

RINVII ANGOLARI



POWER TRANSMISSION



Coordiniamo la promozione e la vendita di prodotti di Trasmissione Meccanica realizzati o distribuiti da un gruppo di aziende operanti sul territorio italiano ed europeo.

Qualità, tecnica e professionalità contraddistinguono i nostri fornitori che si avvalgono dei nostri servizi per promuoversi in Europa e nel mondo.

La nostra missione è fornire ai nostri clienti i loro prodotti al miglior prezzo e servizio: tutto questo è International Partners

INDICE

GAMMA DI PRODUZIONE	PAG.4
FORME COSTRUTTIVE	PAG.7
FORME COSTRUTTIVE A RICHIESTA	PAG.9
DATI TECNICI	PAG.12
DATI DIMENSIONALI DA TIPO 1 A 23	PAG.14



LA NUOVA SERIE IPR -rinvii angolari in alluminio di IP

Nel 2021, **IP** lancia sul mercato una nuova serie di rinvii angolari in alluminio fino alla grandezza 13, progettata per rispondere alle esigenze di leggerezza, resistenza e affidabilità richieste dai moderni settori industriali. Questa serie si distingue per l'uso dell'alluminio, che riduce significativamente il peso senza compromettere la robustezza e la durata dei componenti. La nuova **serie IPR di IP** offre eccellenti prestazioni in termini di trasmissione del moto, con una maggiore efficienza e una minore usura rispetto alle versioni tradizionali. Grazie a un design innovativo e a rigorosi controlli di qualità, questa nuova serie ha rapidamente guadagnato apprezzamento e fiducia sul mercato.

MATERIALI USATI E LUBRIFICAZIONI

La nuova serie di rinvii angolari di **IP** è progettata utilizzando materiali di alta qualità per garantire prestazioni eccellenti e durabilità. Per gli alberi, viene impiegato l'acciaio 39 NiCrMo 3, noto per la sua elevata resistenza meccanica e tenacità. Gli alberi sono sottoposti a un trattamento di nitrurazione, che ne aumenta la durezza superficiale e la resistenza all'usura, migliorando la loro durata operativa.

Il carter e il mozzo vengono prodotti usando materiale grezzo alluminio 11s ad alta lavorabilità, questo conferisce ai rinvii maggiore resistenza meccanica nella sua struttura, più precisione e affidabilità nella durata del prodotto.

Le coppie coniche, invece, sono realizzate in 18NiCrMo 5. Questo tipo di acciaio è comunemente utilizzato per la produzione di componenti meccanici soggetti a elevate sollecitazioni e che richiedono un'alta resistenza alla fatica e all'usura, come appunto ingranaggi, alberi o cuscinetti. Successivamente subiscono il trattamento di cementazione, tempra e rettifica. Trattamenti che conferiscono alla superficie del componente una durezza elevata, mantenendo un nucleo più tenace e resistente agli impatti. Questo rende l'acciaio ideale per componenti che richiedono un'alta resistenza all'usura superficiale ma anche una buona resistenza a fratture interne.

Disponibili in rapporti 1/1, 1/1.5, 1/2, 1/3, 1/4 su tutte le grandezze. Come lubrificante viene adoperato il Vanguard Gearing EP 220: è un olio lubrificante minerale ad alte prestazioni, formulato specificamente per riduttori e sistemi di ingranaggi industriali operanti in condizioni di carichi elevati e forti pressioni. È progettato per garantire una protezione avanzata contro l'usura, migliorando l'efficienza e la longevità delle apparecchiature.

INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

Per una corretta installazione dei **RINVII IPR** si raccomanda di seguire propriamente l'allineamento degli assi sull'eventuale impianto posizionando il prodotto in modo corretto, evitando, così, un sovraccarico errato sui cuscinetti. Inoltre assicurarsi che il posizionamento in struttura venga eseguito su un piano che non consenta oscillazioni e vibrazioni eccessive.

Agli spigoli della cassa del rinvio sono presenti filetti incrociati adibiti al fissaggio dello stesso, per cui si può utilizzare un solo foro filettato per spigolo.

Uso: giri in entrata max 3000rpm, velocità superiori consultare ufficio tecnico. In base all'utilizzo del rinvio considerando frequenza e tempo di utilizzo per movimentazione si può adoperare uno sfiato per cui il rinvio è già predisposto, bisogna chiederlo espressamente in fase di richiesta di offerta secondo quanto riportato sopra, non vengono forniti di default.

Si ricorda che all'aumentare dei giri in entrata aumenterà proporzionalmente il calore nel rinvio, soprattutto quando il rinvio viene utilizzato frequentemente con intervalli abbastanza lunghi può raggiungere temperature che potrebbero suggerire l'impiego di guarnizioni in Viton che possono essere applicate a richiesta. Per una corretta scelta tecnica in fase di richiesta, si consiglia di fornire tutte le informazioni sull'uso del prodotto per poter costruire il rinvio in modo idoneo all'utilizzo finale.

Durante l'uso del rinvio è consigliabile eseguire una manutenzione che può variare a seconda delle condizioni di lavoro. Generalmente viene consigliato di ispezionare periodicamente l'olio lubrificante per analizzarne lo stato. La sostituzione del lubrificante Vanguard Gearing EP 220 in un rinvio angolare dipende da diversi fattori, tra cui: condizioni operative, temperature, carichi ed umidità. Gli eventuali contaminanti presenti nell'ambiente possono influenzare la vita del lubrificante. Applicazioni con servizi continui o con carichi elevati richiedono cambi più frequenti rispetto a quelli a bassa intensità o con usi intermittenti. Un intervallo di sostituzione standard in condizioni operative normali (carichi moderati), con temperatura ambientale standard e assenza di contaminanti, può essere consigliato ogni 3.000 - 5.000 ore di funzionamento oppure ogni 1-2 anni, a seconda di quale scadenza si raggiunge per prima. In condizioni gravose, se il rinvio angolare lavora in ambienti con alte temperature, polvere, umidità elevata o carichi pesanti, l'intervallo di sostituzione potrebbe essere ridotto a 1.000 - 2.000 ore di funzionamento o ogni 6-12 mesi. Altri suggerimenti per una corretta manutenzione sono il controllo periodico del livello e l'aspetto del lubrificante. Se l'olio appare scuro, viscoso o contaminato, potrebbe essere necessario cambiarlo prima del termine consigliato.

Per applicazioni critiche, si può eseguire un'analisi periodica del lubrificante per rilevare usura o contaminazioni.



