavette (con gioco verticale se in bussole TL) laddove ci si aspetta una fluttuazione del carico

SELEZIONE MOTORI ELETTRICI STANDARD

Leggere la tabella 2 e partendo dal telaio del motore trovare la colonna della velocità nominale desiderata
Trovare il giunto appropriato per Taper Lock H o F

FATTORI DI ESERCIZIO NON INFERIORI A 1,6 - TABELLA 2

Grandezza telaio motore	Diametro albero mm	3000 rev/min		1500 rev/min		1000 rev/min		750 rev/min	
		Potenza Motore KW	Grandezza giunto	Potenza Motore KW	Grandezza giunto	Potenza Motore KW	Grandezza giunto	Potenza Motore KW	Grandezza giunto
90 S	24	1,5	70	1,1	70	0,75	70		
90 L	24	2,2	70	1,5	70	1,1	70		
112 M	28	4	90	4	90	2,2	90	1,5	90
132 S	38	5,5	110	5,5	110	3	110	2,2	110
		7,5	110						
132 M	42			7,5	110	4	110	3	110
						5,5	110	3	110
160 M	42	11	110	11	110	7,5	110	4	110
		15	110	11	110	7,5	110	5,5	110
160 L	48	18,5	110	15	110	11	130	7,5	110
180 M	48	22	150	18,5	150				
180 L	55			22	150	15	150	11	150
200 L	60	30	180			18,5	180	15	180
		37	180	30	180	22	180	15	180
225 S	55			37	180			18,5	180
225 M	55	45	180	45	180	30	180	22	180
	60	45	180	45	180	30	180	22	180
250 M	55	55	180	55	230	37	230	30	230
	60	55	180	55	230	37	230	30	230
280 S	75			75	230	45	230	37	230
280 M	75			90	230	45	230	37	230

FATTORE DI ESERCIZIO

Determinare il fattore di esercizio richiesto da Tabella 1

POTENZA CALCOLATA

Moltiplicare la normale potenza di funzionamento per il fattore di esercizio per ottenere la potenza calcolata che viene usata come base per la scelta del giunto.

GRANDEZZA DEL GIUNTO

Fare riferimento alla tabella 3 e partendo dalla velocità appropriata nella colonna relativa, cercare una potenza uguale o maggiore alla potenza calcolata richiesta.

DIMENSIONI DEL FORO

Verificare dalla tabella dimensionale 5 che i mozzetti prescelti possano accogliere i fori richiesti. Esempio: Si richiede un giunto per l'albero per trasmettere 70 kW da un motore elettrico da 1440 rpm ad un argano che lavora 16 ore al giorno. L'albero del motore è 70 mm e l'albero dell'argano è 75 mm

a. Fattore di esercizio Dalla tabella 1, il fattore di esercizio è 2.

b. Potenza calcolata: $70 \times 2 = 140$ kW

GRANDEZZA DEL GIUNTO

Leggendo la Tabella 3 (Potenze nominali), in corrispondenza della velocità di 1440 rpm si trova la potenza di 143 kW, la prima superiore ai 140 kW della potenza calcolata. La grandezza del giunto in cima a questa colonna è 180.

GRANDEZZA DEL FORO

Con riferimento alla Tabella dimensionale 5 si può vedere che per il giunto HRC del tipo 180B entrambi i diametri dell'albero rientrano nel range dei fori disponibili. Tuttavia, nel caso in cui sia necessario scegliere un giunto di tipo per bussola conica, scegliere HRC-230

POTENZA NOMINALI (KW)

Velocità rev/min	Grandezza giunto							
	70,00	90,00	110,00	130,00	150,00	180,00	230,00	280,00
100	0,33	0,84	1,68	3,30	6,28	9,95	20,90	33,00
200	0,66	1,68	3,35	6,60	12,60	19,90	41,90	66,00
400	1,32	3,35	6,70	13,20	25,10	39,80	83,80	132,00
600	1,98	5,03	10,10	19,80	37,70	59,70	126,00	198,00
720	2,37	6,03	12,10	23,80	45,20	71,60	151,00	238,00
800	2,64	6,70	13,40	26,40	50,30	79,60	168,00	264,00
960	3,17	8,40	16,10	31,70	60,30	95,50	210,00	317,00
1200	3,96	10,10	20,10	39,60	75,40	119,00	251,00	396,00
1440	4,75	12,10	24,10	47,50	90,50	143,00	302,00	475,00
1600	5,28	13,40	26,80	52,80	101,00	159,00	335,00	528,00
1800	5,94	15,10	30,20	59,40	113,00	179,00	377,00	594,00
2000	6,60	16,80	33,50	66,00	126,00	199,00	419,00	660,00
2200	7,26	18,40	36,90	72,60	138,00	219,00	461,00	726,00
2400	7,92	20,10	40,20	79,20	151,00	239,00	503,00	
2600	8,58	21,80	43,60	85,80	163,00	259,00	545,00	
2880	9,50	24,10	48,30	95,00	181,00	286,00		
3000	9,90	25,10	50,30	99,00	188,00	298,00		
3600	11,90	30,10	60,30	118,00	226,00			
COPPIA NOMINALE (NM)	31,50	80	160	315	600	950	2000	3150
COPPIA MASSIMA (NM)	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200

CARATTERISTICHE FISICHE

Caratteristiche	Grandezza giunto							
	70	90	110	130	150	180	230	280
VELOCITÀ MAX* RPM	8300	6740	5110	4400	3800	3180	2540	2080
COPPIA NOMINALE (NM)	31,5	80	160	315	600	950	2000	3150
COPPIA MASSIMA (NM)	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200
DISALLINEAMENTO PARALLELO MAX (MM)	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5
DISALLINEAMENTO ASSIALE MAX (MM)	0,2	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,7

GIUNTI ELASTICI IP-HRC-T SERIE CON FORO PER BUSSOLA CONICA

DIMENSIONI

Tipo	Po-tenza	Bus-sola	Foro Minimo Min	Foro Massimo Max	H2	B	E	H	J*	Disallineamento massimo		Massima rivoluzione n(rpm)	Mo-mento d'iner-zia	De	D	b	G
										Parallelo	Assiale						
70	0,33	1008	9	25	20	23,5	25	65	29	0,3	+0,2	9100	8,5	69	60	31	18
90	8,84	1108	9	28	19,5	23,5	30,5	69,5	29	0,3	+0,5	7400	11,5	85	70	32	22,5
110	1,68	1610	14	42	18,5	26,5	45	82	38	0,3	+0,6	5630	40	112	100	45	29
130	3,30	1610	14	42	18	26,5	53	89	38	0,4	+0,8	4850	78	130	105	50	36
150	6,28	2012	14	50	23,5	33,5	60	107	42	0,4	+0,9	4200	181	150	115	62	40
180	9,95	2517	16	60	34,5	46,5	73	142	48	0,4	+1,1	3500	434	180	125	77	49
230	20,90	3020	25	75	39,5	52,5	85,5	165	55	0,5	+1,3	2800	1207	225	155	99	59,5
280	33	3525	35	100	51	66,5	106	208	67	0,5	+1,7	2300	4465	275	206	119	74,5

J = Spazio chiave richiesto per il serraggio e l'allentamento della bussola sull'albero.



GIUNTI ELASTICI IP-HRC-M SERIE CON FORO CILINDRICO

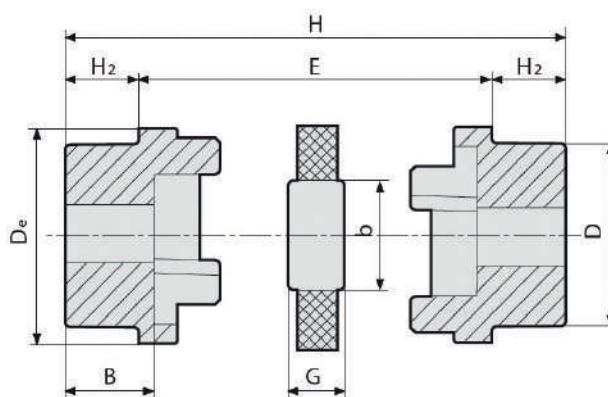
DIMENSIONI

Tipo	Potenza 100 rpm (kW)	Foro minimo	Foro massimo	H2	B	E	H	De	D	b	G
70	0,33	10	32	20	23,5	25,0	65,0	69	60	31	18,0
90	8,84	10	42	26	30,0	30,5	82,5	85	70	32	22,5
110	1,68	10	55	37	45,0	45,0	119,0	112	100	45	29,0
130	3,30	14	60	47	55,5	53,0	147,0	130	105	50	36,0
150	6,28	19	70	50	60,0	60,0	160,0	150	115	62	40,0
180	9,95	35	80	58	70,0	73,0	189,0	180	125	77	49,0
230	20,90	38	100	77	90,0	85,5	239,5	225	155	99	59,5
280	33,00	48	130	90	105,5	105,5	285,5	275	206	119	74,5



GIUNTI ELASTICI IP-HRC-M SERIE CON FORO CILINDRICO

Materiale Giunto: Ghisa ENGJL-250 UNI EN 1561
Materiale Elemento Elastico: Gomma



TIPO	130 Foro Massimo Mozzi		Dimensioni [mm]								Peso
	MM	INS	De	D	b	E	G	H2	B	H	
70	32	1 1/4	69	60	31	25,0	18,0	20,0	23,5	65,0	1,20
90	42	1 5/8	85	70	32	30,5	22,5	26,0	30,0	82,5	2,15
110	55	2 1/8	112	100	45	45,0	29,0	37,0	45,0	119,0	6,10
130	60	2 3/8	130	105	50	53,0	36,0	47,0	55,5	147,0	8,90
150	70	2 3/4	150	115	62	60,0	40,0	50,0	60,0	160,0	12,20
180	80	3 1/8	180	125	77	73,0	49,0	58,0	70,0	189,0	18,40
230	100	4"	225	155	99	85,5	59,5	77,0	90,0	239,5	35,50
280	130	5"	275	206	119	105,5	74,5	90,0	105,5	239,5	71,50



Semigiunto con preforo



Elemento elastico nero

NOSTRO CODICE		Peso
HRCP070	HRC70	0,60
HRCP090	HRC90	1,07
HRCP110	HRC110	3,05
HRCP130	HRC130	4,45
HRCP150	HRC150	6,10
HRCP180	HRC180	9,20
HRCP230	HRC230	17,75
HRCP280	HRC280	35,75

NOSTRO CODICE		Peso
HRCN070	HRC70	0,016
HRCN090	HRC90	0,05
HRCN110	HRC110	0,08
HRCN130	HRC130	0,15
HRCN150	HRC150	0,22
HRCN180	HRC180	0,38
HRCN230	HRC230	0,80
HRCN280	HRC280	1,53

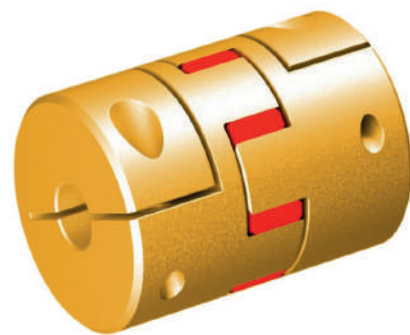


GIUNTI COMPLETI

INDICE

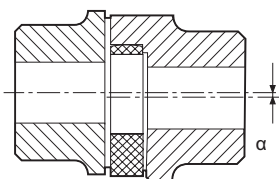
GIUNTI ELASTICI A MORSETTO SERIE GIALM - GIOCO ZERO	PAG.20
GIUNTI ELASTICI A MORSETTO CON DISTANZIALE SERIE GIALMD - GIOCO ZERO	PAG.22
GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AC - GIOCO RIDOTTO	PAG.24
GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-INOX - GIOCO RIDOTTO	PAG.28
GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AL - GIOCO RIDOTTO	PAG.32
GIUNTI A STELLA SERIE GI - TAC	PAG.36
GIUNTI A STELLA SERIE GI - TA	PAG.40
GIUNTI A STELLA SERIE GI - TACR	PAG.42
GIUNTI A STELLA A MOZZI RIDOTTI SERIE GI - TAR	PAG.46
SUGGERIMENTI PER LA SELEZIONE DEL GIUNTO	PAG.48

GIUNTI ELASTICI A MORSETTO SERIE GIALM - GIOCO ZERO

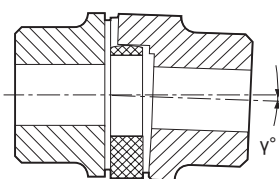


MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO ORO

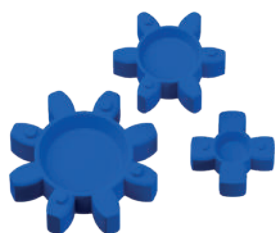
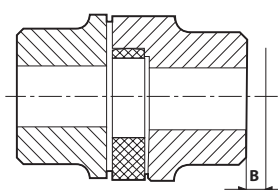
Disallineamento Radiale



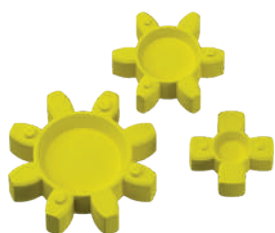
Disallineamento Angolare



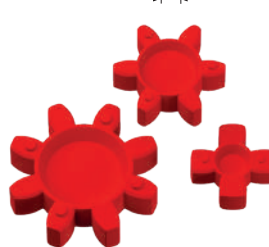
Disallineamento Assiale



STELLA 80 Shore-A (BLU)



STELLA 92/94 Shore-A (GIALLA)



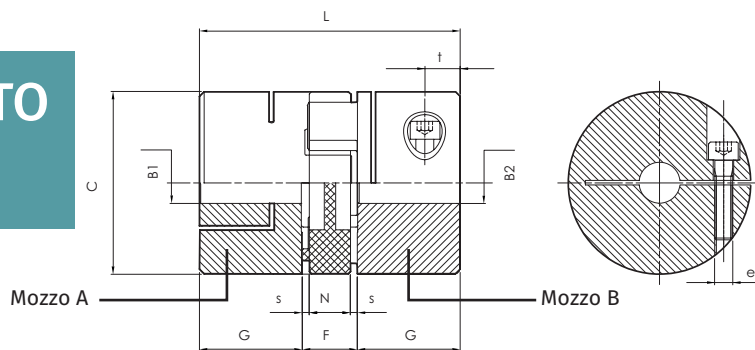
STELLA 96/98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 64/66 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA	N. punte	N.giri max	Coppia		Rigidità			Dis. Radiale	Dis. Angolare	Dis. Assiale		Mom.di inerzia
		n. [rpm]	Tn	Tmax	Torsione Statica Nm/rad	Torsione Dinamica Nm/rad	Torsione Radiale Nm	α	γ°	β		[kgm2 x 10-6]
80	4	28000	3	6	17,2	52	125	0,19	1.1°	+0.9	-0.9	0,57
80	4	19000	7,5	15	60,2	180	153	0,21	1.1°	+1.0	-0.5	3,25
80	6	14000	10	20	343,8	343,8	582	0,15	1.1°	+1.2	-0.5	21,9
80	6	10000	35	70	800	1300	800	0,14	1.0°	+1.4	-0.5	58,3
80	8	8500	95	190	1300	2300	900	0,15	1.0°	+1.5	-0.5	216,8
80	8	7000	190	380	3000	6000	1400	0,17	1.0°	+1.8	-0.7	445,2
92/94	4	28000	3	6	31,5	95	262	0,13	1.0°	+0.9	-0.9	0,57
92/94	4	19000	7,5	15	114,6	344	336	0,15	1.0°	+1.0	-0.5	3,25
92/94	6	14000	10	20	573	1720	1120	0,1	1.0°	+1.2	-0.5	21,9
92/94	6	10000	35	70	1432	4296	1480	0,1	0.9°	+1.4	-0.5	58,3
92/94	8	8500	95	190	2292	6879	1780	0,11	0.9°	+1.5	-0.5	216,8
92/94	8	7000	190	380	4589	13752	2350	0,12	0.9°	+1.8	-0.7	445,2
96/98	4	28000	5	10	51,5	150	518	0,08	0.9°	+0.9	-0.9	0,57
96/98	4	19000	12,5	25	172	513	604	0,09	0.9°	+1.0	-0.5	3,25
96/98	6	14000	17	34	189	2580	2010	0,08	0.9°	+1.2	-0.5	21,9
96/98	6	10000	60	120	2063	6189	2560	0,07	0.8°	+1.4	-0.5	58,3
96/98	8	8500	160	320	3438	10315	3200	0,08	0.8°	+1.5	-0.5	216,8
96/98	8	7000	325	650	7160	21485	4400	0,09	0.8°	+1.8	-0.7	445,2
64 Sh D	4	28000	6	12	74	220	740	0,05	0.8°	+0.9	-0.9	0,57
64 Sh D	4	19000	16	32	238	702	856	0,05	0.8°	+1.0	-0.5	3,25
64 Sh D	6	14000	21	42	2450	3820	2970	0,08	0.8°	+1.2	-0.5	21,9
64 Sh D	6	10000	75	150	5000	11000	3700	0,04	0.8°	+1.4	-0.5	58,3
64 Sh D	6	8500	200	400	10010	20035	4400	0,04	0.7°	+1.5	-0.5	216,8
64 Sh D	8	7000	405	810	25600	40250	6445	0,05	0.7°	+1.8	-0.7	445,2