GRANDEZZA RICHIESTA:

■ IPR5



■ IPR8



■ IPR11



■ IPR13



■ IPR16



■ IPR20



RAPPORTO DI RIDUZIONE:

■ 1:1

■ 1:1.5

■ 1:2

■ 1:3

■ 1:4

FORME COSTRUTTIVE "ALBERI SPORGENTI" E "ALBERI CAVI":

■ 1



■ 2



■ 3



■ 4



■ 5



■ 6



■ 7



■ 8



■ 9



■ 10



FORME COSTRUTTIVE "MOTORIZZATI ALBERI SPORGENTI" E "MOTORIZZATI ALBERI CAVI":

■ 11



■ 12



■ 13



■ 14



■ 15



■ 16



■ 17



■ 18

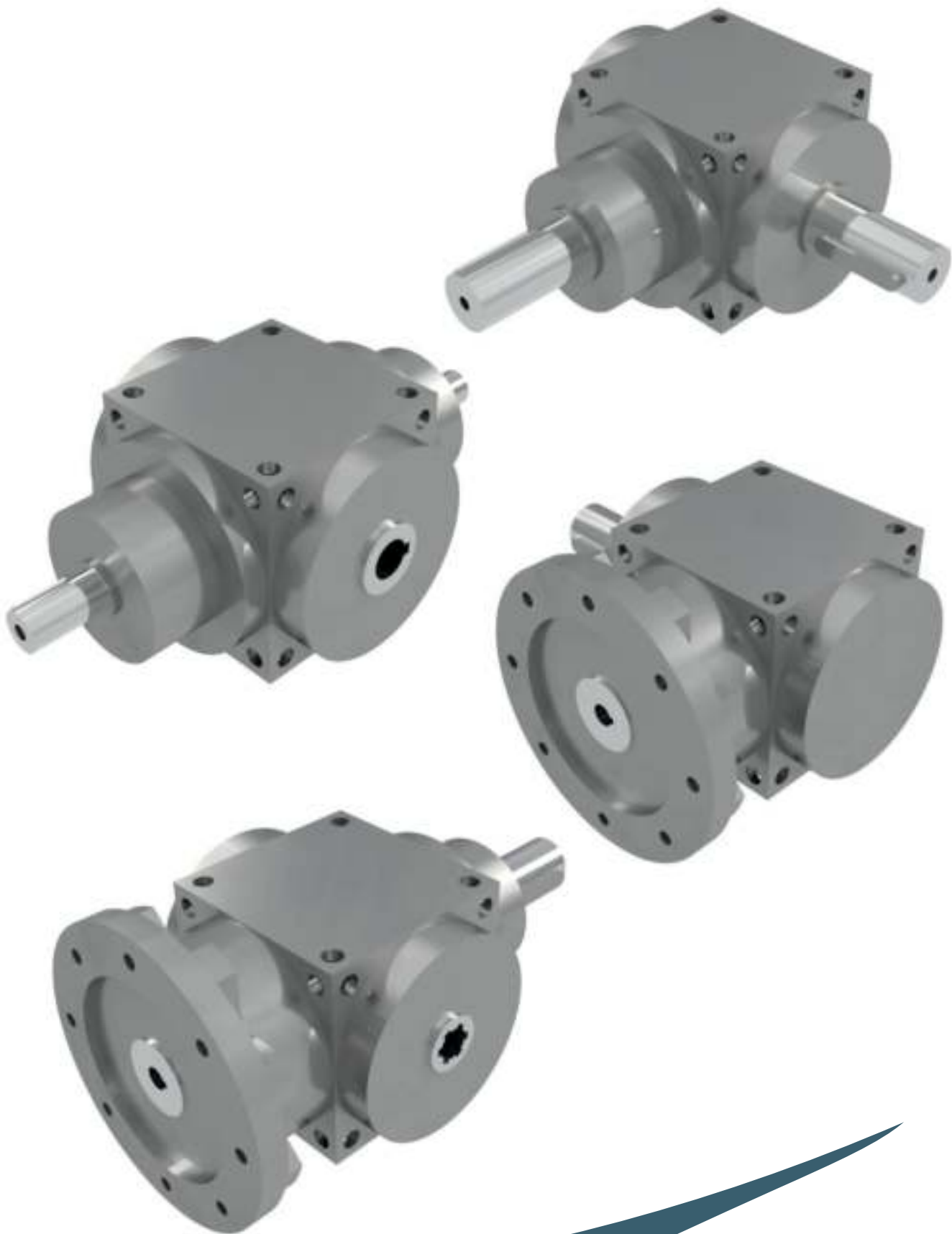


■ 19

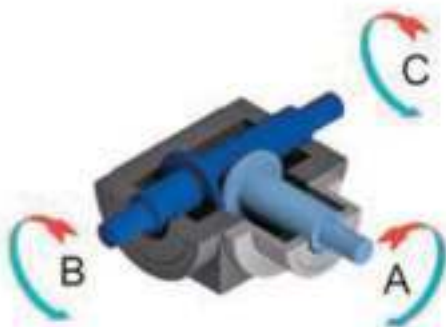


■ 20





FORME COSTRUTTIVE CON ALBERI O ALBERI CAVI CONSTRUCTIVE FORMS WITH SHAFTS OR HOLLOW SHAFTS



TIPO • TYPE 1



TIPO • TYPE 2



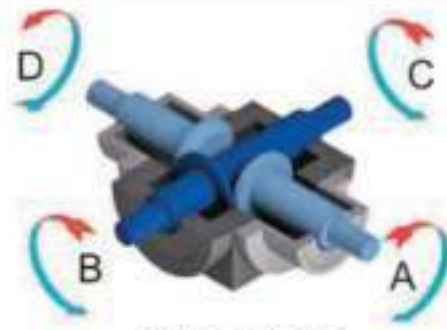
TIPO • TYPE 3



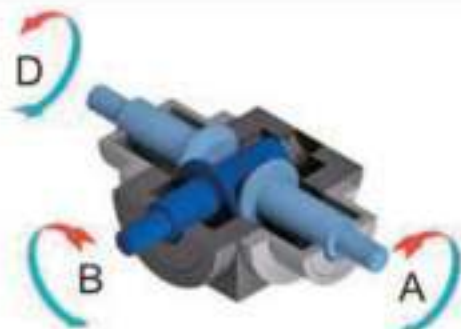
TIPO • TYPE 4



TIPO • TYPE 5



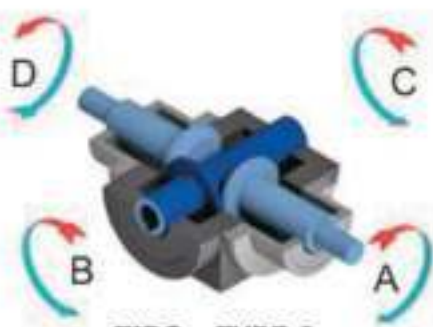
TIPO • TYPE 6



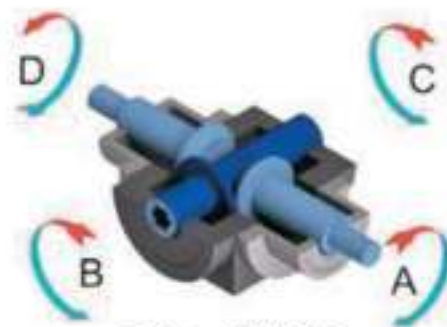
TIPO • TYPE 7



TIPO • TYPE 8



TIPO • TYPE 9

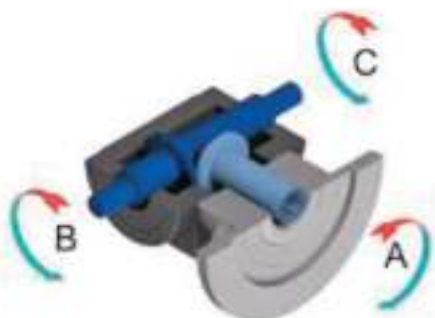


TIPO • TYPE 10

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:3 - 1:4

Rendering, disegni 3d, quantità, disponibilità su nostro portale e commerce b2bevolution www.Internationalpartnerseu.com