GIUNTI ELASTICI A MORSETTO SERIE GIALM - GIOCO ZERO



DIAMETRO Ø	Tipo Type	COPPIE MAX. [Nm] Trasmissibile																			
		Diametro ø foro A - B [mm]																			
		5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
Ø	20	1.6	2.2	2.5	2.8																
Ø	30	1.8	2.5	3.0	4.5	6.0	7.4														
Ø	40			8.0	16	23	28	29	30	32	33	35									
Ø	55					25	32	35	38	42	44	46	50	55	58	62					
Ø	65									53	55	58	63	68	73	80	88	96	110		
Ø	80									65	72	75	80	87	96	105	115	124	135	145	160
CODICE AGGIUNGERE +(XY)		Vers. Spider Pieno	C = Ø mozzo	L	G	F	N	S	E	Definire Ø foro Mozzo A (X) -Mozzo B (Y) Tolleranza foro H7 (mm) min - max		t [mm]	Kg								
														[mm]							
	GIALM20B	4	20	30	10	10	8	1	M2.5	5-6-8-10		5	0,030								
	GIALM30B	4	30	35	11	13	10	1,5	M3	5-6-8-10-12-14-15-16		5	0,045								
	GIALM40B	6	40	66	25	16	12	2	M6	8-10-12-14-15-16-18-19-20		12	0,140								
	GIALM55B	8	55	78	30	18	14	2	M6	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28		14	0,229								
	GIALM65B	8	65	90	35	20	15	2,5	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35		15	0,550								
	GIALM80B	8	80	114	45	24	18	3	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40		20	0,950								
	GIALM20G+(XY)	4	20	30	10	10	8	1	M2.5	5-6-8-10		5	0,030								
	GIALM30G+(XY)	4	30	35	11	13	10	1,5	M3	5-6-8-10-12-14-15-16		5	0,045								
	GIALM40G+(XY)	6	40	66	25	16	12	2	M6	8-10-12-14-15-16-18-19-20		12	0,140								
	GIALM55G+(XY)	8	55	78	30	18	14	2	M6	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28		14	0,229								
	GIALM65G+(XY)	8	65	90	35	20	15	2,5	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35		15	0,550								
	GIALM80G+(XY)	8	80	114	45	24	18	3	M8	18-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40		20	0,950								
	GIALM20R+(XY)	4	20	30	10	10	8	1	M2.5	5-6-8-10		5	0,030								
	GIALM30R+(XY)	4	30	35	11	13	10	1,5	M3	5-6-8-10-12-14-15-16		5	0,045								
	GIALM40R+(XY)	6	40	66	25	16	12	2	M6	8-10-12-14-15-16-18-19-20		12	0,140								
	GIALM55R+(XY)	8	55	78	30	18	14	2	M6	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28		14	0,229								
	GIALM65R+(XY)	8	65	90	35	20	15	2,5	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35		15	0,550								
	GIALM80R+(XY)	8	80	114	45	24	18	3	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40		20	0,950								
	GIALM20V+(XY)	4	20	30	10	10	8	1	M2.5	5-6-8-10		5	0,030								
	GIALM30V+(XY)	4	30	35	11	13	10	1,5	M3	5-6-8-10-12-14-15-16		5	0,045								
	GIALM40V+(XY)	6	40	66	25	16	12	2	M6	8-10-12-14-15-16-18-19-20		12	0,140								
	GIALM55V+(XY)	8	55	78	30	18	14	2	M6	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28		14	0,229								
	GIALM65V+(XY)	8	65	90	35	20	15	2,5	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35		15	0,550								
	GIALM80V+(XY)	8	80	114	45	24	18	3	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40		20	0,950								

NOTA: Velocità periferiche superiori a V=30 m/sec richiedono bilanciatura dinamica

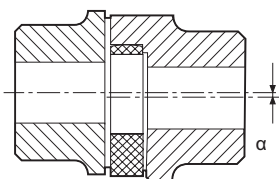
Rev. 15

Rendering, disegni 3d, quantità, disponibilità su nostro portale e commerce b2bevolution www.Internationalpartnerseu.com

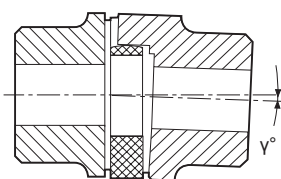
GIUNTI ELASTICI A MORSETTO CON DISTANZIALE SERIE GIALMD - GIOCO ZERO



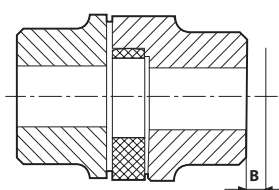
Disallineamento Radiale



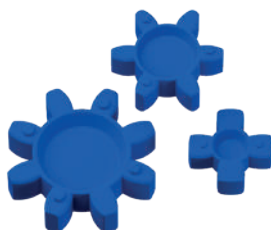
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



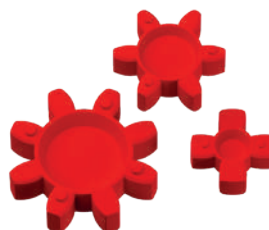
MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO ORO



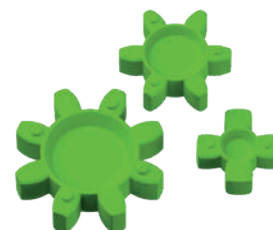
STELLA 80 Shore-A (BLU)



STELLA 92/94 Shore-A (GIALLA)



STELLA 96/98 Shore-A (ROSSA)

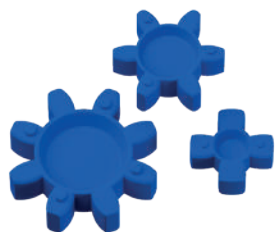


STELLA 64/66 Shore-A (VERDE)

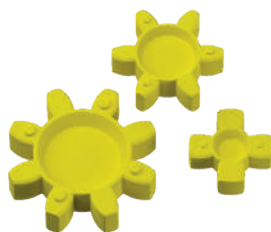
DUREZZA STELLA	N. punte	N.giri max	Coppia		Rigidità			Dis. Radiale	Dis. Angolare	Dis. Assiale		Mom.di inerzia
		n. [rpm]	Tn	Tmax	Torsione Statica Nm/rad	Torsione Dinamica Nm/rad	Torsione Radiale Nm	α	γ°	β		[kgm ² x 10 ⁻⁶]
80	4	19000	7,5	15	60,2	180	153	0,21	1.1°	+1.0	-0.5	3,25
80	6	14000	10	20	343,8	343,8	582	0,15	1.1°	+1.2	-0.5	21,9
80	6	10000	35	70	800	1300	800	0,14	1.0°	+1.4	-0.5	58,3
80	8	8500	95	190	1300	2300	900	0,15	1.0°	+1.5	-0.5	216,8
80	8	7000	190	380	3000	6000	1400	0,17	1.0°	+1.8	-0.7	445,2
92/94	4	19000	7,5	15	114,6	344	336	0,15	1.0°	+1.0	-0.5	3,25
92/94	6	14000	10	20	573	1720	1120	0,1	1.0°	+1.2	-0.5	21,9
92/94	6	10000	35	70	1432	4296	1480	0,1	0.9°	+1.4	-0.5	58,3
92/94	8	8500	95	190	2292	6879	1780	0,11	0.9°	+1.5	-0.5	216,8
92/94	8	7000	190	380	4589	13752	2350	0,12	0.9°	+1.8	-0.7	445,2
96/98	4	19000	12,5	25	172	513	604	0,09	0.9°	+1.0	-0.5	3,25
96/98	6	14000	17	34	189	2580	2010	0,08	0.9°	+1.2	-0.5	21,9
96/98	6	10000	60	120	2063	6189	2560	0,07	0.8°	+1.4	-0.5	58,3
96/98	8	8500	160	320	3438	10315	3200	0,08	0.8°	+1.5	-0.5	216,8
96/98	8	7000	325	650	7160	21485	4400	0,09	0.8°	+1.8	-0.7	445,2
64 Sh D	4	19000	16	32	238	702	856	0,05	0.8°	+1.0	-0.5	3,25
64 Sh D	6	14000	21	42	2450	3820	2970	0,08	0.8°	+1.2	-0.5	21,9
64 Sh D	6	10000	75	150	5000	11000	3700	0,04	0.8°	+1.4	-0.5	58,3
64 Sh D	6	8500	200	400	10010	20035	4400	0,04	0.7°	+1.5	-0.5	216,8
64 Sh D	8	7000	405	810	25600	40250	6445	0,05	0.7°	+1.8	-0.7	445,2

GIUNTI ELASTICI A MORSETTO CON DISTANZIALE SERIE GIALMD - GIOCO ZERO

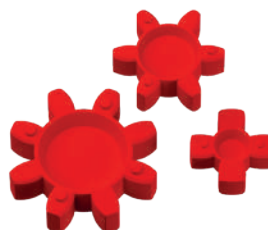
MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO ORO



STELLA 80 Shore-A (BLU)



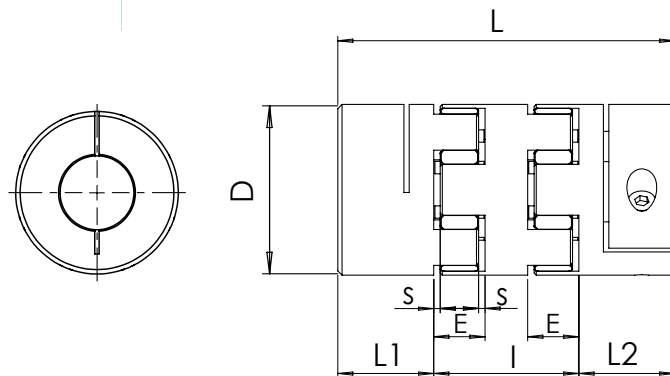
STELLA 92/94 Shore-A (GIALLA)



STELLA 96/98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 64/66 Shore-A (VERDE)



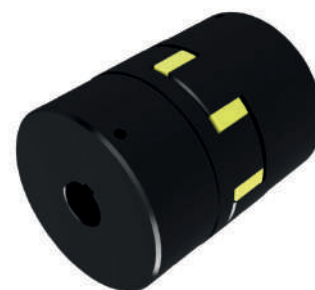
CODICE AGGIUNGERE +(XY)		Vers. Spider Pieno	C = Ø mozzo	L	L1 L2	E	I	S	VITE	Definire Ø foro Mozzo A (X) -Mozzo B (Y) Tolleranza foro H7 (mm) min - max	t [mm]	Kg
			[mm]									
	GIALMD30B	4	30	71	18,5	13	34	1,5	M3	5-6-8-10-12-14-15-16	5	0,075
	GIALMD40B	6	40	92	25	15	42	2	M6	8-10-12-14-15-16-18-19-20	12	0,200
	GIALMD55B	8	55	112	30	18	52	2	M6	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28	14	0,320
	GIALMD65B	8	65	128	35	20	58	2,5	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35	15	0,670
	GIALMD80B	8	80	158	45	24	68	3	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40	20	1,150
	GIALMD30G+(XY)	4	30	71	18,5	13	34	1,5	M3	5-6-8-10-12-14-15-16	5	0,075
	GIALMD40G+(XY)	6	40	92	25	15	42	2	M6	8-10-12-14-15-16-18-19-20	12	0,200
	GIALMD55G+(XY)	8	55	112	30	18	52	2	M6	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28	14	0,320
	GIALMD65G+(XY)	8	65	128	35	20	58	2,5	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35	15	0,670
	GIALMD80G+(XY)	8	80	158	45	24	68	3	M8	18-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40	20	1,150
	GIALMD30R+(XY)	4	30	71	18,5	13	34	1,5	M3	5-6-8-10-12-14-15-16	5	0,075
	GIALMD40R+(XY)	6	40	92	25	15	42	2	M6	8-10-12-14-15-16-18-19-20	12	0,200
	GIALMD55R+(XY)	8	55	112	30	18	52	2	M6	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28	14	0,320
	GIALMD65R+(XY)	8	65	128	35	20	58	2,5	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35	15	0,670
	GIALMD80R+(XY)	8	80	158	45	24	68	3	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40	20	1,150
	GIALMD30V+(XY)	4	30	71	18,5	13	34	1,5	M3	5-6-8-10-12-14-15-16	5	0,075
	GIALMD40V+(XY)	6	40	92	25	15	42	2	M6	8-10-12-14-15-16-18-19-20	12	0,200
	GIALMD55V+(XY)	8	55	112	30	18	52	2	M6	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28	14	0,320
	GIALMD65V+(XY)	8	65	128	35	20	58	2,5	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35	15	0,670
	GIALMD80V+(XY)	8	80	158	45	24	68	3	M8	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40	20	1,150

NOTA: Velocità periferiche superiori a V=30 m/sec richiedono bilanciatura dinamica

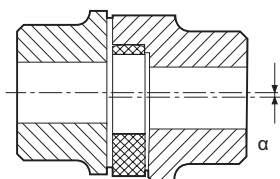
Rev. 15

Rendering, disegni 3d, quantità, disponibilità su nostro portale e commerce b2bevolution www.Internationalpartnerseu.com

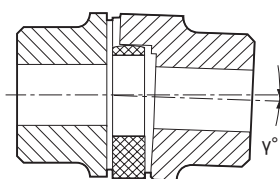
GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AC - GIOCO RIDOTTO



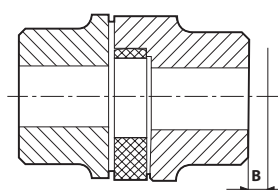
Disallineamento Radiale



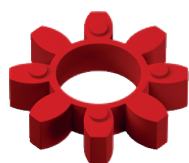
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



**MATERIALE
ACCIAIO
BRUNITO**



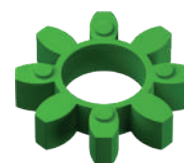
STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



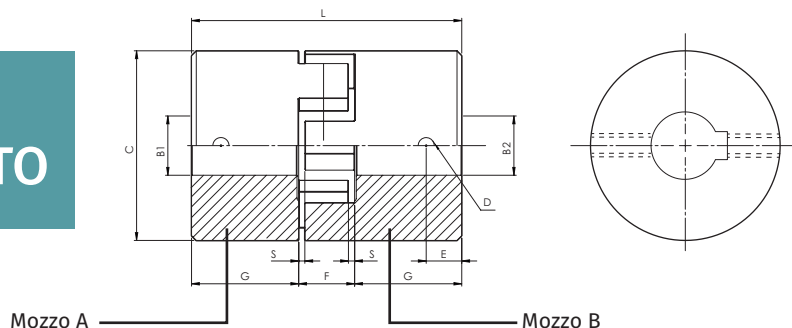
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



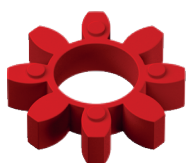
STELLA 64 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA		N.giri max	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineameto Radiale		
		n. [rpm]	tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
	96/98	14000	3.2°	5°	17	34	4,4	2,92	2,39	1,81	1,07	1,15	0,18	1.15°
	96/98	10600			60	120	16	9,93	8,14	6,16	3,65	1,35	0,18	0.85°
	96/98	8500			160	320	42	26,77	21,95	16,6	9,84	1,4	0,2	0.85°
	96/98	7100			325	650	85	48,57	39,83	30,11	17,85	1,7	0,22	0.95°
	96/98	6000			450	900	117	54,5	44,69	33,79	20,03	1,95	0,28	0.95°
	96/98	5600			525	1050	137	65,29	53,54	40,48	24	1	0,3	1°
	96/98	4750			685	1370	170	94,97	77,97	58,88	34,9	2,1	0,33	1°
	96/98	4250			940	2080	244	129,51	106,2	80,3	47,6	2,5	0,38	1.15°
	92/94	14000	3.2°	5°	12	24	3,2	1,82	1,49	1,13	0,67	1,15	0,18	1.15°
	92/94	10600			43	86	11,4	6,55	5,36	4,06	2,41	1,35	0,18	0.85°
	92/94	8500			126	233	30,6	16,19	13,27	10,04	5,95	1,4	0,2	0.85°
	92/94	7100			235	470	61	30,22	24,78	18,73	11,11	1,7	0,22	0.95°
	92/94	6000			326	653	85	33,9	27,87	21,07	12,49	1,95	0,28	0.95°
	92/94	5600			381	763	99,7	46,23	37,9	28,64	16,99	1	0,3	1°
	92/94	4750			500	1003	130,7	65,47	53,68	40,59	24,06	2,1	0,33	1°
	92/94	4250			730	1460	190	107,92	88,5	66,91	39,66	2,5	0,38	1.15°

GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AC - GIOCO RIDOTTO



MATERIALE ACCIAIO BRUNITO



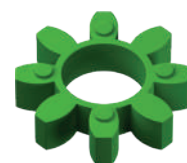
STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