FORME COSTRUTTIVE CON ALBERI O ALBERI CAVI E FLANGIA **CONSTRUCTIVE FORMS WITH SHAFTS OR HOLLOW SHAFTS AND FLANGE**



TIPO • TYPE 11



TIPO • TYPE 12



TIPO • TYPE 13



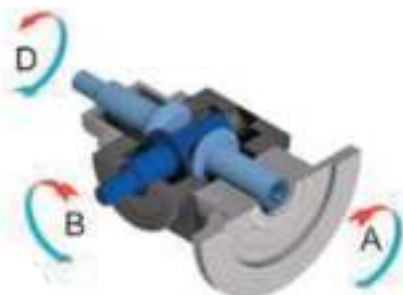
TIPO • TYPE 14



TIPO • TYPE 15



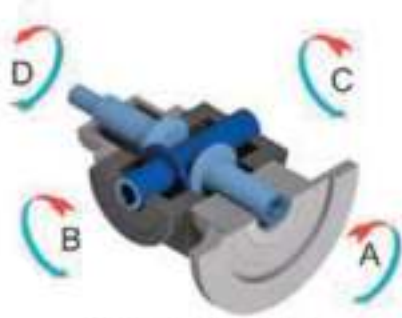
TIPO • TYPE 16



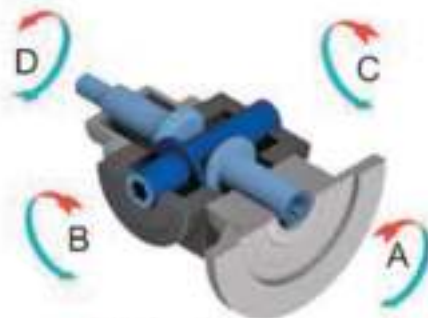
TIPO • TYPE 17



TIPO • TYPE 18



TIPO • TYPE 19



TIPO • TYPE 20

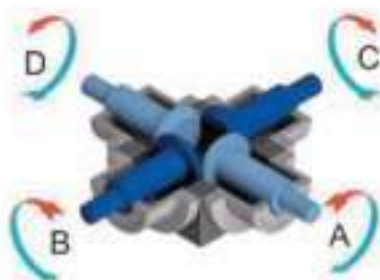
FORME COSTRUTTIVE A RICHIESTA



TIPO • TYPE 21



TIPO • TYPE 22



TIPO • TYPE 23



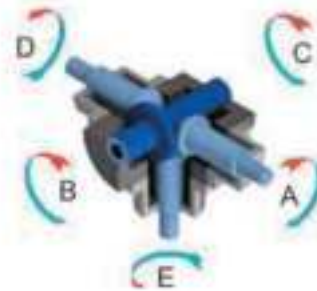
TIPO • TYPE 24



TIPO • TYPE 25



TIPO • TYPE 26



TIPO • TYPE 27



TIPO • TYPE 28



TIPO • TYPE 29

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:3 - 1:4

Rendering, disegni 3d, quantità, disponibilità su nostro portale e commerce b2bevolution www.Internationalpartnerseu.com



TIPO • TYPE 30



TIPO • TYPE 31



TIPO • TYPE 32



TIPO • TYPE 33



TIPO • TYPE 34



TIPO • TYPE 35



TIPO • TYPE 36



TIPO • TYPE 37

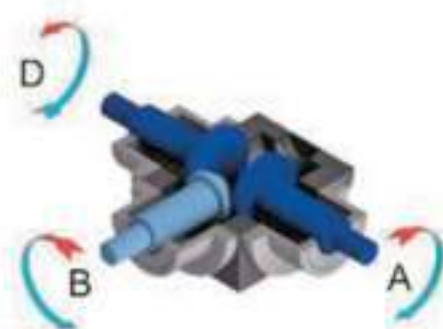


TIPO • TYPE 38

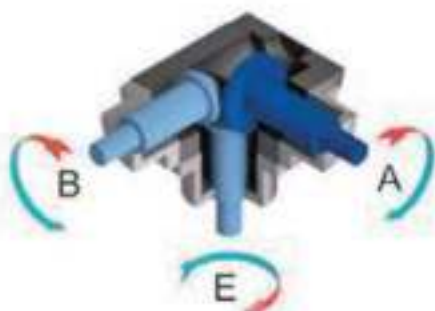
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:3 - 1:4