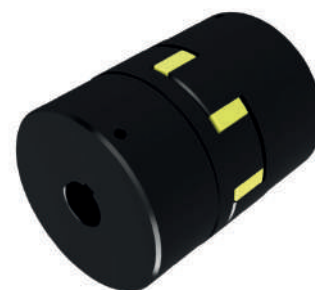
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



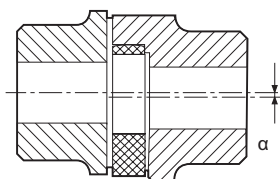
STELLA 64 Shore-A (VERDE)

CODICE AGGIUNGERE +(XY)	Vers. Spider Pieno	C = Ø mozzo	C	L	G	F	S	e	Definire Ø foro Mozzo A (X) -Mozzo B (Y) Tolleranza foro H7 (mm) min - max	Kg	
			[mm]								
	GIAC40R+(XY)	6 punte	40	40	66	25	16	2	14	8-10-12-14-15-16-18-19-20-22-24	0,530
	GIAC55R+(XY)	8 punte	55	55	78	30	18	2	14	10-11-12-14-15-18-19-20-22-24-25-28-30	1,2
	GIAC65R+(XY)	8 punte	65	65	90	35	20	2,5	16	12-14-15-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36	1,8
	GIAC80R+(XY)	8 punte	80	80	114	45	24	3	16	14-15-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38-40	3,7
	GIAC95R+(XY)	8 punte	95	95	126	50	26	3	21	18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-48-50-52-54-55	5,8
	GIAC105R+(XY)	8 punte	105	105	140	56	28	3,5	26	24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-48-50-52-54-55-58-60	8,1
	GIAC120R+(XY)	8 punte	120	120	160	65	30	4	26	24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-46-48-50-52-54 55-58-60-62-64-65-68-70	12
	GIAC135R+(XY)	8 punte	135	135	185	75	35	4,5	26	35-38-40-42-44-46-48-50-52-55-60-65-70-74-78	18
	GIAC40N+(XY)	6 punte	40	40	66	25	16	2	14	8-10-12-14-15-16-18-19-20-22-24	0,53
	GIAC55N+(XY)	8 punte	55	55	78	30	18	2	14	10-11-13-14-15-18-19-20-22-24-25-28-30	1,2
	GIAC65N+(XY)	8 punte	65	65	90	35	20	2,5	16	12-14-15-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36	1,8
	GIAC80N+(XY)	8 punte	80	80	114	45	24	3	16	14-15-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38-40	3,7
	GIAC95N+(XY)	8 punte	95	95	126	50	26	3	21	18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-48-50-52-54-55	5,8
	GIAC105N+(XY)	8 punte	105	105	140	56	28	3,5	26	24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-48-50-52-54-55-58-60	8,1
	GIAC120N+(XY)	8 punte	120	120	160	65	30	4	26	24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-46-48 50-52-54-56-58-60-62-64-65-68-70	12
	GIAC135N+(XY)	8 punte	135	135	185	75	35	4,5	26	35-38-40-42-44-46-48-50-52-55-60-65-70-74-78	18

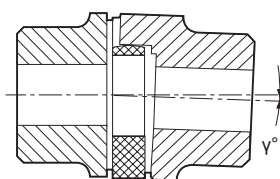
GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AC - GIOCO RIDOTTO



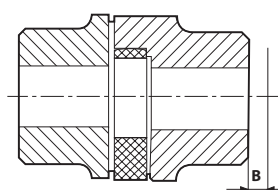
Disallineamento Radiale



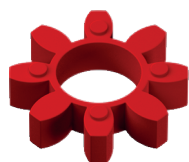
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



MATERIALE
ACCIAIO
BRUNITO



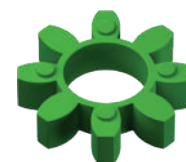
STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



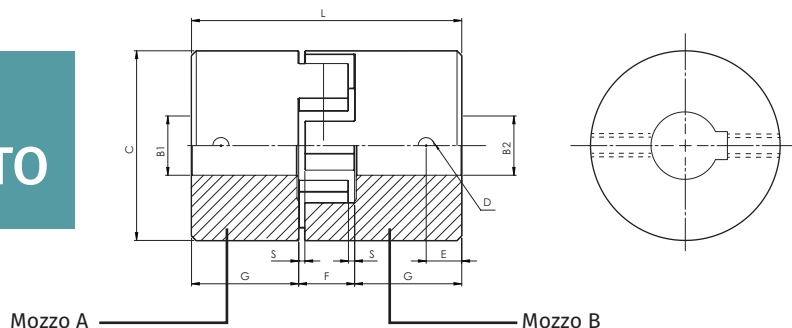
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



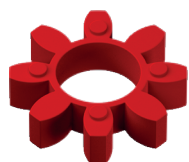
STELLA 64 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA	N.giri max n. [rpm]	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineamento Radiale		
		tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
90/92	14000	3.2°	5°	10	20	2,6	1,28	1,05	0,8	0,47	1,15	0,18	1.15°
90/92	10600			35	70	9,1	4,86	3,98	3,01	1,79	1,35	0,18	0.85°
90/92	8500			95	190	25	10,9	8,94	6,76	4,01	1,4	0,2	0.85°
90/92	7100			190	380	49	21,05	17,26	13,05	7,74	1,7	0,22	0.95°
90/92	6000			265	530	69	23,74	19,47	14,72	8,73	1,95	0,28	0.95°
90/92	5600			310	620	81	36,7	30,09	22,75	13,49	1	0,3	1°
90/92	4750			410	820	107	50,72	41,59	31,45	18,64	2,1	0,33	1°
90/92	4250			625	1250	163	97,13	96,65	60,22	35,7	2,5	0,38	1.15°
64/66	14000	3.2°	5°	21	42	5,5	5,51	4,2	3,3	1,95	1,15	0,18	1.15°
64/66	10600			75	150	19,5	15,21	12,51	9,35	6,05	1,35	0,18	0.85°
64/66	8500			200	400	52	27,6	22,5	17,05	10,1	1,4	0,2	0.85°
64/66	7100			405	810	105	70,15	57,5	43,5	25,9	1,7	0,22	0.95°
64/66	6000			560	1120	145	80,5	65,5	49,5	29,5	1,95	0,28	0.95°
64/66	5600			655	1310	170	95,5	78,4	59,25	35,1	1	0,3	1°
64/66	4750			825	1650	215	108,5	88,5	67,05	40,1	2,1	0,33	1°
64/66	4250			1175	2350	305	151,5	124,5	93,7	55,5	2,5	0,38	1.15°

GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AC - GIOCO RIDOTTO



MATERIALE ACCIAIO BRUNITO



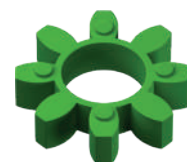
STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



STELLA 64 Shore-A (VERDE)

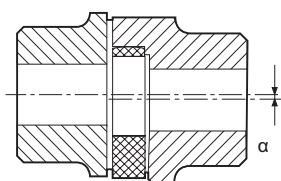
CODICE AGGIUNGERE +(XY)	Vers. Spider Pieno	C = Ø mozzo	C	L	G	F	S	e	Definire Ø foro Mozzo A (X) -Mozzo B (Y) Tolleranza foro H7 (mm) min - max	Kg	
			[mm]								
	GIAC40G+(XY)	6 punte	40	40	66	25	16	2	14	8-10-12-14-15-16-18-19-20-22-24	0,530
	GIAC55G+(XY)	8 punte	55	55	78	30	18	2	14	10-11-12-14-15-18-19-20-22-24-25-28-30	1,2
	GIAC65G+(XY)	8 punte	65	65	90	35	20	2,5	16	12-14-15-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36	1,8
	GIAC80G+(XY)	8 punte	80	80	114	45	24	3	16	14-15-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38-40	3,7
	GIAC95G+(XY)	8 punte	95	95	126	50	26	3	21	18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-48-50-52-54-55	5,8
	GIAC105G+(XY)	8 punte	105	105	140	56	28	3,5	26	24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-48-50-52-54-55-58-60	8,1
	GIAC120G+(XY)	8 punte	120	120	160	65	30	4	26	24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-46-48-50-52-54 55-58-60-62-64-65-68-70	12
	GIAC135G+(XY)	8 punte	135	135	185	75	35	4,5	26	35-38-40-42-44-46-48-50-52-55-60-65-70-74-78	18
	GIAC40V+(XY)	6 punte	40	40	66	25	16	2	14	8-10-12-14-15-16-18-19-20-22-24	0,530
	GIAC55V+(XY)	8 punte	55	55	78	30	18	2	14	10-11-13-14-15-18-19-20-22-24-25-28-30	1,2
	GIAC65V+(XY)	8 punte	65	65	90	35	20	2,5	16	12-14-15-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36	1,8
	GIAC80V+(XY)	8 punte	80	80	114	45	24	3	16	14-15-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38-40	3,7
	GIAC95V+(XY)	8 punte	95	95	126	50	26	3	21	18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-48-50-52-54-55	5,8
	GIAC105V+(XY)	8 punte	105	105	140	56	28	3,5	26	24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-48-50-52-54-55-58-60	8,1
	GIAC120V+(XY)	8 punte	120	120	160	65	30	4	26	24-25-26-28-30-32-35-36-38-40-42-45-46-48 50-52-54-56-58-60-62-64-65-68-70	12
	GIAC135V+(XY)	8 punte	135	135	185	75	35	4,5	26	35-38-40-42-44-46-48-50-52-55-60-65-70-74-78	18

GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-INOX - GIOCO RIDOTTO

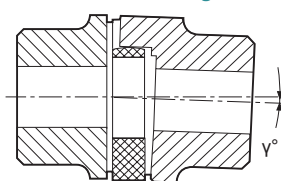


MATERIALE
ACCIAIO
INOX

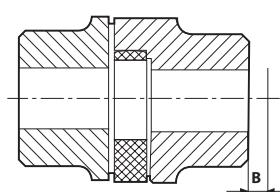
Disallineamento Radiale



Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 80 Shore-A (BLU)



STELLA 92/94 Shore-A (GIALLA)



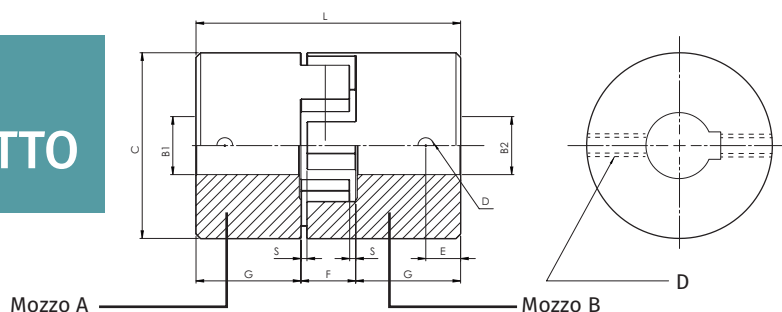
STELLA 96/98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 64/66 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA	TIPO SPIDER	N.giri max n. [rpm]	Coppia		Rigidità			Disallineamento Radiale			Momento di inerzia [Kgm² x 10 ⁻⁶]
			tn	Tmax	Torsione statica Nm/rad	Torsione dinamica Nm/rad	Torsione radiale Nm	Assiale β	Radiale α	Angolare γ°	
80/82	4	28000	3	6	17,2	52	125	+0,9 -0,9	0,19	1,1°	0,57
80/82	4	19000	7,5	15	60,2	180	153	+1 -0,5	0,21	1,1°	3,25
92/94	4	28000	8	6	31,5	95	262	+0,9 -0,9	0,13	1,0°	0,57
92/94	4	19000	7,5	15	114,6	344	336	+1 -0,5	0,15	1,0°	3,25
96/98	4	28000	5	10	51,5	150	518	+0,9 -0,9	0,08	0,9°	0,57
96/98	4	19000	12,5	25	172	513	604	+1 -0,5	0,09	0,9°	3,25
64/66	4	28000	6	12	74	230	740	+0,8 -0,8	0,08	0,8°	0,57
64/66	4	19000	16	32	238	702	856	+0,9 -0,9	0,05	0,8°	3,25

GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-INOX - GIOCO RIDOTTO



MATERIALE
ACCIAIO
INOX



STELLA 80 Shore-A (BLU)



STELLA 92/94 Shore-A (GIALLA)



STELLA 96/98 Shore-A (ROSSA)



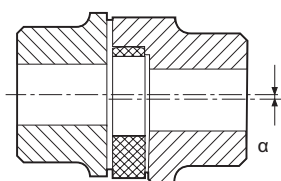
STELLA 64/66 Shore-A (VERDE)

CODICE AGGIUNGERE +(XY)		Vers. Spider Pieno	C = Ø mozzo	C	L	G	F	S	E	D	Definire Ø foro Mozzo A (X) -Mozzo B (Y) Tolleranza foro H7 (mm) min - max	Kg
				[mm]								
	GIAX20B+(XY)	4 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	5-6-8-10	0,6
	GIAX30B+(XY)	4 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	6-8-10-12-14-15	0,3
	GIAX20G+(XY)	4 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	5-6-8-10	0,6
	GIAX30G+(XY)	4 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	6-8-10-12-14-15	0,3
	GIAX20R+(XY)	4 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	5-6-8-10	0,6
	GIAX30R+(XY)	4 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	6-8-10-12-14-15	0,3
	GIAX20V+(XY)	4 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	5-6-8-10	0,6
	GIAX30V+(XY)	4 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	6-8-10-12-14-15	0,3

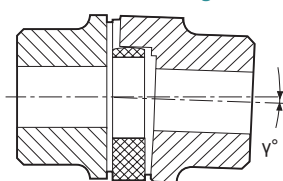
GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-INOX - GIOCO RIDOTTO



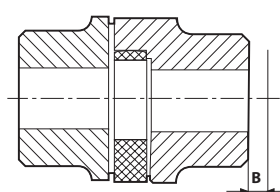
Disallineamento Radiale



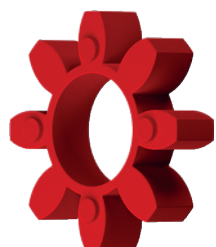
Disallineamento Angolare



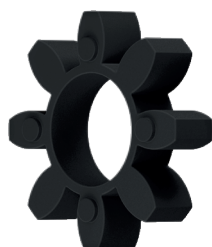
Disallineamento Assiale



MATERIALE
ACCIAIO
INOX



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



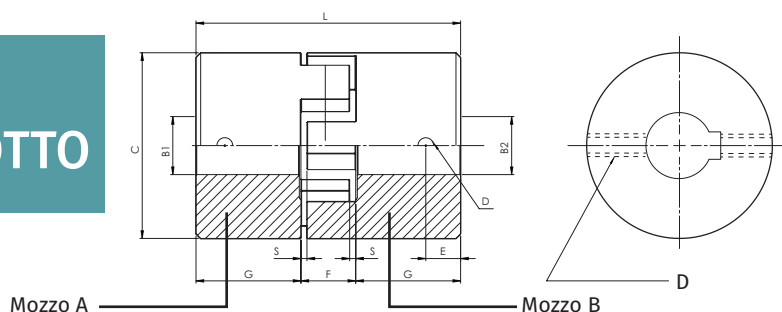
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



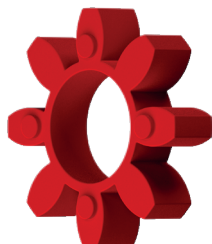
STELLA 64 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA		N.giri max	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineameto Radiale		
		n. [rpm]	tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
	96/98	14000	3,2°	5°	17	34	4,4	2,92	2,39	1,81	1,07	1,15	0,18	1,15°
	96/98	10600			60	120	16	9,93	8,14	6,16	3,68	1,35	0,18	0,85°
	92/94	14000	3,2°	5°	12	24	3,2	1,82	1,49	1,13	0,67	1,15	0,18	1,15°
	92/94	10600			48	86	11,4	6,55	5,36	4,06	2,41	1,35	0,18	0,85°
	90/92	14000	3,2°	5°	10	20	2,6	1,28	1,05	0,8	0,47	1,15	0,18	1,15°
	90/92	10600			35	70	9,1	4,86	3,00	3,01	1,79	1,35	0,18	0,85°
	64/66	14000	3,2°	5°	21	42	5,5	5,51	4,2	3,3	1,95	1,15	0,18	1,15°
	64/66	10600			75	150	19,5	15,21	12,51	9,35	6,05	1,35	0,18	0,85°

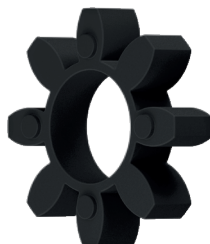
GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-INOX - GIOCO RIDOTTO



MATERIALE
ACCIAIO
INOX



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



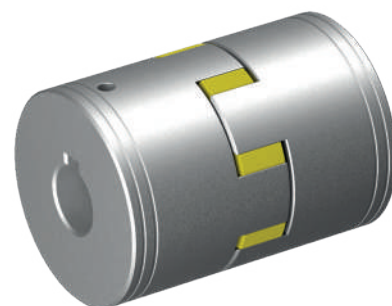
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



STELLA 64 Shore-A (VERDE)

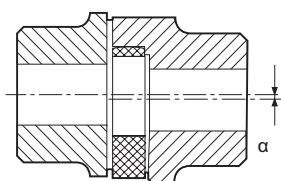
CODICE AGGIUNGERE +(XY)		Vers. Spider Pieno	C = Ø mozzo	C	L	G	F	S	E	D	Definire Ø foro Mozzo A (X) -Mozzo B (Y) Tolleranza foro H7 (mm) min - max	Kg
				[mm]								
	GIAX20R+(XY)	8 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	4-6-8-10	0,60
	GIAX30R+(XY)	8 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	4-6-8-10-12-14-16	0,300
	GIAX40N+(XY)	8 Punte	40	40	66	25	16	2	14	M5	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24	0,550
	GIAX55N+(XY)	8 Punte	55	55	78	30	18	2	14	M5	8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	1,2
	GIAX20G+(XY)	8 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	4-6-8-10	0,60
	GIAX30G+(XY)	8 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	4-6-8-10-12-14-16	0,300
	GIAX40V+(XY)	8 Punte	40	40	66	25	16	2	14	M5	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24	0,550
	GIAX55V+(XY)	8 Punte	55	55	78	30	18	2	14	M5	8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	1,2

GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AL - GIOCO RIDOTTO

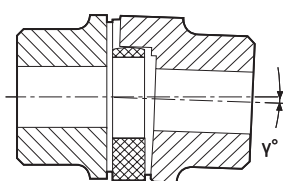


MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO NATURALE

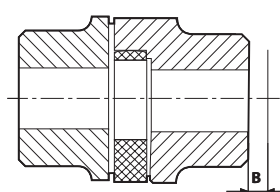
Disallineamento Radiale



Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 80 Shore-A (BLU)



STELLA 92/94 Shore-A (GIALLA)



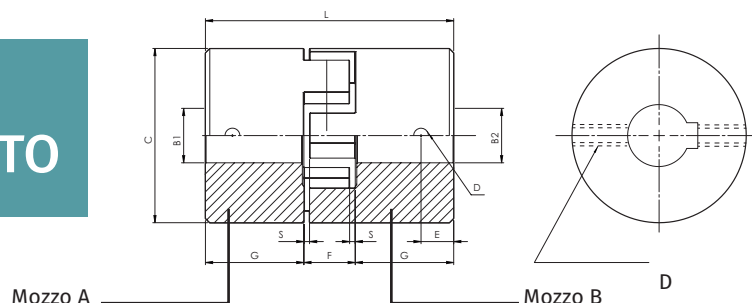
STELLA 96/98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 64/66 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA	TIPO SPIDER	N.giri max n. [rpm]	Coppia		Rigidità			Disallineamento Radiale			Momento di inerzia [Kg·m² x 10 ⁻⁶]
			tn	Tmax	Torsione statica Nm/rad	Torsione dinamica Nm/rad	Torsione radiale Nm	Assiale β	Radiale α	Angolare γ°	
80/82	4	28000	3	6	17,2	52	125	+0,9 -0,9	0,19	1,1°	0,57
80/82	4	19000	7,5	15	60,2	180	153	+1 -0,5	0,21	1,1°	3,25
92/94	4	28000	8	6	31,5	95	262	+0,9 -0,9	0,13	1,0°	0,57
92/94	4	19000	7,5	15	114,6	344	336	+1 -0,5	0,15	1,0°	3,25
96/98	4	28000	5	10	51,5	150	518	+0,9 -0,9	0,08	0,9°	0,57
96/98	4	19000	12,5	25	172	513	604	+1 -0,5	0,09	0,9°	3,25
64/66	4	28000	6	12	74	230	740	+0,8 -0,8	0,08	0,8°	0,57
64/66	4	19000	16	32	238	702	856	+0,9 -0,9	0,05	0,8°	3,25

GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AL - GIOCO RIDOTTO



MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO NATURALE



STELLA 80 Shore-A (BLU)



STELLA 92/94 Shore-A (GIALLA)



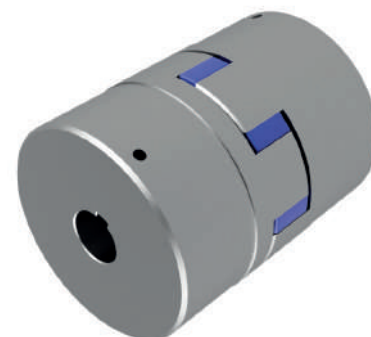
STELLA 96/98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 64/66 Shore-A (VERDE)

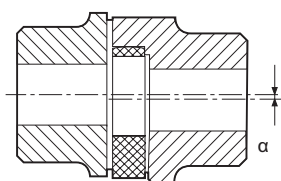
CODICE AGGIUNGERE +(XY)		Vers. Spider Pieno	C = Ø mozzo	C	L	G	F	S	E	D	Definire Ø foro Mozzo A (X) -Mozzo B (Y) Tolleranza foro H7 (mm) min - max	Kg
											[mm]	
	GIAX20B+(XY)	4 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	5-6-7-8-10	0,6
	GIAX30B+(XY)	4 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	6-8-10-12-14-15	0,3
	GIAX20G+(XY)	4 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	5-6-7-8-10	0,6
	GIAX30G+(XY)	4 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	6-8-10-12-14-15	0,3
	GIAX20R+(XY)	4 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	5-6-7-8-10	0,6
	GIAX30R+(XY)	4 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	6-8-10-12-14-15	0,3
	GIAX20V+(XY)	4 Punte	20	20	30	10	10	1	5	M4	5-6-7-8-10	0,6
	GIAX30V+(XY)	4 Punte	30	30	35	11	13	1,5	6	M5	6-8-10-12-14-15	0,3

GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AL - GIOCO RIDOTTO

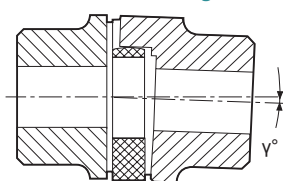


MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO NATURALE

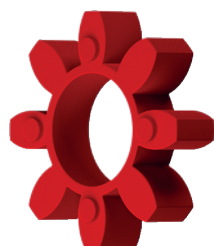
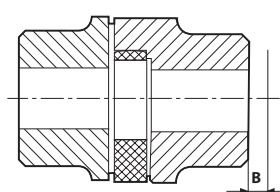
Disallineamento Radiale



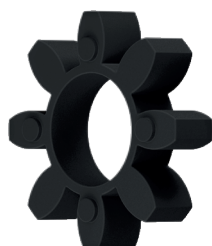
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



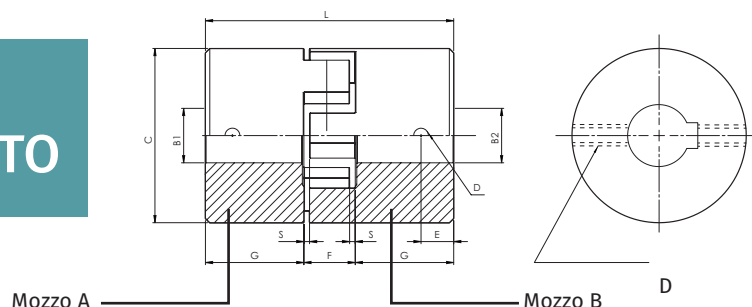
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



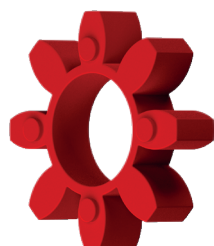
STELLA 64 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA		N.giri max	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineameto Radiale		
		n. [rpm]	tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
	96/98	14000	3,2°	5°	17	34	4,4	2,92	2,39	1,81	1,07	1,15	0,18	1,15°
	96/98	10600			60	120	16	9,93	8,14	6,16	3,65	1,35	0,18	0,85°
	96/98	8500			160	320	42	26,77	21,95	16,6	9,84	1,4	0,2	0,85°
	96/98	7100			325	650	85	48,57	39,83	30,11	17,85	1,7	0,22	0,95°
	92/94	14000	3,2°	5°	12	24	3,2	1,82	1,49	1,13	0,67	1,15	0,18	1,15°
	92/94	10600			43	86	11,4	6,55	5,36	4,06	2,41	1,35	0,18	0,85°
	92/94	8500			126	233	30,6	16,19	13,27	10,04	5,95	1,4	0,2	0,85°
	92/94	7100			235	470	61	30,22	24,78	18,73	11,11	1,7	0,22	0,95°
	90/92	14000	3,2°	5°	10	20	2,6	1,28	1,05	0,8	0,47	1,15	0,18	1,15°
	90/92	10600			35	70	9,1	4,86	3,98	3,01	1,79	1,35	0,18	0,85°
	90/92	8500			95	190	25	10,9	8,94	6,76	4,01	1,4	0,2	0,85°
	90/92	7100			100	380	49	21,05	17,26	13,05	7,74	1,7	0,22	0,95°
	64/66	14000	3,2°	5°	21	42	5,5	5,51	4,2	3,3	1,95	1,15	0,18	1,15°
	64/66	10600			75	150	19,5	15,21	12,51	9,35	6,05	1,35	0,18	0,85°
	64/66	8500			200	400	52	27,6	22,5	17,05	10,1	1,4	0,2	0,85°
	64/66	7100			405	810	105	70,15	57,5	43,5	25,9	1,7	0,22	0,95°

GIUNTI ELASTICI BASE SERIE GI-AL - GIOCO RIDOTTO



MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO NATURALE



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



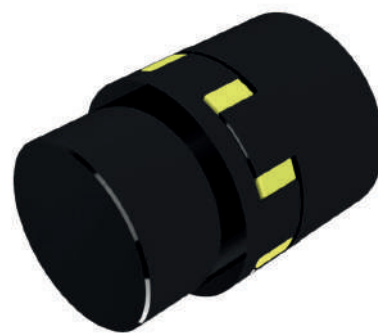
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



STELLA 64 Shore-A (VERDE)

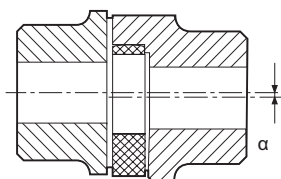
CODICE AGGIUNGERE +(XY)		Vers. Spider Pieno	C MOZZO	L	G	F	S	E	D	Definire Ø foro Mozzo A (X) -Mozzo B (Y) Tolleranza foro H7 (mm) min - max	Kg
			[mm]								
	GIAX40R+(XY)	8 Punte	40	66	25	16	2	14	M4	10-12-14-15-16-18-19-20-22-24	0,53
	GIAX55R+(XY)	8 Punte	55	78	30	18	2	14	M5	10-11-12-14-15-18-19-20-22-24-25-26-28-30	1,2
	GIAX65R+(XY)	8 Punte	65	90	35	20	2,5	16	M5	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38	1,8
	GIAX80R+(XY)	8 Punte	80	114	45	24	3	16	M5	14-15-16-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-38-40-42-45	3,7
	GIAX40N+(XY)	8 Punte	40	66	25	16	2	14	M4	10-12-14-15-16-18-19-20-22-24	0,53
	GIAX55N+(XY)	8 Punte	55	78	30	18	2	14	M5	10-11-12-14-15-18-19-20-22-24-25-26-28-30	1,2
	GIAX65N+(XY)	8 Punte	65	90	35	20	2,5	16	M5	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38	1,8
	GIAX80N+(XY)	8 Punte	80	114	45	24	3	16	M5	14-15-16-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-38-40-42-45	3,7
	GIAX40G+(XY)	8 Punte	40	66	25	16	2	14	M4	10-12-14-15-16-18-19-20-22-24	0,53
	GIAX55G+(XY)	8 Punte	55	78	30	18	2	14	M5	10-11-12-14-15-18-19-20-22-24-25-26-28-30	1,2
	GIAX65G+(XY)	8 Punte	65	90	35	20	2,5	16	M5	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38	1,8
	GIAX80G+(XY)	8 Punte	80	114	45	24	3	16	M5	14-15-16-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-38-40-42-45	3,7
	GIAX40V+(XY)	8 Punte	40	66	25	16	2	14	M4	10-12-14-15-16-18-19-20-22-24	0,53
	GIAX55V+(XY)	8 Punte	55	78	30	18	2	14	M5	10-11-12-14-15-18-19-20-22-24-25-26-28-30	1,2
	GIAX65V+(XY)	8 Punte	65	90	35	20	2,5	16	M5	12-14-15-16-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-36-38	1,8
	GIAX80V+(XY)	8 Punte	80	114	45	24	3	16	M5	14-15-16-18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-35-38-40-42-45	3,7

GIUNTI A STELLA SERIE GI-TAC

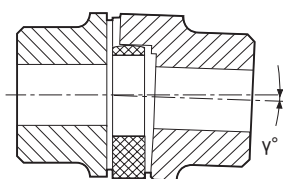


MATERIALE
ACCIAIO
BRUNITO NERO

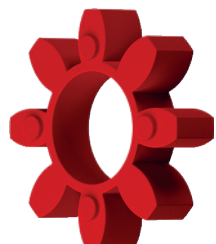
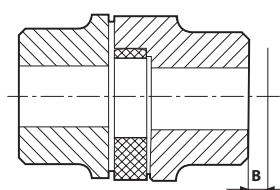
Disallineamento Radiale



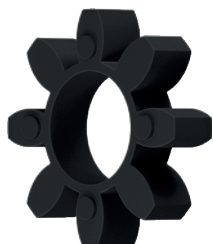
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



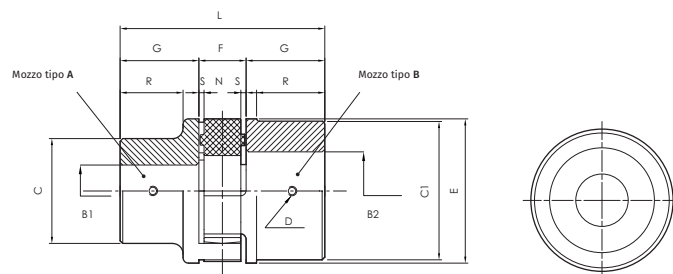
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



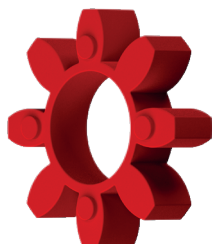
STELLA 64 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA		N.giri max	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineameto Radiale		
		n. [rpm]	tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
	96/98	14000	3.2°	5°	17	34	4,4	2,92	2,39	1,81	1,07	1,15	0,18	1.15°
	96/98	10600			60	120	16	9,93	8,14	6,16	3,65	1,35	0,18	0.85°
	96/98	8500			160	320	42	26,77	21,95	16,6	9,84	1,4	0,2	0.85°
	96/98	7100			325	650	85	48,57	39,83	30,11	17,85	1,7	0,22	0.95°
	96/98	6000			450	900	117	54,5	44,69	33,79	20,03	1,95	0,28	0.95°
	96/98	5600			525	1050	137	65,29	53,54	40,48	24	1	0,3	1°
	96/98	4750			685	1370	170	94,97	77,97	58,88	34,9	2,1	0,33	1°
	96/98	4250			940	2080	244	129,51	106,2	80,3	47,6	2,5	0,38	1.15°
	92/94	14000	3.2°	5°	12	24	3,2	1,82	1,49	1,13	0,67	1,15	0,18	1.15°
	92/94	10600			43	86	11,4	6,55	5,36	4,06	2,41	1,35	0,18	0.85°
	92/94	8500			126	233	30,6	16,19	13,27	10,04	5,95	1,4	0,2	0.85°
	92/94	7100			235	470	61	30,22	24,78	18,73	11,11	1,7	0,22	0.95°
	92/94	6000			326	653	85	33,9	27,87	21,07	12,49	1,95	0,28	0.95°
	92/94	5600			381	763	99,7	46,23	37,9	28,64	16,99	1	0,3	1°
	92/94	4750			500	1003	130,7	65,47	53,68	40,59	24,06	2,1	0,33	1°
	92/94	4250			730	1460	190	107,92	88,5	66,91	39,66	2,5	0,38	1.15°

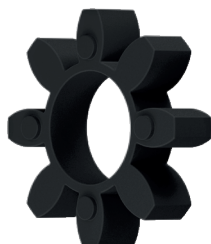
GIUNTI A STELLA SERIE GI-TAC



MATERIALE
ACCIAIO
BRUNITO NERO



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



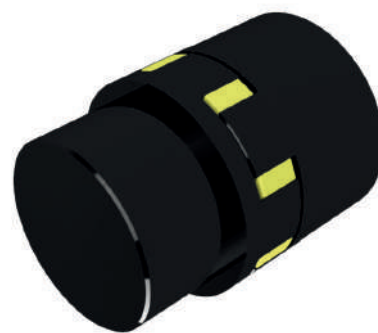
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



STELLA 64 Shore-A (VERDE)