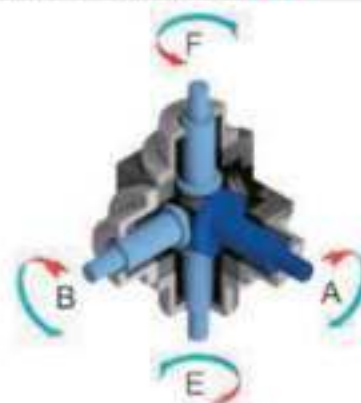
TIPO • TYPE 39



TIPO • TYPE 40



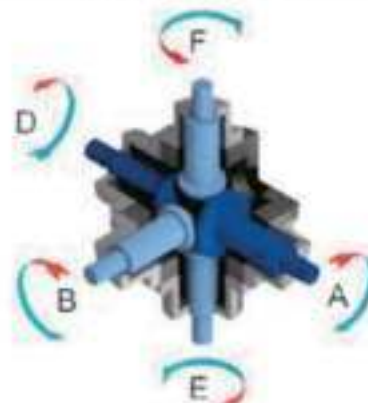
TIPO • TYPE 41



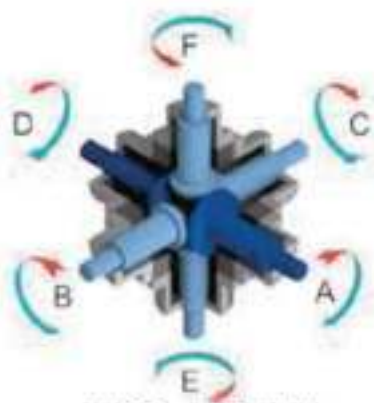
TIPO • TYPE 42



TIPO • TYPE 43



TIPO • TYPE 44



TIPO • TYPE 45

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:3 - 1:4

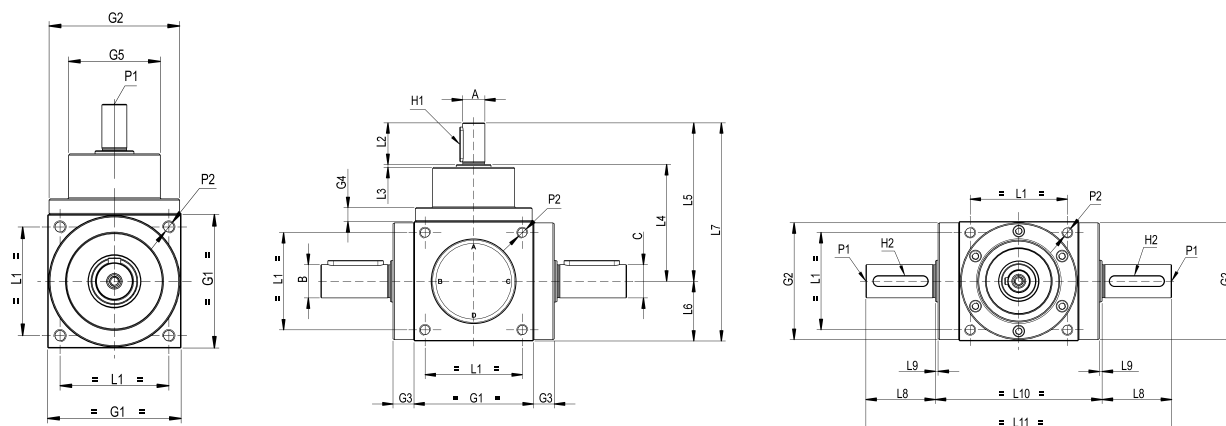
CONDIZIONI DI CARICO

POTENZE APPLICABILI (Pn) MOMENTO TORCENTE MAX IN USCITA (Mt) albero entrata (A)																	
Giri in uscita		50 rpm		100 rpm		200 rpm		400 rpm		800 rpm		1400 rpm		2000 rpm		3000 rpm	
Carichi radiali - assiali		Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza
Taglia	Rapporto	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw
IPR5	1/1	24,13	0,12	20,2	0,2	17	0,36	14,3	0,59	12	1	10,4	1,53	9,6	2	8,6	2,7
	1/1.5	30,1	0,16	25,3	0,26	21,2	0,44	17,9	0,75	15,1	1,26	13,1	1,9	11,9	2,5	10,8	3,4
	1/2	26,1	0,13	21,9	0,22	18,4	0,39	15,4	0,64	13	1	11,4	1,6	10,3	2,1	9,4	2,9
	1/3	23,2	0,12	19,5	0,2	16,4	0,34	13,8	0,57	11,6	0,97	10,1	1,48	9,25	1,93	8,3	2,6
	1/4	18,0	0,9	15,2	0,16	12,8	0,26	10,7	0,44	9	0,76	7,8	1,15	7,2	1,5	6,4	2
IPR8	1/1	84,3	0,43	70,9	0,75	59,6	1,25	50,1	2,1	42,1	3,53	36,6	5,37	33,5	7,02	30,3	9,5
	1/1.5	120,5	0,62	101,4	1,06	85,2	1,7	71,6	3	60,2	5	52,4	7,6	47,9	10	43,3	13,6
	1/2	103,6	0,54	87,1	0,91	73,2	1,53	61,6	2,58	51,8	4,34	45	6,6	41,2	8,62	37,2	11,7
	1/3	76,3	0,39	64,2	0,67	53,9	1,13	47,3	1,9	38,1	3,2	33,1	4,8	30,4	6,3	19,8	8,6
	1/4	52,2	0,27	43,8	0,45	36,9	0,77	31	1,3	26,1	2,1	22,7	3,32	20,8	4,35	18,8	5,9
IPR11	1/1	160,7	0,86	138	1,44	116	2,42	97,6	4,08	82,06	6,86	71,3	10,45	65,3	13,6	58,9	18,5
	1/1.5	251	1,1	215,6	2,26	181,2	3,79	152,5	6,3	128,2	10,7	111,4	16,33	101,9	21,35	92,15	28,9
	1/2	248	1,29	206,9	2,16	174	3,64	146,3	6,10	123	10,3	106,9	15,7	97,87	20,5	88,5	27,8
	1/3	159,9	0,83	134,5	1,4	113,1	2,36	95,1	3,98	80	6,7	69,5	10,2	63,6	13,3	57,5	18
	1/4	116,8	0,61	98,3	1,02	82,6	1,72	69,5	2,9	58,5	4,9	50,8	7,45	46,5	9,73	42	13,2
IPR13	1/1	287,2	1,5	241,5	2,53	203	4,2	170,7	7,15	143,5	12,02	124,8	18,3	114,17	23,9	103,2	32,4
	1/1.5	441	2,3	370,8	3,8	311,8	6,5	262,2	11	220,5	18,5	191,8	28,1	175,4	36,7	158,5	49,7
	1/2	410,2	2,14	345	3,6	290,1	6,07	244	10,2	205	17,18	178,4	26,15	163,15	34,15	147,4	46,3
	1/3	307,6	1,61	258,7	2,7	217,5	4,55	183	7,66	153,8	12,9	133,76	19,6	122,3	25,6	110,6	34,7
	1/4	225,6	1,18	189,7	1,9	159,5	3,33	134,15	5,6	112,8	9,4	98,07	14,4	89,7	18,8	81,1	25,4
IPR16	1/1	791,5	4,14	665,5	6,96	559,6	11,72	470,6	19,7	395,7	33,14	344	50,43	314,7	65,9	284,3	89,3
	1/1.5	874,8	4,58	735,7	7,7	618,6	12,95	520,17	21,8	434,48	36,6	380,3	55,74	347,9	72,8	314,3	98,72
	1/2	791,5	4,14	665,5	6,96	559,6	11,72	470,6	19,7	395,7	33,14	344	50,4	314,7	65,9	284,3	89,3
	1/3	666,5	3,48	560,46	5,87	471,3	9,87	396,36	16,59	333,3	27,9	289,8	42,4	265,06	55,5	239,45	75,22
	1/4	499,8	2,62	420,4	4,4	353,5	7,39	297,3	12,45	249,9	20,9	217,3	31,85	198,7	41,6	179,66	56,4
IPR20	1/1	1478,9	7,74	1243,6	13,02	1045,7	21,9	879,4	36,83	739,44	61,9	642,9	94,24	588	123,13	531,4	166,9
	1/1.5	1291,4	6,75	1085,9	11,36	913,2	19,12	767,9	32,16	645,76	54	561,5	82,3	513,58	107,5	464	145,74
	1/2	1166,5	6,1	980,8	10,27	824,84	17,26	693,6	29,05	583,22	48,85	507	74,32	463,84	97,12	419,19	131,63
	1/3	1062,3	5,56	893,3	9,34	751,16	15,73	631,7	26,44	531,2	44,5	461,9	67,69	422,47	88,44	381,7	119,88
	1/4	833,2	4,36	700,6	7,4	589,13	12,33	495,5	20,74	416,5	34,9	362,2	53,1	331,35	69,4	299,35	94,03

CARICHI ASSIALI E RADIALI

CARICHI ESTERNI APPLICABILI IN RELAZIONE ALLE VELOCITÀ																	
		Fr = forza radiale															
		Fa = forza assiale															
Giri in uscita		50 rpm		100 rpm		200 rpm		400 rpm		800 rpm		1400 rpm		2000 rpm		3000 rpm	
Carichi radiali - assiali		Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa
Taglia	Rapporto - Ø Asse A	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
IPR5	1/1 - ø18	647	524	538	420	457	370	385	311	323	261	281	227	256	206	231	187
	1/1 - ø11	486	393	408	330	343	277	288	233	243	197	210	171	192	155	174	140
	1/1.5 - ø11	543	447	456	378	384	318	322	267	271	224	235	196	214	178	194	161
	1/2 - ø11	472	389	397	327	334	275	280	231	235	195	204	169	187	154	169	139
	1/3 - ø11	439	354	367	297	311	250	261	210	219	177	191	154	174	140	157	126
	1/4 - ø11	327	257	274	216	230	182	194	153	163	128	142	112	129	101	116	92
IPR8	1/1 - ø24	1317	1066	1107	896	931	754	783	633	658	533	572	463	524	423	473	382
	1/1 - ø16	692	560	581	470	489	395	411	332	345	280	300	243	274	223	249	201
	1/1.5 - ø16	989	820	832	689	699	579	588	487	494	410	430	356	393	326	355	294
	1/2 - ø16	970	800	816	673	689	566	577	476	485	400	421	348	386	318	350	288
	1/3 - ø16	615	495	517	416	434	350	365	294	307	247	267	215	244	197	221	178
	1/4 - ø16	425	334	358	281	300	236	252	198	212	167	185	145	234	133	152	120
IPR11	1/1 - ø26	1852	1499	1557	1260	1309	1060	1101	891	926	749	805	652	736	596	665	538
	1/1 - ø20	1021	826	858	694	722	584	607	491	511	413	444	359	406	328	367	297
	1/1.5 - ø20	1562	1294	1313	1088	1104	915	928	770	780	647	678	563	620	514	560	465
	1/2 - ø20	1515	1250	1274	1051	1071	884	900	743	758	625	659	543	602	497	544	449
	1/3 - ø20	979	788	824	663	693	557	582	468	490	394	425	342	389	313	352	283
	1/4 - ø20	711	559	598	470	502	395	422	332	355	279	308	243	282	222	255	200
IPR13	1/1 - ø32	2479	2007	2085	1687	1753	1419	1474	900	1240	1300	1078	872	986	798	891	720
	1/1 - ø24	1477	1195	1242	1005	1044	845	878	711	738	598	642	520	587	475	531	429
	1/1.5 - ø24	2148	1781	1806	1498	1519	1259	1277	1060	1047	890	934	774	854	708	772	640
	1/2 - ø24	1990	1641	1673	1380	1407	1160	1183	976	995	821	865	713	791	652	715	589
	1/3 - ø24	1499	1207	1261	1015	1060	853	891	717	750	603	652	524	596	479	538	433
	1/4 - ø24	1097	864	923	726	776	611	653	514	549	432	477	375	436	343	394	310
IPR16	1/1 - ø45	5829	4716	4900	3967	4122	3335	3466	2804	2914	2358	2534	2050	2317	1875	2094	1694
	1/1 - ø32	4712	3814	3963	3207	3332	2696	2801	2267	2355	1907	2049	1658	1873	1517	1693	1370
	1/1.5 - ø32	4856	4026	4083	3385	3433	2846	2888	2394	2428	2012	2110	1750	1930	1601	1745	1446
	1/2 - ø32	4394	3233	3695	3048	3107	2563	2612	2156	2197	1813	1910	1575	1747	1441	1578	1302
	1/3 - ø32	3726	2998	3133	2521	2634	2120	2215	1782	1862	1499	1619	1393	1481	1192	1338	1077
	1/4 - ø32	2760	2172	232	1827	1952	1536	1641	1291	1379	1086	1200	944	1097	864	991	781
IPR20	1/1 - ø55	8318	6732	6994	5660	5881	4760	4946	4002	4160	3462	3615	2926	3307	2677	2989	2419
	1/1 - ø42	6793	5497	5712	4622	4802	3887	4039	3268	3396	2749	2952	2390	2700	2186	2441	1975
	1/1.5 - ø42	5896	4889	4958	4111	4170	3457	3506	2907	2948	2445	2563	2125	2345	1944	2118	1757
	1/2 - ø42	5426	4476	4562	3764	3836	3165	3226	2661	2712	2238	2358	1946	257	1779	1949	1608
	1/3 - ø42	4859	3911	4086	3288	3435	2765	2889	2325	2429	1955	2112	1700	1932	1555	1746	1405
	1/4 - ø42	3824	3010	3216	2531	2704	2128	2274	1790	1911	1505	1663	1308	1520	1196	1373	1081

TIPO 1



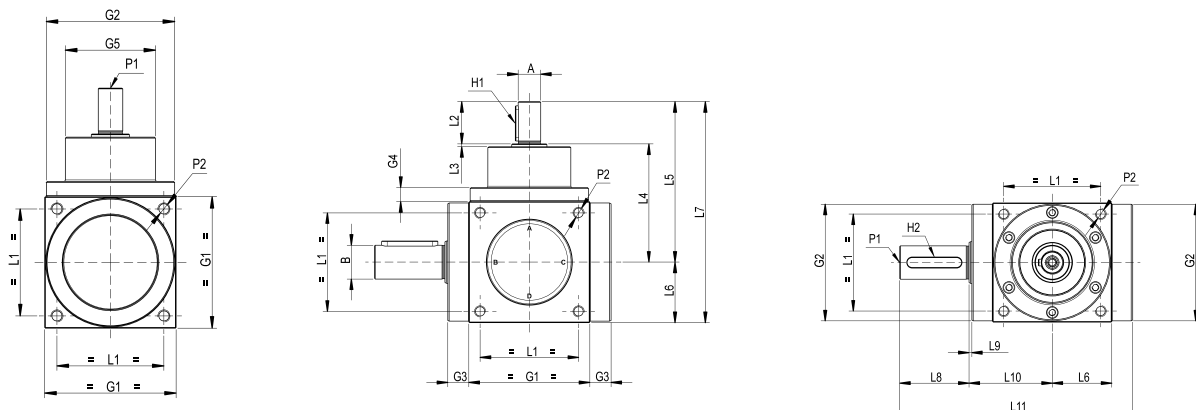
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 1 Type 1 constructive form dimensions																		
Taglia Size	G1	A Ø h7		B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1	P2
5	54	11		18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	35	74	144	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R	18							35			106,3		133,3				6x6x30			
8	86	16		24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	50	120	220	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R	24							50			133,2		176,2				8x7x40			
11	110	20		26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	55	144	254	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R	26							55			164,6		219,6				8x7x45			
13	134	24		32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	65	174	304	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R	32							65			196,95		263,95				10x8x55			
16	166	32		45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	90	212	392	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R	45							90			242		825				14x9x80			
20	200	42		55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	110	250	470	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R	55							110			292		392				16x10x100			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B" e "C" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 2

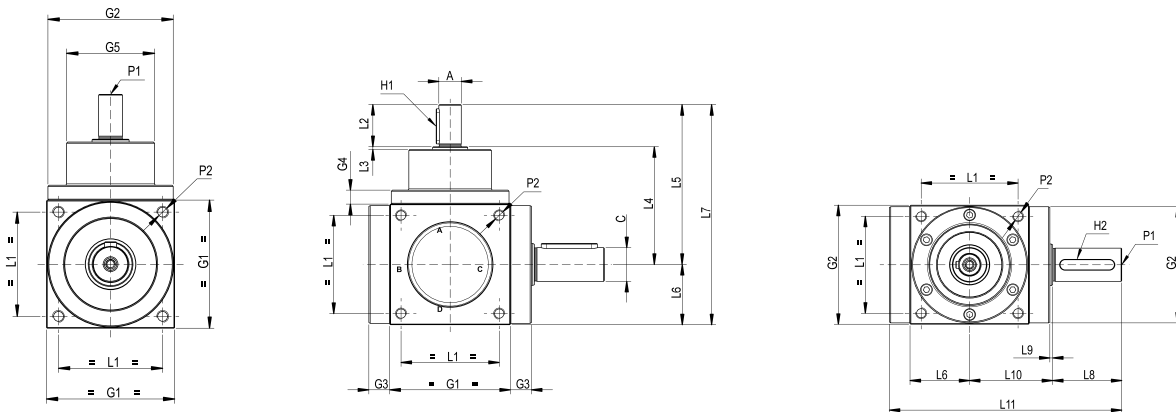


FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 2 Type 2 constructive form dimensions																		
Taglia Size	G1	A Ø h7		B Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1	P2
5	54	11		18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R	18							35			106,3		133,3				6x6x30			
8	86	16		24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R	24							50			133,2		176,2				8x7x40			
11	110	20		26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R	26							55			164,6		219,6				8x7x45			
13	134	24		32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R	32							65			196,95		263,95				10x8x55			
16	166	32		45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R	45							90			242		325				14x9x80			
20	200	42		55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R	55							110			292		392				16x10x100			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.