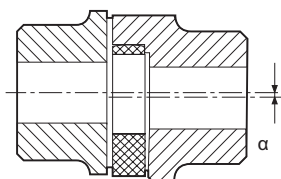
CODICE AGGIUNGERE + Ø MOZZI RICHIESTO		Vers. Spider	Ø mozzo A=C	Ø mozzo B=C1	N	L	G	F	S	e	D	R	Mozzi grezzi fori realizzabili: min - max	Kg
					[mm]									
	GITACRA30B40	6 punte	30	40	12	66	25	16	2	40	M5	19	19-24	0,46
	GITACRA40B55	6 punte	40	55	14	78	30	18	2	55	M5	24	24-32	0,99
	GITACRA48B65	8 punte	48	65	15	90	35	20	2,5	65	M6	27,5	28-38	1,60
	GITACRA66B80	8 punte	66	80	18	114	45	24	3	80	M8	36,5	38-45	3,28
	GITACRA75B95	8 punte	75	95	20	126	50	26	3	95	M8	40	42-55	4,71
	GITACRA85B105	8 punte	85	105	21	140	56	28	3,5	105	M8	45	48-60	6,40
	GITACRA98B120	8 punte	98	120	22	160	65	30	4	120	M10	52	55-70	9,51
	GITACRA115B135	8 punte	115	135	26	185	75	35	4,5	135	M10	61	65-75	14,52
	GITACRA135B160	8 punte	135	158	30	210	85	40	5	160	M10	69	75-90	22,77
	GITACRA160B200	8 punte	160	180	34	245	100	45	5,5	200	M12	81	90-100	32,60
	GITACNA30B40	6 punte	30	40	12	66	25	16	2	40	M5	19	19-24	0,46
	GITACNA40B55	6 punte	40	55	14	78	30	18	2	55	M5	24	24-32	0,99
	GITACNA48B65	8 punte	48	65	15	90	35	20	2,5	65	M6	27,5	28-38	1,60
	GITACNA66B80	8 punte	66	80	18	114	45	24	3	80	M8	36,5	38-45	3,28
	GITACNA75B95	8 punte	75	95	20	126	50	26	3	95	M8	40	42-55	4,71
	GITACNA85B105	8 punte	85	105	21	140	56	28	3,5	105	M8	45	48-60	6,40
	GITACNA98B120	8 punte	98	120	22	160	65	30	4	120	M10	52	55-70	9,51
	GITACNA115B135	8 punte	115	135	26	185	75	35	4,5	135	M10	61	65-75	14,52
	GITACNA135B160	8 punte	135	158	30	210	85	40	5	160	M10	69	75-90	22,77
	GITACNA160B200	8 punte	160	180	34	245	100	45	5,5	200	M12	81	90-100	32,60

GIUNTI A STELLA SERIE GI-TAC

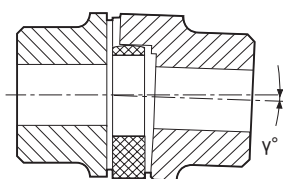


MATERIALE
ACCIAIO
ANODIZZATO NERO

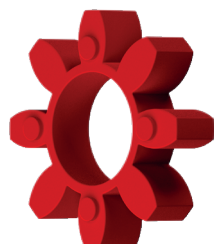
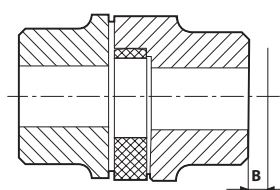
Disallineamento Radiale



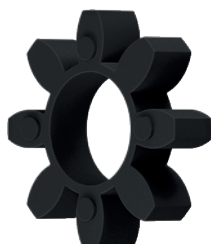
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



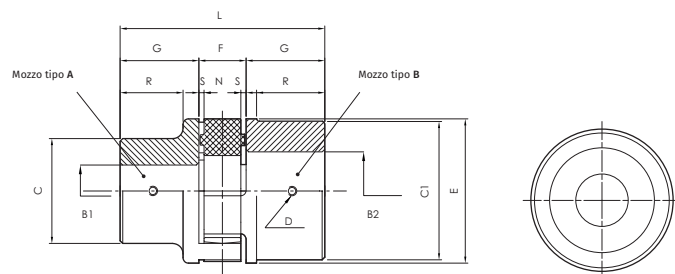
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



STELLA 64 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA	N.giri max		Angolo di torsione		Coppia			151,5Rigidità				Disallineamento Radiale		
	n. [rpm]		tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
	90/92	14000	3.2°	5°	10	20	2,6	1,28	1,05	0,8	0,47	1,15	0,18	1.15°
	90/92	10600			35	70	9,1	4,86	3,98	3,01	1,79	1,35	0,18	0.85°
	90/92	8500			95	190	25	10,9	8,94	6,76	4,01	1,4	0,2	0.85°
	90/92	7100			190	380	49	21,05	17,26	13,05	7,74	1,7	0,22	0.95°
	90/92	6000			265	530	69	23,74	19,47	14,72	8,73	1,95	0,28	0.95°
	90/92	5600			310	620	81	36,7	30,09	22,75	13,49	1	0,3	1°
	90/92	4750			410	820	107	50,72	41,59	31,45	18,64	2,1	0,33	1°
	90/92	4250			625	1250	163	97,13	96,65	60,22	35,7	2,5	0,38	1.15°
	64/66	14000	3.2°	5°	21	42	5,5	5,51	4,2	3,3	1,95	1,15	0,18	1.15°
	64/66	10600			75	150	19,5	15,21	12,51	9,35	6,05	1,35	0,18	0.85°
	64/66	8500			200	400	52	27,6	22,5	17,05	10,1	1,4	0,2	0.85°
	64/66	7100			405	810	105	70,15	57,5	43,5	25,9	1,7	0,22	0.95°
	64/66	6000			560	1120	145	80,5	65,5	49,5	29,5	1,95	0,28	0.95°
	64/66	5600			655	1310	170	95	78,4	59,25	35,1	1	0,3	1°
	64/66	4750			825	1650	215	5	88,5	67,05	40,1	2,1	0,33	1°
	64/66	4250			1175	2350	305	108,5	124,5	93,7	55,5	2,5	0,38	1.15°

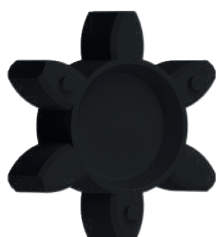
GIUNTI A STELLA SERIE GI-TAC



MATERIALE
ACCIAIO
ANODIZZATO NERO



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



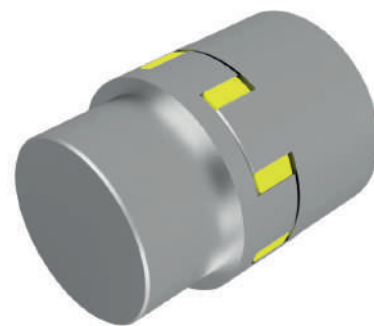
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



STELLA 64 Shore-A (VERDE)

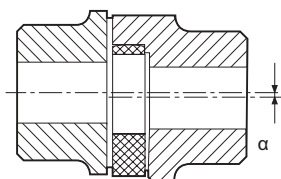
CODICE AGGIUNGERE + Ø MOZZI RICHIESTO		Vers. Spider	Ø mozzo A=C	Ø mozzo B=C1	N	L	G	F	S	e	D	R	Mozzi grezzi fori realizzabili: min - max	Kg
					[mm]									
	GITACGA30B40	6 punte	30	40	12	66	25	16	2	40	M5	19	19-24	0,46
	GITACGA40B55	6 punte	40	55	14	78	30	18	2	55	M5	24	24-32	0,99
	GITACGA48B65	8 punte	48	65	15	90	35	20	2,5	65	M6	27,5	28-38	1,60
	GITACGA66B80	8 punte	66	80	18	114	45	24	3	80	M8	36,5	38-45	3,28
	GITACGA75B95	8 punte	75	95	20	126	50	26	3	95	M8	40	42-55	4,71
	GITACGA85B105	8 punte	85	105	21	140	56	28	3,5	105	M8	45	48-60	6,40
	GITACGA98B120	8 punte	98	120	22	160	65	30	4	120	M10	52	55-70	9,51
	GITACGA115B135	8 punte	115	135	26	185	75	35	4,5	135	M10	61	65-75	14,52
	GITACGA135B160	8 punte	135	158	30	210	85	40	5	160	M10	69	75-90	22,77
	GITACGA160B200	8 punte	160	180	34	245	100	45	5,5	200	M12	81	90-100	32,60
	GITACVA30B40	6 punte	30	40	12	66	25	16	2	40	M5	19	19-24	0,46
	GITACVA40B55	6 punte	40	55	14	78	30	18	2	55	M5	24	24-32	0,99
	GITACVA48B65	8 punte	48	65	15	90	35	20	2,5	65	M6	27,5	28-38	1,60
	GITACVA66B80	8 punte	66	80	18	114	45	24	3	80	M8	36,5	38-45	3,28
	GITACVA75B95	8 punte	75	95	20	126	50	26	3	95	M8	40	42-55	4,71
	GITACVA85B105	8 punte	85	105	21	140	56	28	3,5	105	M8	45	48-60	6,40
	GITACVA98B120	8 punte	98	120	22	160	65	30	4	120	M10	52	55-70	9,51
	GITACVA115B135	8 punte	115	135	26	185	75	35	4,5	135	M10	61	65-75	14,52
	GITACVA135B160	8 punte	135	158	30	210	85	40	5	160	M10	69	75-90	22,77
	GITACVA160B200	8 punte	160	180	34	245	100	45	5,5	200	M12	81	90-100	32,60

GIUNTI A STELLA SERIE GI-TA

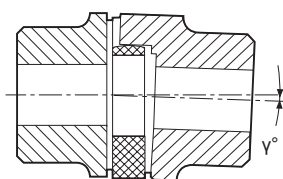


**MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO NATURALE**

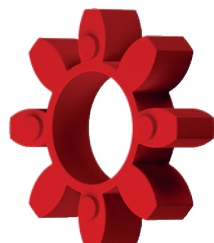
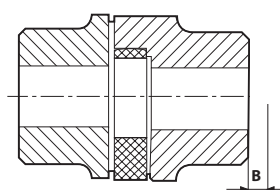
Disallineamento Radiale



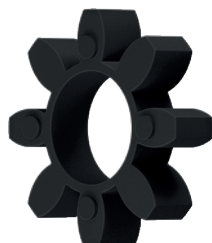
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



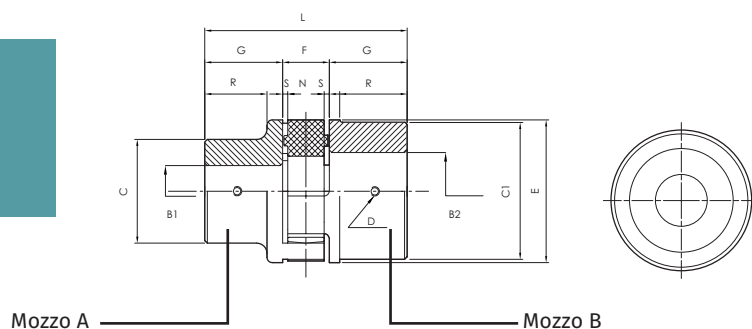
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



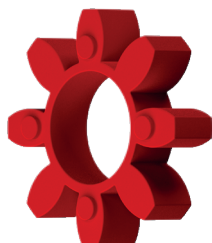
STELLA 64 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA		N.giri max	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineameto Radiale		
		n. [rpm]	tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
	96/98	14000	3.2°	5°	17	34	4,4	2,92	2,39	1,81	1,07	1,15	0,18	1.15°
	96/98	10600			60	120	16	9,93	8,14	6,16	3,65	1,35	0,18	0.85°
	96/98	8500			160	320	42	26,77	21,95	16,6	9,84	1,4	0,2	0.85°
	96/98	7100			325	650	85	48,57	39,83	30,11	17,85	1,7	0,22	0.95°
	92/94	14000	3.2°	5°	12	24	3,2	1,82	1,49	1,13	0,67	1,15	0,18	1.15°
	92/94	10600			43	86	11,4	6,55	5,36	4,06	2,41	1,35	0,18	0.85°
	92/94	8500			126	233	30,6	16,19	13,27	10,04	5,95	1,4	0,2	0.85°
	92/94	7100			235	470	61	30,22	24,78	18,73	11,11	1,7	0,22	0.95°
	90/92	14000	3.2°	5°	10	20	2,6	1,28	1,05	0,8	0,47	1,15	0,18	1.15°
	90/92	10600			35	70	9,1	4,86	3,98	3,01	1,79	1,35	0,18	0.85°
	90/92	8500			95	190	25	10,9	8,94	6,76	4,01	1,4	0,2	0.85°
	90/92	7100			190	380	49	21,05	17,26	13,05	7,74	1,7	0,22	0.95°
	64/66	14000	3.2°	5°	21	42	5,5	5,51	4,2	3,3	1,95	1,15	0,18	1.15°
	64/66	10600			75	150	19,5	15,21	12,51	9,35	6,05	1,35	0,18	0.85°
	64/66	8500			200	400	52	27,6	22,5	17,05	10,1	1,4	0,2	0.85°
	64/66	7100			405	810	105	70,15	57,5	43,5	25,9	1,7	0,22	0.95°

GIUNTI A STELLA SERIE GI-TA



MATERIALE
ALLUMINIO
ANODIZZATO NATURALE



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



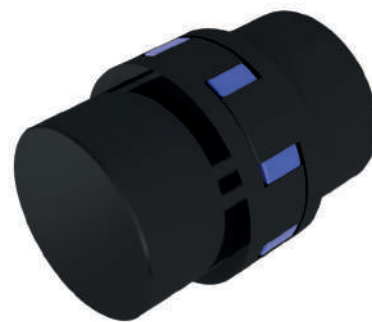
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



STELLA 64 Shore-A (VERDE)

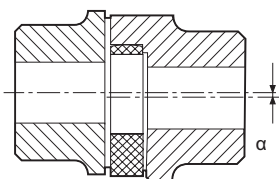
CODICE AGGIUNGERE + Ø MOZZI RICHIESTO		Vers. Spider	Ø mozzo A=C	Ø mozzo B=C1	N	L	G	F	S	e	D	R	Mozzi grezzi fori realizzabili: min - max	Kg
					[mm]									
	GITARA30B40	6 punte	30	40	12	66	25	16	2	40	M5	19	19-24	0,46
	GITARA40B55	6 punte	40	55	14	78	30	18	2	55	M5	24	24-32	0,99
	GITARA48B65	8 punte	48	65	15	90	35	20	2,5	65	M6	27,5	28-38	1,60
	GITARA66B80	8 punte	66	80	18	114	45	24	3	80	M8	36,5	38-45	3,28
	GITANA30B40	6 punte	30	40	12	66	25	16	2	40	M5	19	19-24	0,46
	GITANA40B55	6 punte	40	55	14	78	30	18	2	55	M5	24	24-32	0,99
	GITANA48B65	8 punte	48	65	15	90	35	20	2,5	65	M6	27,5	28-38	1,60
	GITANA66B80	8 punte	66	80	18	114	45	24	3	80	M8	36,5	38-45	3,28
	GITAGA30B40	6 punte	30	40	12	66	25	16	2	40	M5	19	19-24	0,46
	GITAGA40B55	6 punte	40	55	14	78	30	18	2	55	M5	24	24-32	0,99
	GITAGA48B65	8 punte	48	65	15	90	35	20	2,5	65	M6	27,5	28-38	1,60
	GITAGA66B80	8 punte	66	80	18	114	45	24	3	80	M8	36,5	38-45	3,28
	GITAVA30B40	6 punte	30	40	12	66	25	16	2	40	M5	19	19-24	0,46
	GITAVA40B55	6 punte	40	55	14	78	30	18	2	55	M5	24	24-32	0,99
	GITAVA48B65	8 punte	48	65	15	90	35	20	2,5	65	M6	27,5	28-38	1,60
	GITAVA66B80	8 punte	66	80	18	114	45	24	3	80	M8	36,5	38-45	3,28

GIUNTI A STELLA SERIE GI-TACR

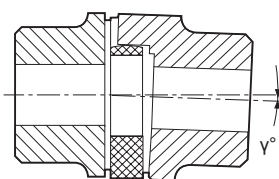


MATERIALE
ACCIAIO
BRUNITO NERO

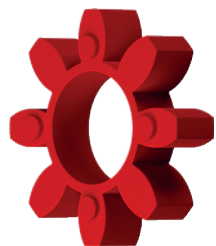
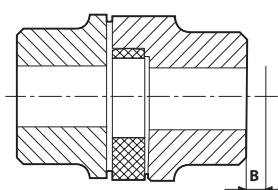
Disallineamento Radiale



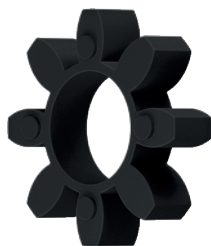
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



STELLA 92 Shore-A (GIALLA)

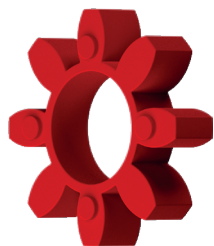


STELLA 64 Shore-A (VERDE)