TIPO 3

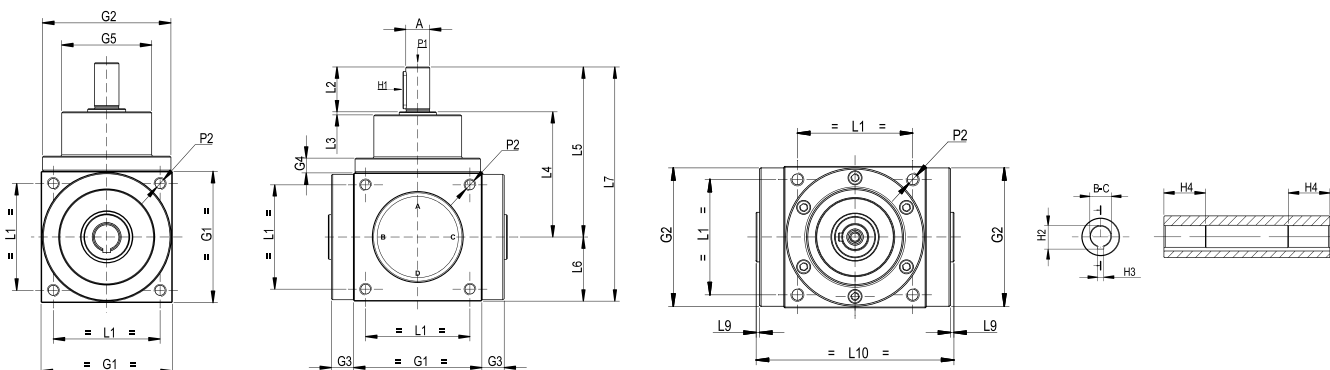


FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 3 Type 3 constructive form dimensions																		
Taglia Size	G1	A Ø h7		C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1	P2
5	54	11		18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R	18							35			106,3		133,3				6x6x30			
8	86	16		24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R	24							50			133,2		176,2				8x7x40			
11	110	20		26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R	26							55			164,6		219,6				8x7x45			
13	134	24		32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R	32							65			196,95		263,95				10x8x55			
16	166	32		45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R	45							90			242		325				14x9x80			
20	200	42		55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R	55							110			292		392				16x10x100			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.



TIPO 4

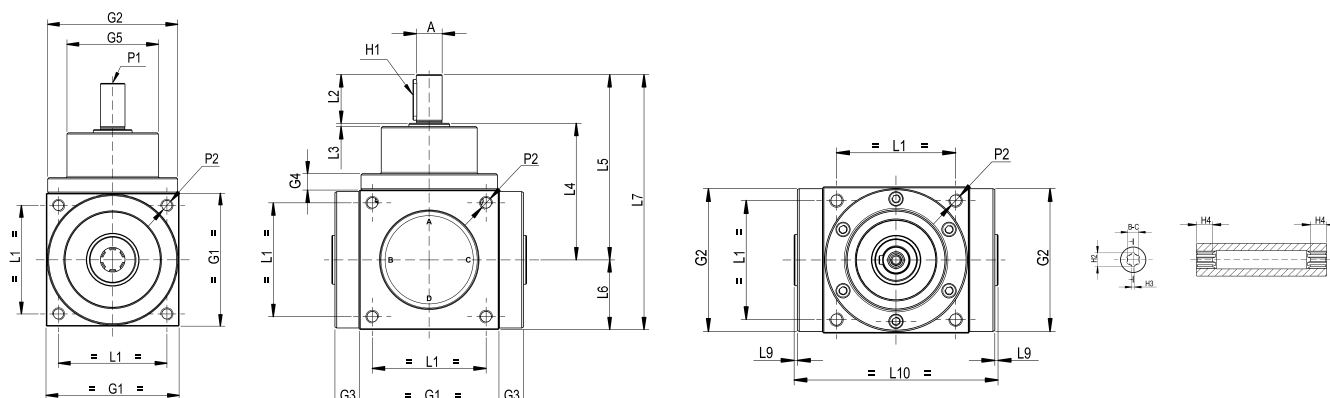


FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 4 Type 4 constructive form dimensions																		
Taglia Size	G1	A Ø h7		B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L10	H1	H2	H3	H4	P1	P2
5	54	11		12	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	74	4x4x20	13,8	4	25	M4x10	M4x12
		R	18							35			106,3		133,3		6x6x30					
8	86	16		16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	120	5x5x25	18,3	5	30	M6x12	M8x20
		R	24							50			133,2		176,2		8x7x40					
11	110	20		20	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	144	6x6x35	22,8	6	30	M8x20	M10x25
		R	26							55			164,6		219,6		8x7x45					
13	134	24		24	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	174	8x7x45	27,3	8	40	M8x20	M10x25
		R	32							65			196,95		263,95		10x8x55					
16	166	32		32	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	212	10x8x60	35,3	10	45	M10x25	M12x30
		R	45							90			242		825		14x9x80					
20	200	42		42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	250	12x8x80	45,3	12	50	M10x25	M14x35
		R	55							110			292		392		16x10x100					