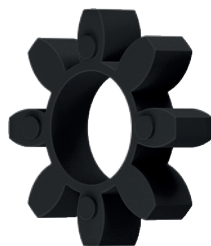
DUREZZA STELLA	N.giri max	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineamento Radiale		
		tn	Tmax	Tn	Tmax	alternata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
98	14000	3.2°	5°	17	34	4,4	2,92	2,39	1,81	1,07	1,15	0,18	1.15°
98	10600			60	120	16	9,93	8,14	6,16	3,65	1,35	0,18	0.85°
98	8500			160	320	42	26,77	21,95	16,6	9,84	1,4	0,2	0.85°
98	7100			325	650	85	48,57	39,83	30,11	17,85	1,7	0,22	0.95°
98	6000			450	900	117	54,5	44,69	33,79	20,03	1,95	0,28	0.95°
98	5600			525	1050	137	65,29	53,54	40,48	24	1	0,3	1°
98	4750			685	1370	170	94,97	77,97	58,88	34,9	2,1	0,33	1°
98	4250			940	2080	244	129,51	106,2	80,3	47,6	2,5	0,38	1.15°
94	14000	3.2°	5°	12	24	3,2	1,82	1,49	1,13	0,67	1,15	0,18	1.15°
94	10600			43	86	11,4	6,55	5,36	4,06	2,41	1,35	0,18	0.85°
94	8500			126	233	30,6	16,19	13,27	10,04	5,95	1,4	0,2	0.85°
94	7100			235	470	61	30,22	24,78	18,73	11,11	1,7	0,22	0.95°
94	6000			326	653	85	33,9	27,87	21,07	12,49	1,95	0,28	0.95°
94	5600			381	763	99,7	46,23	37,9	28,64	16,99	1	0,3	1°
94	4750			500	1003	130,7	65,47	53,68	40,59	24,06	2,1	0,33	1°
94	4250			730	1460	190	107,92	88,5	66,91	39,66	2,5	0,38	1.15°

GIUNTI A STELLA SERIE GI-TACR

MATERIALE
ACCIAIO
BRUNITO NERO



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



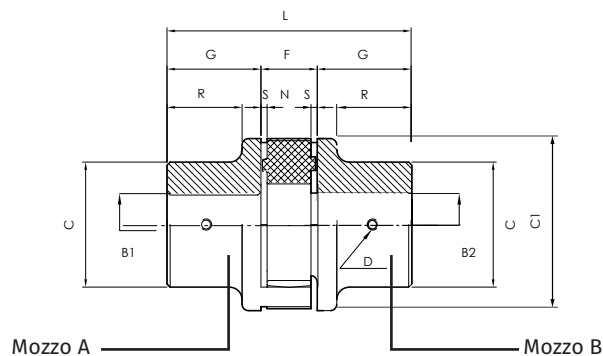
STELLA 94 Shore-A (NERA)



STELLA 92 Shore-A (GIALLA)

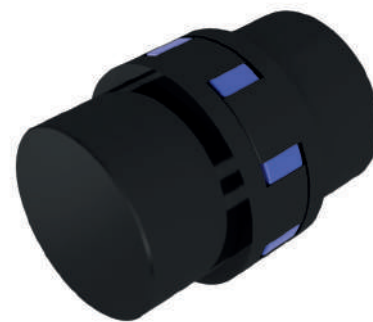


STELLA 64 Shore-A (VERDE)



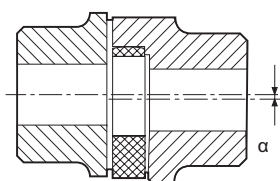
CODICE AGGIUNGERE + Ø MOZZI RICHIESTO		Vers. Spider	TIPO Ø mozzo A=B=C1	L	C1	G	F	N	S	D	R	Mozzi grezzi fori realizzabili: min - max	Kg
				[mm]									
	GITACRRA30B40	6 punte	40	66	30	25	16	12	2	M5	19	8-19	0,19
	GITACRRA40B55	6 punte	55	78	40	30	18	14	2	M5	24	10-24	0,39
	GITACRRA48B65	8 punte	65	90	48	35	20	15	2,5	M6	27,5	12-28	0,65
	GITACRRA66B78	8 punte	80	114	66	45	24	18	3	M8	36,5	14-38	1,46
	GITACRRA75B94	8 punte	95	126	75	50	26	20	3	M8	40	18-42	2,16
	GITACRRA85B104	8 punte	105	140	85	56	28	21	3,5	M8	45	24-48	2,97
	GITACRRA98B118	8 punte	120	160	98	65	30	22	4	M10	52	24-55	4,53
	GITACRRA115B134	8 punte	135	185	115	75	35	26	4,5	M10	61	35-65	7,01
	GITACRRA135B158	8 punte	160	210	135	85	40	30	5	M10	69	35-75	10,79
	GITACRRA160B180	8 punte	200	245	160	100	45	34	5,5	M12	81	38-90	15,11
	GITACRNA30B40	6 punte	40	66	30	25	16	12	2	M5	19	8-19	0,19
	GITACRNA40B55	6 punte	55	78	40	30	18	14	2	M5	24	10-24	0,39
	GITACRNA48B65	8 punte	65	90	48	35	20	15	2,5	M6	27,5	12-28	0,65
	GITACRNA66B78	8 punte	80	114	66	45	24	18	3	M8	36,5	14-38	1,46
	GITACRNA75B94	8 punte	95	126	75	50	26	20	3	M8	40	18-42	2,16
	GITACRNA85B104	8 punte	105	140	85	56	28	21	3,5	M8	45	24-48	2,97
	GITACRNA98B118	8 punte	120	160	98	65	30	22	4	M10	52	24-55	4,53
	GITACRNA115B134	8 punte	135	185	115	75	35	26	4,5	M10	61	35-65	7,01
	GITACRNA135B158	8 punte	160	210	135	85	40	30	5	M10	69	35-75	10,79
	GITACRNA160B180	8 punte	200	245	160	100	45	34	5,5	M12	81	38-90	15,11

GIUNTI A STELLA SERIE GI-TACR

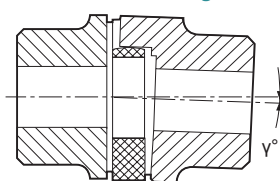


**MATERIALE
ACCIAIO
BRUNITO NERO**

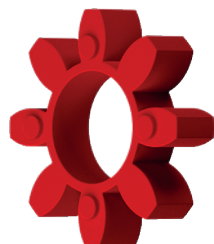
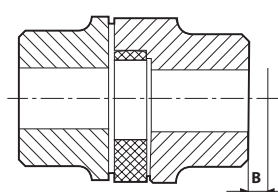
Disallineamento Radiale



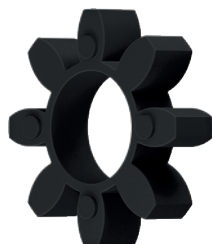
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



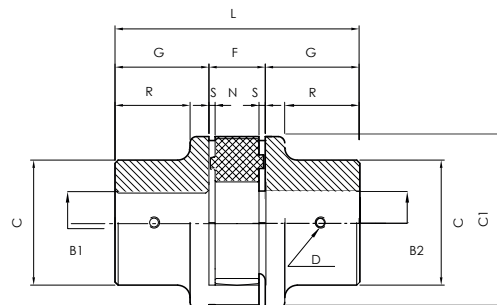
STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



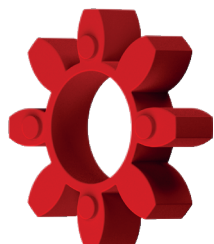
STELLA 64 Shore-A (VERDE)

DUREZZA STELLA	N.giri max	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineamento Radiale		
	n. [rpm]	tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
92	14000	3.2°	5°	10	20	2,6	1,28	1,05	0,8	0,47	1,15	0,18	1.15°
92	10600			35	70	9,1	4,86	3,98	3,01	1,79	1,35	0,18	0.85°
92	8500			95	190	25	10,9	8,94	6,76	4,01	1,4	0,2	0.85°
92	7100			190	380	49	21,05	17,26	13,05	7,74	1,7	0,22	0.95°
92	6000			265	530	69	23,74	19,47	14,72	8,73	1,95	0,28	0.95°
92	5600			310	620	81	36,7	30,09	22,75	13,49	1	0,3	1°
92	4750			410	820	107	50,72	41,59	31,45	18,64	2,1	0,33	1°
92	4250			625	1250	163	97,13	96,65	60,22	35,7	2,5	0,38	1.15°
64 Sh D	14000	3.2°	5°	21	42	5,5	5,51	4,2	3,3	1,95	1,15	0,18	1.15°
64 Sh D	10600			75	150	19,5	15,21	12,51	9,35	6,05	1,35	0,18	0.85°
64 Sh D	8500			200	400	52	27,6	22,5	17,05	10,1	1,4	0,2	0.85°
64 Sh D	7100			405	810	105	70,15	57,5	43,5	25,9	1,7	0,22	0.95°
64 Sh D	6000			560	1120	145	80,5	65,5	49,5	29,5	1,95	0,28	0.95°
64 Sh D	5600			655	1310	170	95,5	78,4	59,25	35,1	1	0,3	1°
64 Sh D	4750			825	1650	215	108,5	88,5	67,05	40,1	2,1	0,33	1°
64 Sh D	4250			1175	2350	305	151,5	124,5	93,7	55,5	2,5	0,38	1.15°

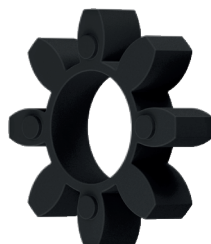
GIUNTI A STELLA SERIE GI-TACR



MATERIALE
ACCIAIO
BRUNITO NERO



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



STELLA 92 Shore-A (GIALLA)



STELLA 64 Shore-A (VERDE)

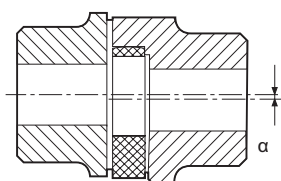
CODICE AGGIUNGERE + Ø MOZZI RICHIESTO	Vers. Spider	TIPO Ø mozzo A=B=C1	L	C1	G	F	N	S	D	R	Mozzi grezzi fori realizzabili: min - max	Kg	
			[mm]										
	GITACRGA30B40	6 punte	40	66	30	25	16	12	2	M5	19	8-19	0,19
	GITACRGA40B55	6 punte	55	78	40	30	18	14	2	M5	24	10-24	0,39
	GITACRGA48B65	8 punte	65	90	48	35	20	15	2,5	M6	27,5	12-28	0,65
	GITACRGA66B78	8 punte	80	114	66	45	24	18	3	M8	36,5	14-38	1,46
	GITACRGA75B94	8 punte	95	126	75	50	26	20	3	M8	40	18-42	2,16
	GITACRGA85B104	8 punte	105	140	85	56	28	21	3,5	M8	45	24-48	2,97
	GITACRGA98B118	8 punte	120	160	98	65	30	22	4	M10	52	24-55	4,53
	GITACRGA115B134	8 punte	135	185	115	75	35	26	4,5	M10	61	35-65	7,01
	GITACRGA135B158	8 punte	160	210	135	85	40	30	5	M10	69	35-75	10,79
	GITACRGA160B180	8 punte	200	245	160	100	45	34	5,5	M12	81	38-90	15,11
	GITACRVA30B40	6 punte	40	66	30	25	16	12	2	M5	19	8-19	0,19
	GITACRVA40B55	6 punte	55	78	40	30	18	14	2	M5	24	10-24	0,39
	GITACRVA48B65	8 punte	65	90	48	35	20	15	2,5	M6	27,5	12-28	0,65
	GITACRVA66B78	8 punte	80	114	66	45	24	18	3	M8	36,5	14-38	1,46
	GITACRVA75B94	8 punte	95	126	75	50	26	20	3	M8	40	18-42	2,16
	GITACRVA85B104	8 punte	105	140	85	56	28	21	3,5	M8	45	24-48	2,97
	GITACRVA98B118	8 punte	120	160	98	65	30	22	4	M10	52	24-55	4,53
	GITACRVA115B134	8 punte	135	185	115	75	35	26	4,5	M10	61	35-65	7,01
	GITACRVA135B158	8 punte	160	210	135	85	40	30	5	M10	69	35-75	10,79
	GITACRVA160B180	8 punte	200	245	160	100	45	34	5,5	M12	81	38-90	15,11

GIUNTI A STELLA A MOZZI RIDOTTI SERIE GI-TAR

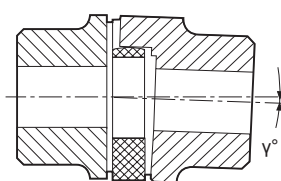


MATERIALE
ALLUMINIO

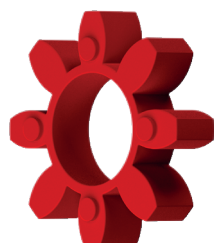
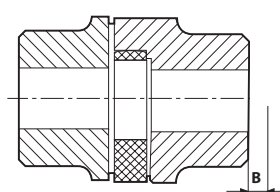
Disallineamento Radiale



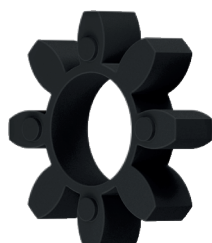
Disallineamento Angolare



Disallineamento Assiale



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



STELLA 92 Shore-A (GIALLA)

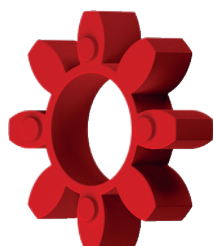
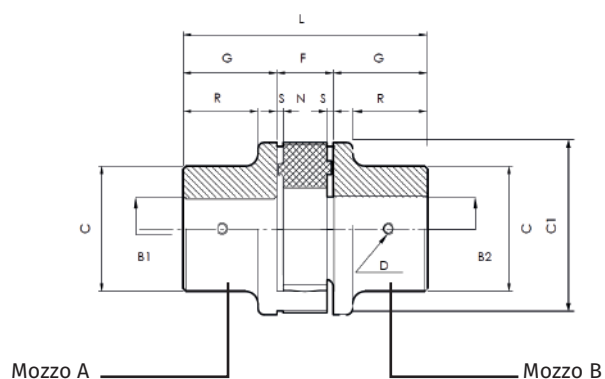


STELLA 64 Shore-A (VERDE)

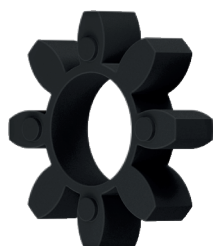
DUREZZA STELLA		N.giri max	Angolo di torsione		Coppia			Rigidità				Disallineameto Radiale		
		n. [rpm]	tn	Tmax	Tn	Tmax	alter- nata	100% Tn	75% Tn	50% Tn	25% Tn	Ass. [mm]	Rad. [mm]	Ang. [mm]
	96/98	14000	3.2°	5°	17	34	4,4	2,92	2,39	1,81	1,07	1,15	0,18	1.15°
	96/98	10600			60	120	16	9,93	8,14	6,16	3,65	1,35	0,18	0.85°
	96/98	8500			160	320	42	26,77	21,95	16,6	9,84	1,4	0,2	0.85°
	96/98	7100			325	650	85	48,57	39,83	30,11	17,85	1,7	0,22	0.95°
	92/94	14000	3.2°	5°	12	24	3,2	1,82	1,49	1,13	0,67	1,15	0,18	1.15°
	92/94	10600			43	86	11,4	6,55	5,36	4,06	2,41	1,35	0,18	0.85°
	92/94	8500			126	233	30,6	16,19	13,27	10,04	5,95	1,4	0,2	0.85°
	92/94	7100			235	470	61	30,22	24,78	18,73	11,11	1,7	0,22	0.95°
	90/92	14000	3.2°	5°	10	20	2,6	1,28	1,05	0,8	0,47	1,15	0,18	1.15°
	90/92	10600			35	70	9,1	4,86	3,98	3,01	1,79	1,35	0,18	0.85°
	90/92	8500			95	190	25	10,9	8,94	6,76	4,01	1,4	0,2	0.85°
	90/92	7100			190	380	49	21,05	17,26	13,05	7,74	1,7	0,22	0.95°
	64/66	14000	3.2°	5°	21	42	5,5	5,51	4,2	3,3	1,95	1,15	0,18	1.15°
	64/66	10600			75	150	19,5	15,21	12,51	9,35	6,05	1,35	0,18	0.85°
	64/66	8500			200	400	52	27,6	22,5	17,05	10,1	1,4	0,2	0.85°
	64/66	7100			405	810	105	70,15	57,5	43,5	25,9	1,7	0,22	0.95°

GIUNTI A STELLA A MOZZI RIDOTTI SERIE GI-TAR

MATERIALE
ALLUMINIO



STELLA 98 Shore-A (ROSSA)



STELLA 94 Shore-A (NERA)



STELLA 92 Shore-A (GIALLA)