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

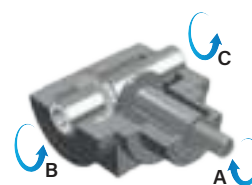


TIPO 5



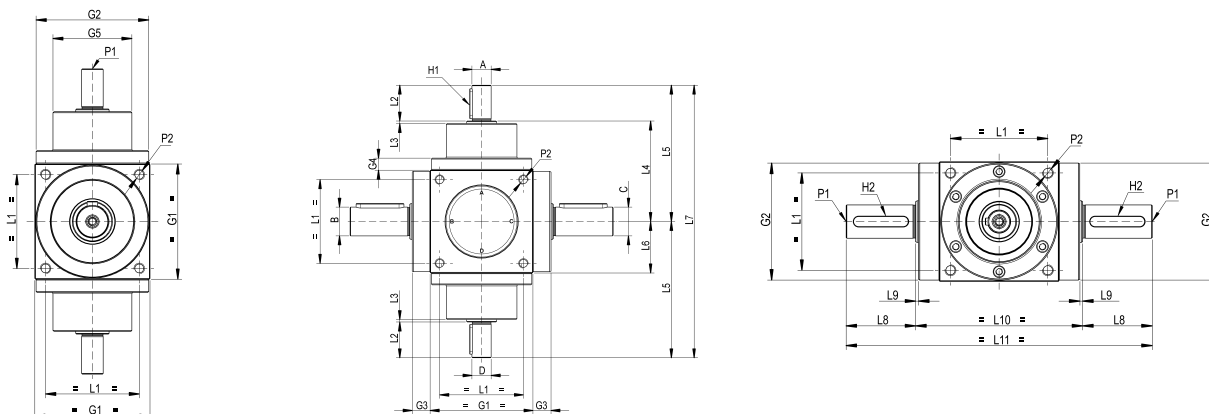
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 5 Type 5 constructive form dimensions																		
Taglia Size	G1	A Ø h7		B - C scanalato UNI UNI grooved	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L10	H1	H2	H3	H4	P1	P2
5	54	11		6x11x14	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	74	4x4x20	14 H10	3 H9	15	M4x10	M4x12
		R	18							35			106,3		133,3		6x6x30					
8	86	16		6x13x16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	120	5x5x25	16 H10	3,5 H9	20	M6x12	M8x20
		R	24							50			133,2		176,2		8x7x40					
11	110	20		6x18x22	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	144	6x6x35	22 H10	5 H9	25	M8x20	M10x25
		R	26							55			164,6		219,6		8x7x45					
13	134	24		6x21x25	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	174	8x7x45	25 H10	5 H9	30	M8x20	M10x25
		R	32							65			196,95		263,95		10x8x55					
16	166	32		6x28x34	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	212	10x8x60	34 H10	7 H9	20	M10x25	M12x30
		R	45							90			242		825		14x9x80					
20	200	42		8x36x42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	250	12x8x80	42 H10	7 H9	35	M10x25	M14x35
		R	55							110			292		392		16x10x100					

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.



albero scanalato

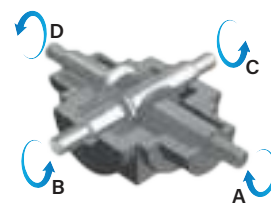
TIPO 6



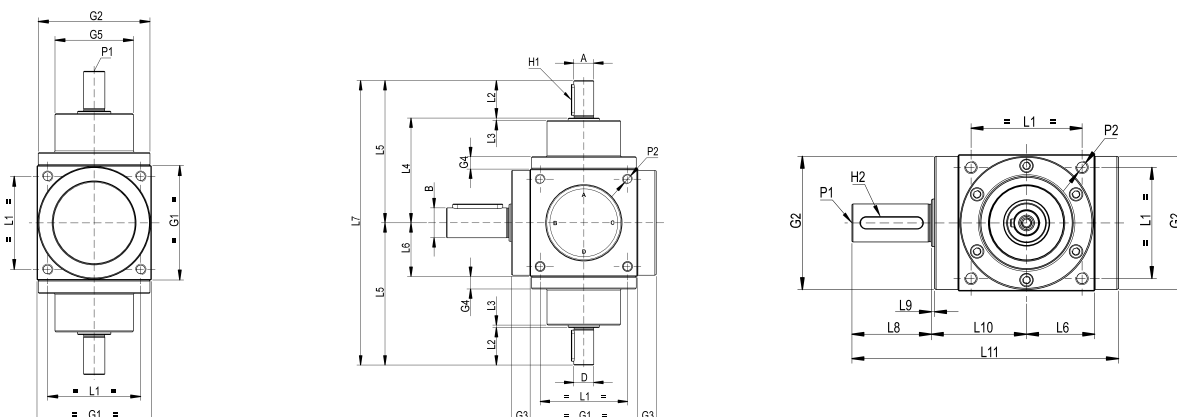
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 6 Type 6 constructive form dimensions																	
Taglia Size	G1	A - D Ø h7	B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1	P2
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R 18							35			106,3		212,6				6x6x30			
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	226,4	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R 24							50			133,2		266,4				8x7x40			
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	299,2	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R 26							55			164,6		329,2				8x7x45			
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R 32							65			196,95		393,9				10x8x55			
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R 45							90			242		484				14x9x80			
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R 55							110			292		584				16x10x100			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A-D" e "B-C" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 7



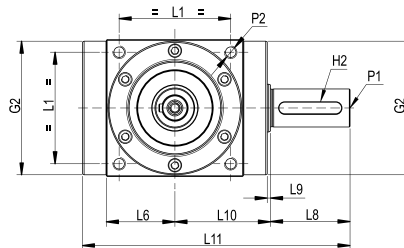
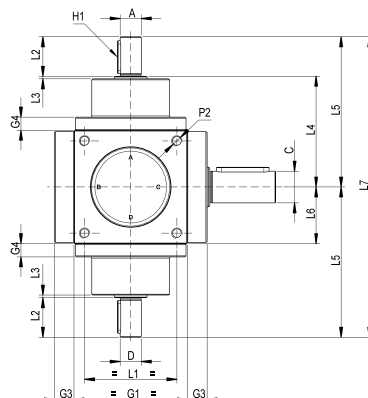
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 7 Type 7 constructive form dimensions																	
Taglia Size	G1	A - D Ø h7	B Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1	P2
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R 18							35			106,3		212,6				6x6x30			
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	1,6 - 2	83,2	113,2	43	226,4	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R 24							50			133,2		266,4				8x7x40			
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	2	109,6	149,6	55	299,2	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R 26							55			164,6		329,2				8x7x45			
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R 32							65			196,95		393,9				10x8x55			
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R 45							90			242		484				14x9x80			
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R 55							110			292		584				16x10x100			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



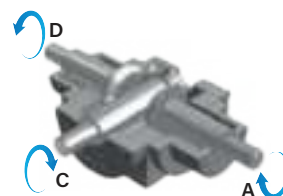
TIPO 8



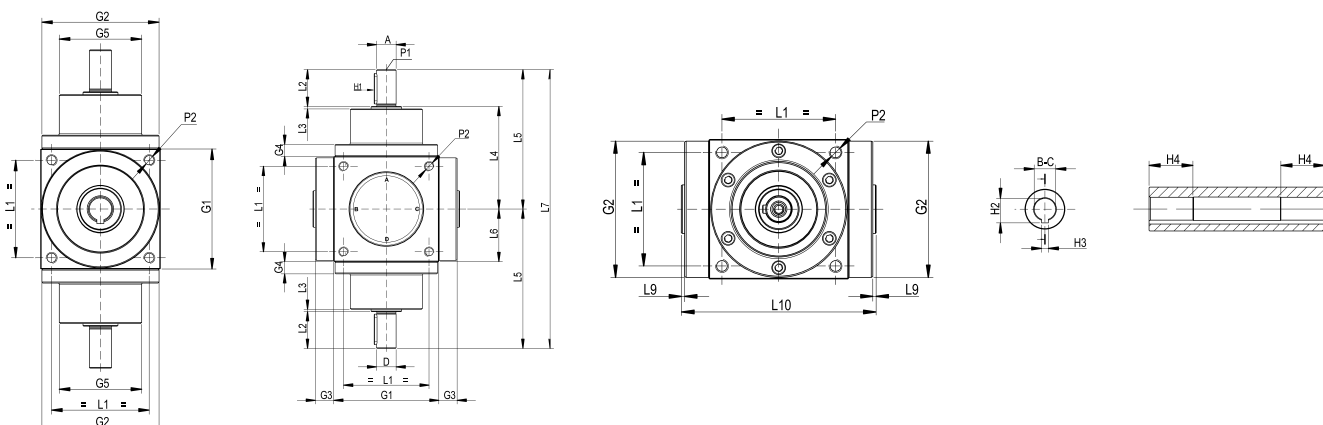
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 8 Type 8 constructive form dimensions																		
Taglia Size	G1	A - D Ø h7		B Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1	P2
5	54	11		18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R	18							35			106,3		212,6				6x6x30			
8	86	16		24	84	15	10,7	59	70	30	1,6 - 2	83,2	113,2	43	226,4	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R	24							50			133,2		266,4				8x7x40			
11	110	20		26	100	15	12	68	90	40	2	109,6	149,6	55	299,2	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R	26							55			164,6		329,2				8x7x45			
13	134	24		32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R	32							65			196,95		393,9				10x8x55			
16	166	32		45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R	45							90			242		484				14x9x80			
20	200	42		55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R	55							110			292		584				16x10x100			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 9