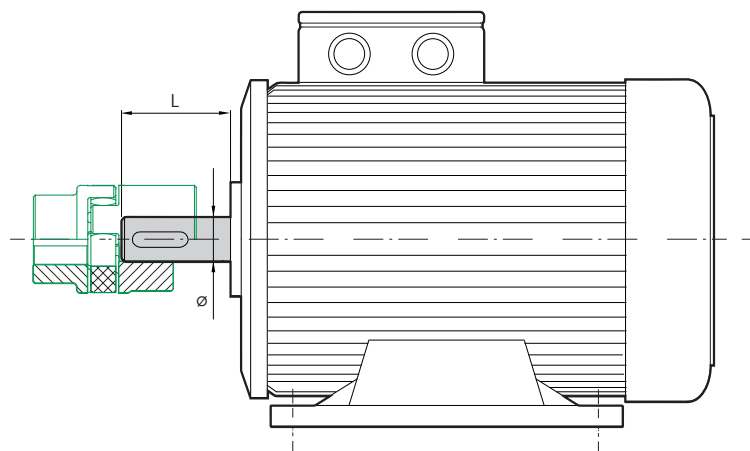


STELLA 64 Shore-A (VERDE)

CODICE AGGIUNGERE + Ø MOZZI RICHIESTO		Vers. Spider	Ø mozzo A=B=C1	N	L	G	F	S	D	R	Mozzi grezzi fori realizzabili: min - max	Kg
				[mm]								
	GITARRA30B40	6 punte	40	12	66	25	16	2	M5	19	8-19	0,19
	GITARRA40B55	6 punte	55	14	78	30	18	2	M5	24	10-24	0,39
	GITARRA48B65	8 punte	65	15	90	35	20	2,5	M6	27,5	12-28	0,65
	GITARRA66B80	8 punte	80	18	114	45	24	3	M8	36,5	14-38	1,46
	GITARNA30B40	6 punte	40	12	66	25	16	2	M5	19	8-19	0,19
	GITARNA40B55	6 punte	55	14	78	30	18	2	M5	24	10-24	0,39
	GITARNA48B65	8 punte	65	15	90	35	20	2,5	M6	27,5	12-28	0,65
	GITARNA66B80	8 punte	80	18	114	45	24	3	M8	36,5	14-38	1,46
	GITARGA30B40	6 punte	40	12	66	25	16	2	M5	19	8-19	0,19
	GITARGA40B55	6 punte	55	14	78	30	18	2	M5	24	10-24	0,39
	GITARGA48B65	8 punte	65	15	90	35	20	2,5	M6	27,5	12-28	0,65
	GITARGA66B80	8 punte	80	18	114	45	24	3	M8	36,5	14-38	1,46
	GITARVA30B40	6 punte	40	12	66	25	16	2	M5	19	8-19	0,19
	GITARVA40B55	6 punte	55	14	78	30	18	2	M5	24	10-24	0,39
	GITARVA48B65	8 punte	65	15	90	35	20	2,5	M6	27,5	12-28	0,65
	GITARVA66B80	8 punte	80	18	114	45	24	3	M8	36,5	14-38	1,46

SUGGERIMENTI PER LA SELEZIONE DEL GIUNTO

In funzione del motore elettrico a cui si andrà ad accoppiare il giunto, possiamo selezionarlo consultando la tabella sotto riportata.



Motore			3000 rpm 2 poli			1500 rpm 4 poli			1000 rpm 6 poli			750 rpm 8 poli		
Taglia	Albero ØxL [mm]		Poteza [Nm]	Coppia [Nm]	Giunto	Poteza [Nm]	Coppia [Nm]	Giunto	Poteza [Nm]	Coppia [Nm]	Giunto	Poteza [Nm]	Coppia [Nm]	Giunto
	2 poli	4,6,8 poli												
80	19x40		0.75	2.5	19-24	0.55	3.7	19-24	0.37	3.9	19-24	0.18	2.5	19-24
			1.1	3.7		0.75	5.1		0.55	5.8		0.25	3.5	
90 S	24x50		1.5	5		1.1	7.5		0.75	8		0.37	5.3	
90 L			2.2	7.4	24-32	1.5	10	24-32	1.1	12	24-32	0.55	7.9	24-32
100 L	28x60		3.0	9.8		2.2	15		1.5	15		0.75	11	
112 M			4.0	13		4	27		2.2	22		1.1	16	
132 S	38x80		5.5	18	28-38	5.5	36	28-38	3	30	28-38	2.2	30	28-38
			7.5	25					4	40		3	40	
132 M			-	-		7.5	49		5.5	55				
160 M	42x110		11	36	38-45	11	72	38-45	7.5	74	38-45	4	54	38-45
			15	49								5.5	74	
160 L			18.5	60		15	98		11	108		7.5	100	
180 M	48x110		22	71	42-55	18.5	121	42-55			42-55	11	145	42-55
180 L						22	144		15	148				
200 L	55x110		30	97		30	196		18.5	181		15	198	
			37	120	48-60			48-60	22	215	48-60			48-60
225 S	55x110	60x140	-	-		37	240		30	293		18.5	244	
225 M			45	145		45	292					22	290	
250 M	60x140	65x140	55	177	48-60	55	356	55-70	37	361	55-70	30	392	65
280 S	65x140	75x140	75	241	55-70	75	484	75-90	45	438	75	37	483	75
280 M			90	289		90	581		55	535	75-90	45	587	
315 S			110	353		110	707		75	727		55	712	
315 M	65x140	80x170	132	423	75-90	132	849	90-100	90	873	90	75	971	75-90
			160	513		160	1030		110	1070		90	1170	
315 L			200	641		200	1290		132	1280		110	1420	
	75x140	95x170	250	801	90-100	250	1610	100	160	1550	90-100	132	1710	90-100
355 L			315	1010					200	1930		160	2070	
						315	2020		250	2420		200	2580	
400 L	80x170	110x210	355	1140		355	2280		315	3040	100	250	3220	
			400	1280		400	2560							

GIUNTI COMPLETI LAMELLARI

INDICE

GIUNTI LAMELLARI RIGIDI - SERIE GLRS	PAG.50
GIUNTI LAMELLARI RIGIDI - SERIE GLRD	PAG.52
GIUNTI LAMELLARI RIGIDI - SERIE GLB	PAG.54
GIUNTI LAMELLARI RIGIDI CON CALETTATORE SERIE GLRSC	PAG.56
GIUNTI LAMELLARI RIGIDI CON CALETTATORE SERIE GLRDC	PAG.58

GIUNTI LAMELLARI RIGIDI - SERIE GLRS



SERIE GLRS

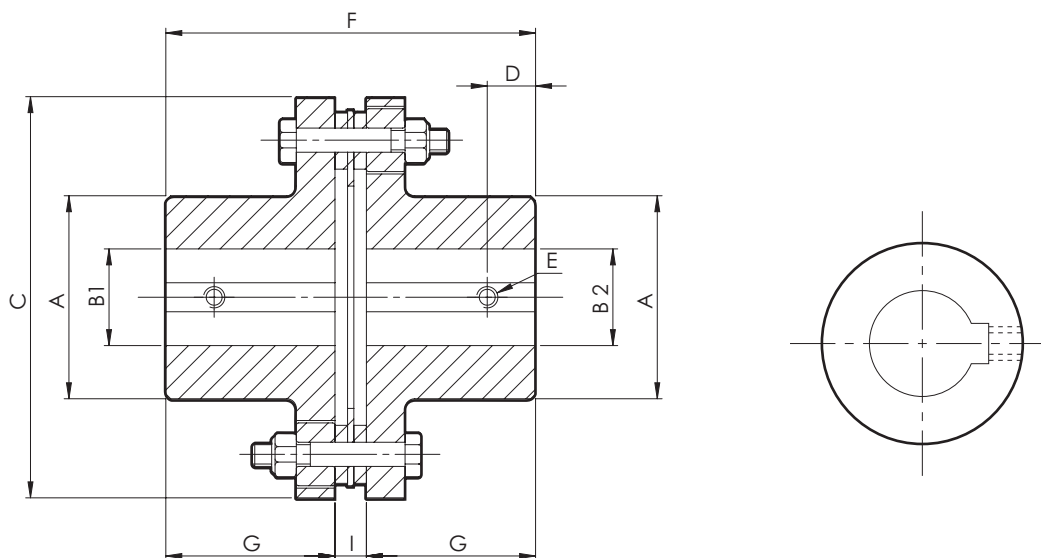
Giunti Lamellari Torsionalmente Rigidi

I mozzi sono completamente realizzati in acciaio lavorato con trattamento anticorrosivo e il pacco lamellare è interamente realizzato in acciaio INOX AISI 301.

I giunti della serie GLRS con un solo pacco lamellare e due mozzi sono in grado di compensare disallineamenti assiali e angolari ma non radiali. Si presentano con una elevata rigidità torsionale e possono essere utilizzati in applicazioni dove si raggiungono temperature elevate di esercizio fino a 230°.

L'assenza di gioco torsionale permette un impiego su macchine a funzionamento sincrono.

I giunti presentano una elevata affidabilità e una assenza di manutenzione. Sono esenti da usura, possono essere applicati per entrambi i sensi di rotazione, inoltre sono in grado di sopportare coppie elevate.



Tipo	I [mm]	Disallineamenti Max.			Peso Weight [kg]	Inerzia [kgm ²]	Velocità Max. [rpm]	
		Δ Ang. [°]	Δ Rad. [mm]	Δ Ass. [mm]			con bilanciamento	senza bilanciamento
GLRS70XY	6.5	0.75°	0	1	2.2	0.0009	20000	3000
GLRS90XY	6.5	0.75°	0	1.3	3.1	0.0018	17000	3000
GLRS110XY	8.5	0.75°	0	1.6	4.8	0.0037	14500	3000
GLRS130XY	10	0.75°	0	1.9	9.5	0.0119	11500	3000
GLRS160XY	11.5	0.75°	0	2.1	15	0.0244	10000	3000
GLRS200XY	16	0.75°	0	2.7	28	0.0715	8000	3000

Tipo	Coppia [Nm]			A [mm]	Fori realizzabili su mozzi A - B H7 [mm]		C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]
	Nominale	Max.	Alternata		$\varnothing$ min.	$\varnothing$ max.					
GLRS70XY	130	200	65	42	10	30	83	10	M4	76.5	35
GLRS90XY	160	240	80	56	10	40	98	10	M5	86.5	40
GLRS110XY	360	540	180	63	15	45	115	10	M6	98.5	45
GLRS130XY	750	1125	375	77	20	55	145	15	M8	120	55
GLRS160XY	1400	2100	700	91	25	65	165	15	M8	141	65
GLRS200XY	2400	3600	1200	112	28	80	205	20	M10	176	80

- Disallineamento assiale in tabella valori di esercizio, al montaggio $\pm 0,4$
- I pesi si riferiscono al foro grezzo

GIUNTI LAMELLARI RIGIDI - SERIE GLRD



SERIE GLRD

Giunti Lamellari Torsionalmente Rigidi

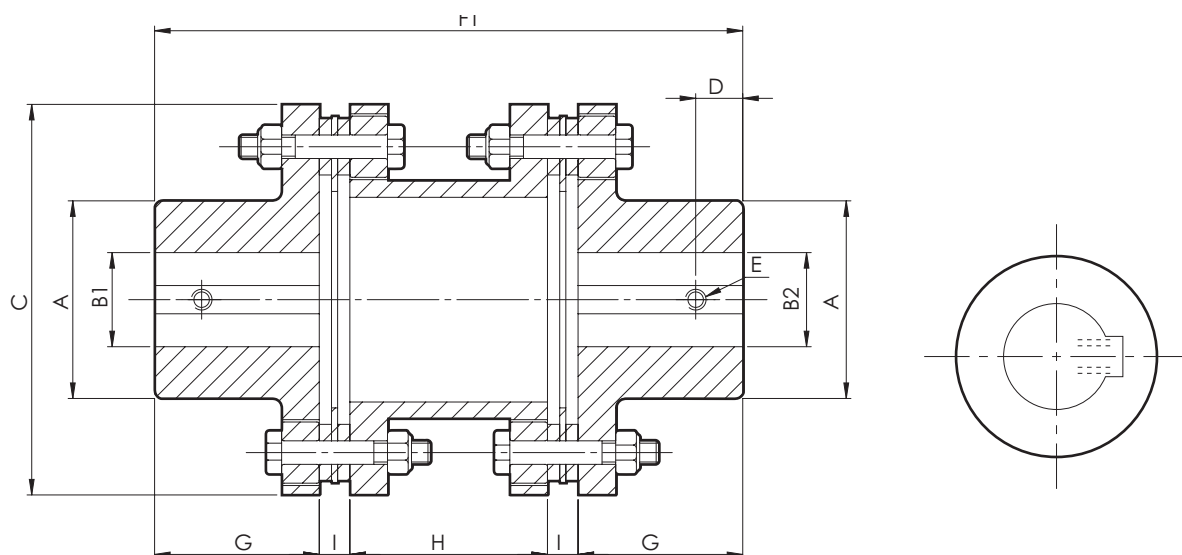
I mozzi sono completamente realizzati in acciaio lavorato con trattamento anticorrosivo e il pacco lamellare è interamente realizzato in acciaio INOX AISI 301.

La serie GLRD con due pacchi lamellari e due mozzi sono in grado di compensare disallineamenti assiali e angolari ma non radiali.

Si presentano con una elevata rigidità torsionale e possono essere applicati là dove si richiedono temperature elevate di esercizio fino a 230°.

L'assenza di gioco torsionale permette un impiego su macchine a funzionamento sincrono.

I giunti presentano una elevata affidabilità e una assenza di manutenzione. Sono esenti da usura, possono essere applicati per entrambi i sensi di rotazione, inoltre sono in grado di sopportare coppie elevate.



Tipo	H [mm]	I [mm]	Disallineamenti Max.			Peso [kg]	Inerzia [kgm ²]	Velocità Max. [rpm]	
			ΔAng. [°]	ΔRad. [mm]*	ΔAss. [mm]			con bilanciamento	senza bilanciamento
GLRD70XY	42	6.5	0.75°	0.6	2.1	2.2	0.0017	20000	3000
GLRD90XY	42	6.5	0.75°	0.6	2.7	3.1	0.003	17000	3000
GLRD110XY	53	8.5	0.75°	0.8	3.2	4.8	0.0066	14500	3000
GLRD130XY	70	10	0.75°	1	3.8	9.5	0.0216	11500	3000
GLRD160XY	87	11.5	0.75°	1.1	4.3	15	0.0436	10000	3000
GLRD200XY	97	16	0.75°	1.4	5.4	28	0.1277	8000	3000

Tipo	Coppia / Torque [Nm]			A [mm]	Fori realizzabili su mozzi A - B H7 [mm]		C [mm]	D [mm]	E [mm]	F1 [mm]	G [mm]
	Nominale	Max.	Alternata		Ø min.	Ø max.					
GLRD70XY	130	200	65	42	10	30	83	10	M4	125	35
GLRD90XY	160	240	80	56	10	40	98	10	M5	135	40
GLRD110XY	360	540	180	63	15	45	115	10	M6	160	45
GLRD130XY	750	1125	375	77	20	55	145	15	M8	200	55
GLRD160XY	1400	2100	700	91	25	65	165	15	M8	240	65
GLRD200XY	2400	3600	1200	112	28	80	205	20	M10	289	80

(*) RAD = 0,013x(H+I)

- Disallineamento radiale in tabella valori di esercizio, al montaggio diviso 4
- Disallineamento assiale in tabella valori di esercizio, al montaggio I ±0,4
- I pesi si riferiscono al foro grezzo

GIUNTI LAMELLARI RIGIDI - SERIE GLB



SERIE GLRD

Giunti Lamellari Torsionalmente Rigidi

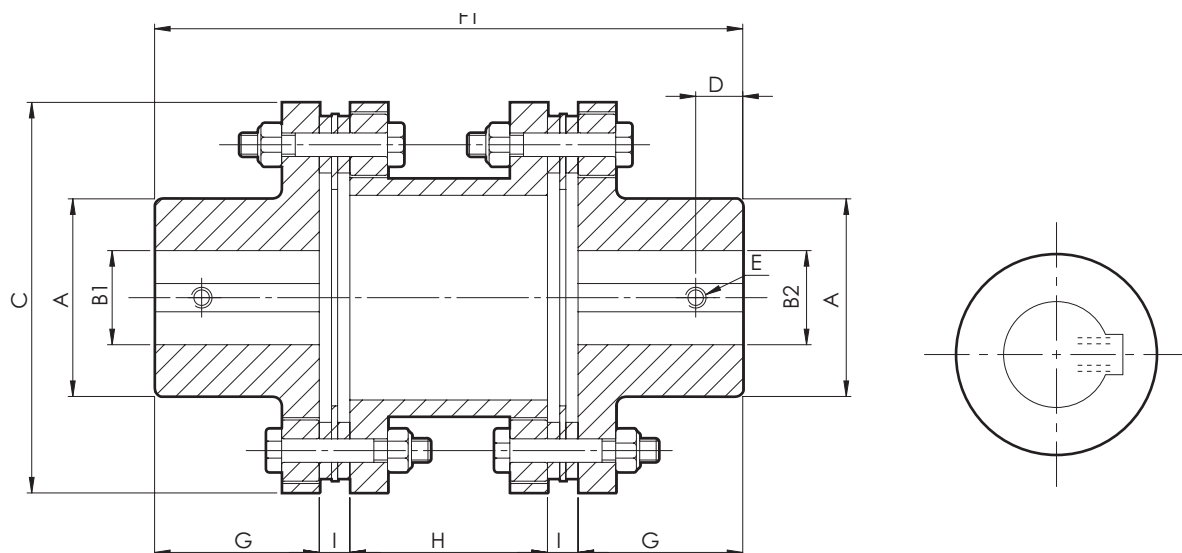
I mozzi sono completamente realizzati in acciaio lavorato con trattamento anticorrosivo e il pacco lamellare è interamente realizzato in acciaio INOX AISI 301.

La serie GLRD con due pacchi lamellari e due mozzi sono in grado di compensare disallineamenti assiali e angolari ma non radiali.

Si presentano con una elevata rigidità torsionale e possono essere applicati là dove si richiedono temperature elevate di esercizio fino a 230°.

L'assenza di gioco torsionale permette un impiego su macchine a funzionamento sincrono.

I giunti presentano una elevata affidabilità e una assenza di manutenzione. Sono esenti da usura, possono essere applicati per entrambi i sensi di rotazione, inoltre sono in grado di sopportare coppie elevate.



Tipo	H [mm]	I [mm]	Disallineamenti Max.			Peso [kg]	Inerzia [kgm ²]	Velocità Max. [rpm]	
			Δ Ang. [°]	Δ Rad. [mm]*	Δ Ass. [mm]			con bilanciamento	senza bilanciamento
GLRD70XY	42	6.5	0.75°	0.6	2.1	2.2	0,0009	20000	3000
GLRD90XY	42	6.5	0.75°	0.6	2.7	3.1	0,0018	17000	3000
GLRD110XY	53	8.5	0.75°	0.8	3.2	4.8	0,0037	14500	3000
GLRD130XY	70	10	0.75°	1	3.8	9.5	0,0119	11500	3000
GLRD160XY	87	11.5	0.75°	1.1	4.3	15	0,0244	10000	3000
GLRD200XY	97	16	0.75°	1.4	5.4	28	0,0715	8000	3000

Tipo	Coppia / Torque [Nm]			A [mm]	Fori realizzabili su mozzi A - B H7 [mm]		C [mm]	D [mm]	E [mm]	F1 [mm]	G [mm]
	Nominale	Max.	Alternata		Ø min.	Ø max.					
GLRD70XY	130	200	65	42	10	30	83	10	M4	125	35
GLRD90XY	160	240	80	56	10	40	98	10	M5	135	40
GLRD110XY	360	540	180	63	15	45	115	10	M6	160	45
GLRD130XY	750	1125	375	77	20	55	145	15	M8	200	55
GLRD160XY	1400	2100	700	91	25	65	165	15	M8	240	65
GLRD200XY	2400	3600	1200	112	28	80	205	20	M10	289	80

(*) RAD = 0,013x(H+I)

- Disallineamento radiale in tabella valori di esercizio, al montaggio diviso 4
- Disallineamento assiale in tabella valori di esercizio, al montaggio $\pm 0,4$
- I pesi si riferiscono al foro grezzo

GIUNTI LAMELLARI RIGIDI CON CALETTATORE SERIE GLRSC



SERIE GLRSC

Giunti Lamellari Rigidi Semplici con Calettatore

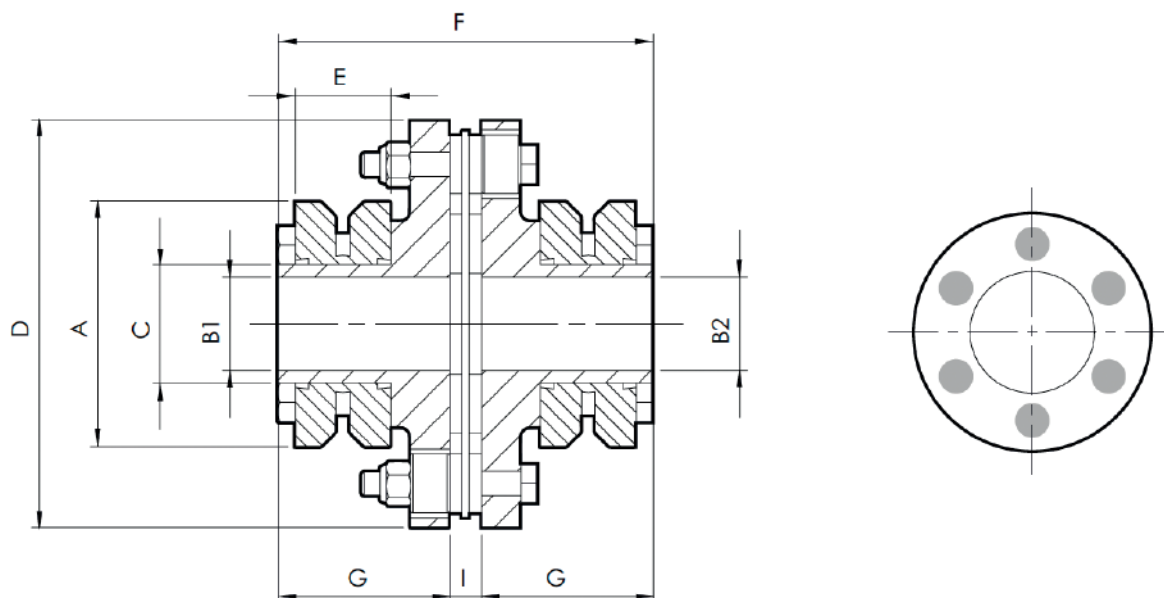
I mozzi sono completamente realizzati in acciaio lavorato con trattamento anticorrosivo e il pacco lamellare è interamente realizzato in acciaio INOX AISI 301.

La serie GLRSC con due pacchi lamellari e due mozzi sono in grado di compensare disallineamenti assiali e angolari ma non radiali.

Si presentano con una elevata rigidità torsionale e possono essere applicati là dove si richiedono temperature elevate di esercizio fino a 230°.

L'assenza di gioco torsionale permette un impiego su macchine a funzionamento sincrono.

I giunti presentano una elevata affidabilità e una assenza di manutenzione. Sono esenti da usura, possono essere applicati per entrambi i sensi di rotazione, inoltre sono in grado di sopportare coppie elevate.



Tipo	G [mm]	I [mm]	Disallineamenti Max.			Peso [kg]	Inerzia [kgm ²]	Velocità Max. [rpm]	
			Δ Ang. [°]	Δ Rad. [mm]*	Δ Ass. [mm]			con bilanciamento	senza bilanciamento
GLRSC70XY	35	6.5	0.75°	0	1	1,4	0.0017	20000	3000
GLRSC90XY	40	6.5	0.75°	0	1,3	2,2	0.003	17000	3000
GLRSC110XY	45	8.5	0.75°	0	1,6	3,3	0.0066	14500	3000
GLRSC130XY	55	10	0.75°	0	1,9	6,4	0.0216	11500	3000
GLRSC160XY	65	11.5	0.75°	0	2,1	10,2	0.0436	10000	3000
GLRSC200XY	80	16	0.75°	0	2,7	19,5	0.1277	8000	3000

Tipo	Coppia [Nm]			A [mm]	Fori realizzabili su mozzi A - B H7 [mm]		C [mm]	D [mm]	E [mm]	F1 [mm]	G [mm]
	Nominale	Max.	Alternata		Ø min.	Ø max.					
GLRSC70XY	130	200	65	50 ¹ - 60 ²							
GLRSC90XY	160	240	80	60 ¹ - 72 ²							
GLRSC110XY	360	540	180	60 ¹ - 72 ² - 80 ³							
GLRSC130XY	750	1125	375	80 ¹ - 90 ² - 100 ³							
GLRSC160XY	1400	2100	700	100 ¹ - 110 ²							
GLRSC200XY	2400	3600	1200	115 ¹ - 145 ²							

(*) RAD = 0,013x(H+I)

- Disallineamento radiale in tabella valori di esercizio, al montaggio diviso 4
- Disallineamento assiale in tabella valori di esercizio, al montaggio I $\pm 0,4$
- I pesi si riferiscono al foro grezzo

GIUNTI LAMELLARI RIGIDI CON CALETTATORE SERIE GLRDC



SERIE GLRDC

Giunti Lamellari Rigidi Doppi con Calettatore

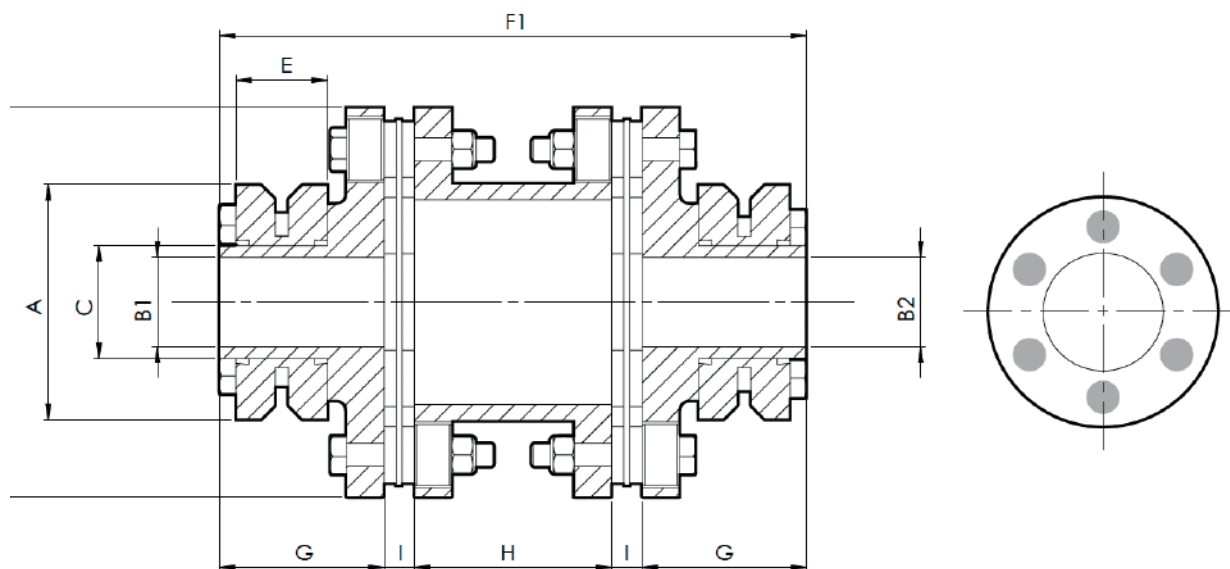
I mozzi sono completamente realizzati in acciaio lavorato con trattamento anticorrosivo e il pacco lamellare è interamente realizzato in acciaio INOX AISI 301.

La serie GLRDC con due pacchi lamellari e due mozzi sono in grado di compensare disallineamenti assiali e angolari ma non radiali.

Si presentano con una elevata rigidità torsionale e possono essere applicati là dove si richiedono temperature elevate di esercizio fino a 230°.

L'assenza di gioco torsionale permette un impiego su macchine a funzionamento sincrono.

I giunti presentano una elevata affidabilità e una assenza di manutenzione. Sono esenti da usura, possono essere applicati per entrambi i sensi di rotazione, inoltre sono in grado di sopportare coppie elevate.



Tipo	G [mm]	I [mm]	Disallineamenti Max.			Peso [kg]	Inerzia [kgm ²]	Velocità Max. [rpm]	
			Δ Ang. [°]	Δ Rad. [mm]*	Δ Ass. [mm]			con bilanciamento	senza bilanciamento
GLRDC70XY	35	6,5	0.75°	0	1	1,4	0.0017	20000	3000
GLRDC90XY	40	6,5	0.75°	0	1,3	2,2	0.003	17000	3000
GLRDC110XY	45	8,5	0.75°	0	1,6	3,3	0.0066	14500	3000
GLRDC130XY	55	10	0.75°	0	1,9	6,4	0.0216	11500	3000
GLRDC160XY	65	11,5	0.75°	0	2,1	10,2	0.0436	10000	3000
GLRDC200XY	80	16	0.75°	0	2,7	19,5	0.1277	8000	3000

Tipo	Coppia [Nm]			A [mm]	Fori realizzabili su mozzi A - B H7 [mm]		C [mm]	D [mm]	E [mm]	F1 [mm]	G [mm]
	Nominale	Max.	Alternata		Ø min.	Ø max.					
GLRD70XY	130	200	65	50 ¹ - 60 ²							
GLRD90XY	160	240	80	60 ¹ - 72 ²							
GLRD110XY	360	540	180	60 ¹ - 72 ² - 80 ³							
GLRD130XY	750	1125	375	80 ¹ - 90 ² - 100 ³							
GLRD160XY	1400	2100	700	100 ¹ - 110 ²							
GLRD200XY	2400	3600	1200	115 ¹ - 145 ²							

(*) RAD = 0,013x(H+I)

- Disallineamento radiale in tabella valori di esercizio, al montaggio diviso 4
- Disallineamento assiale in tabella valori di esercizio, al montaggio I $\pm 0,4$
- I pesi si riferiscono al foro grezzo

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

- 1) **ORDINI.** La vendita degli articoli esposti sul portale INTERNATIONAL PARTNERS S.r.l. viene perfezionata solo a mezzo ordini scritti provenienti da e-mail registrate sul nostro portale e-commerce.
- 2) **PREZZI.** I prezzi sono indicati chiaramente ed al netto di IVA o altri costi aggiuntivi nel nostro portale e-commerce. I prezzi per le produzioni speciali saranno definiti da specifiche offerte formulate a tale scopo. International Partners S.r.l. si riserva il diritto di modificare i prezzi esposti sul portale e-commerce previo minimo preavviso ai suoi clienti in conseguenza di mutate condizioni di mercato.
- 3) **PAGAMENTI.** I termini e le modalità di pagamento sono concordati preventivamente con il nostro ufficio vendite. Pagamenti arrotondati o trattenute sugli importi dovuti non sono accettati. Mancati pagamenti o ritardi dei medesimi saranno oggetto di addebiti di spese e di interessi di mora fino al massimo previsto dalla legge. Le commissioni delle banche estere sono sempre a carico dell'ordinante.
- 4) **RISERVA DI PROPRIETÀ.** La merce viene venduta con riserva di proprietà, fino al pagamento dell'intero valore fatturato onnicomprensivo di ogni spesa afferente alla fattura. (beni fatturati, trasporto, imballo, interessi, nolo, operazioni doganali etc. etc.).
- 5) **TERMINI DI CONSEGNA.** Per termini di consegna si intendono i tempi dichiarati nei nostri documenti denominati: conferme d'ordine. Nel caso dovessero manifestarsi difficoltà di approvvigionamento dei materiali o comunque in tutti i casi di forza maggiore non preventivabili che dovessero modificare tali condizioni, fatto salvo il principio della validità dell'ordine, le due parti contraenti concorderanno insieme la definizione (chiusura) dell'ordine.
- 6) **IMBALLO.** I costi degli imballi sono sempre indicati separatamente e non sono soggetti a sconti. Gli imballi sono fatturati al costo.
- 7) **TRASPORTO.** Le condizioni di trasporto sono sempre concordate preventivamente tra le parti. La merce viaggia sempre ed a totale rischio del contraente del trasporto è la merce deve essere sempre assicurata, salvo responsabilità del vettore ai sensi dell'Art. 1693 cc.
- 8) **RECLAMI.** Eventuali reclami e contestazioni sulla merce consegnata devono essere segnalati per iscritto (vedere modalità specifiche) entro dieci (10) giorni lavorativi dal ricevimento della merce. Non sono autorizzate modifiche della merce prima, durante e dopo l'apertura di un reclamo. La presenza di materiale oggetto di reclamo all'interno di una fornitura non giustifica in alcun modo un ritardato o mancato pagamento della relativa fattura.
- 9) **GARANZIA.** Tutti i componenti venduti da International Partners S.r.l. sono garantiti secondo le norme in essere nella Comunità Europea. Dalla garanzia sono escluse tutte quelle parti che sono state oggetto di modifica o tutte quelle parti che si definiscono usurabili. Inoltre, International Partners S.r.l. non assume alcuna responsabilità e quindi non riconosce qualunque tipo di indennizzo per danni che si dovessero manifestare nell'applicazione (macchinario o altro sistema) di componenti di sua fornitura. La responsabilità dell'applicazione di componenti forniti da International Partners S.r.l. è sempre e solo a carico dell'utilizzatore.
- 10) **FORO COMPETENTE** Qualsiasi controversia afferente a rapporti commerciali con International Partners S.r.l. che non dovessero essere definiti (conclusi) con accordi bonari sarà di competenza del Tribunale di Pavia (ITALIA)

International Partners S.r.l.

ATTENZIONE

Tutti i dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Le immagini sono di sola indicazione del prodotto e potrebbero non rappresentare specificatamente l'articolo illustrato nelle pagine.

È vietata la riproduzione anche parziale di testi, foto e dati tecnici riportati nel catalogo.

[illegible]

NOTE

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



INTERNATIONAL PARTNERS S.R.L.
VIA ROMA 35 - 27026 GARLASCO (PV)
P.IVA 02925230183
TEL. 0382 1692026
EMAIL: sales@internationalpartnerseu.com
www.Internationalpartnerseu.com