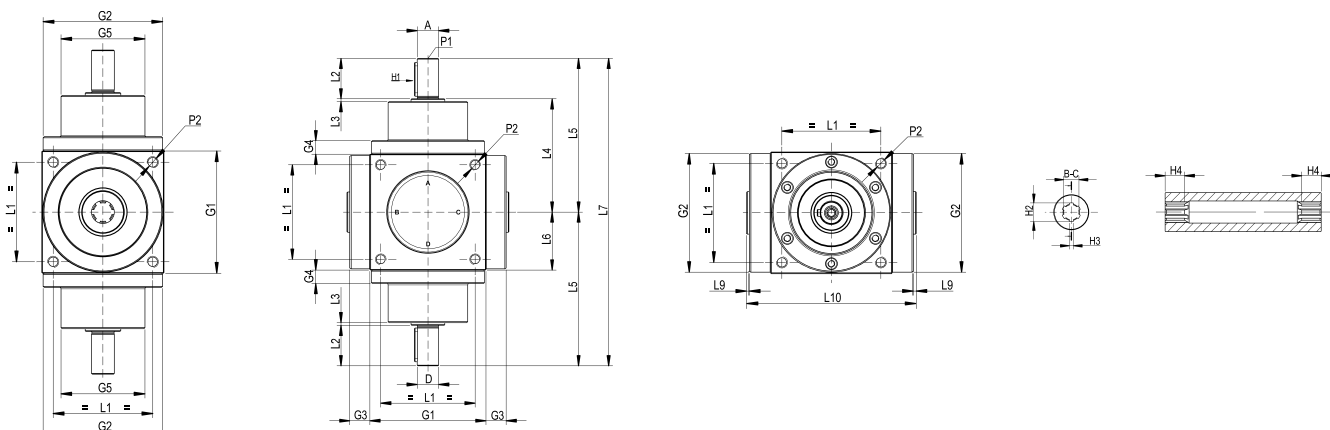
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 9 Type 9 constructive form dimensions																		
Taglia Size	G1	A - D Ø h7		B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L10	H1	H2	H3	H4	P1	P2
5	54	11		12	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	74	4x4x20	13,8	4	25	M4x10	M4x12
		R	18							35			106,3		212,6		6x6x30					
8	86	16		16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	226,4	120	5x5x25	18,3	5	30	M6x12	M8x20
		R	24							50			133,2		266,4		8x7x40					
11	110	20		20	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	299,2	144	6x6x35	22,8	6	30	M8x20	M10x25
		R	26							55			164,6		329,2		8x7x45					
13	134	24		24	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	174	8x7x45	27,3	8	40	M8x20	M10x25
		R	32							65			196,95		393,9		10x8x55					
16	166	32		32	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	212	10x8x60	35,3	10	45	M10x25	M12x30
		R	45							90			242		484		14x9x80					
20	200	42		42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	250	12x8x80	45,3	12	50	M10x25	M14x35
		R	55							110			292		584		16x10x100					

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 10



FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 10 Type 10 constructive form dimensions																		
Taglia Size	G1	A - D Ø h7		B - C scanalato UNI UNI grooved	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L10	H1	H2	H3	H4	P1	P2
5	54	11		6x11x14	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	74	4x4x20	14 H10	3 H9	15	M4x10	M4x12
		R	18							35			106,3		212,6		6x6x30					
8	86	16		6x13x16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	226,4	120	5x5x25	16 H10	3,5 H9	20	M6x12	M8x20
		R	24							50			133,2		266,4		8x7x40					
11	110	20		6x18x22	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	299,2	144	6x6x35	22 H10	5 H9	25	M8x20	M10x25
		R	26							55			164,6		329,2		8x7x45					
13	134	24		6x21x25	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	174	8x7x45	25 H10	5 H9	30	M8x20	M10x25
		R	32							65			196,95		393,9		10x8x55					
16	166	32		6x28x34	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	212	10x8x60	34 H10	7 H9	20	M10x25	M12x30
		R	45							90			242		484		14x9x80					
20	200	42		8x36x42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	250	12x8x80	42 H10	7 H9	35	M10x25	M14x35
		R	55							110			292		584		16x10x100					

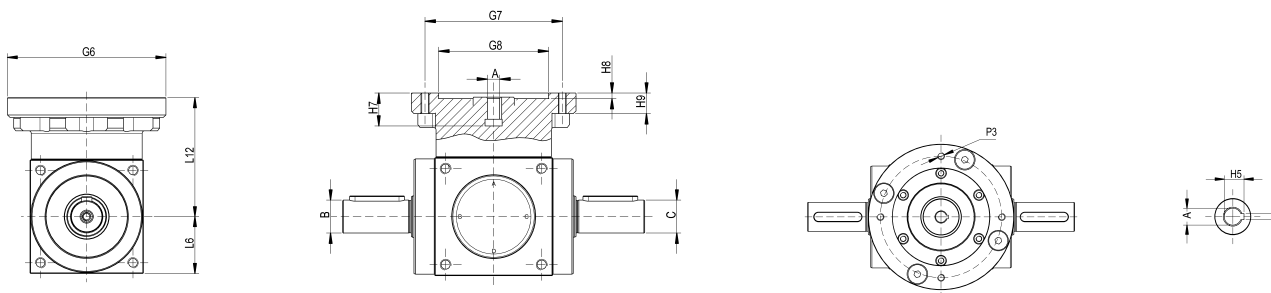
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



albero scanalato

TIPO 11

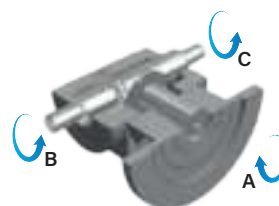


FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	B - C Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
11	110	80 B5	19	26	200	165	130	55	106	21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	24,5	4	10	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	24,5	5	11	11
13	134	80 B5	19	32	200	165	130	67	124,7	21,8	6	24,5	5	15	6,5
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	11	11
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	13	9
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
16	166	90 B5	24	45	200	165	130	83	160	27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B14	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		90 B5	24		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		100 - 112 B5	28		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
20	200	132 B5	38	55	250	215	180	100	220	31,3	8	60	5	23	M12
		132 B14	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12

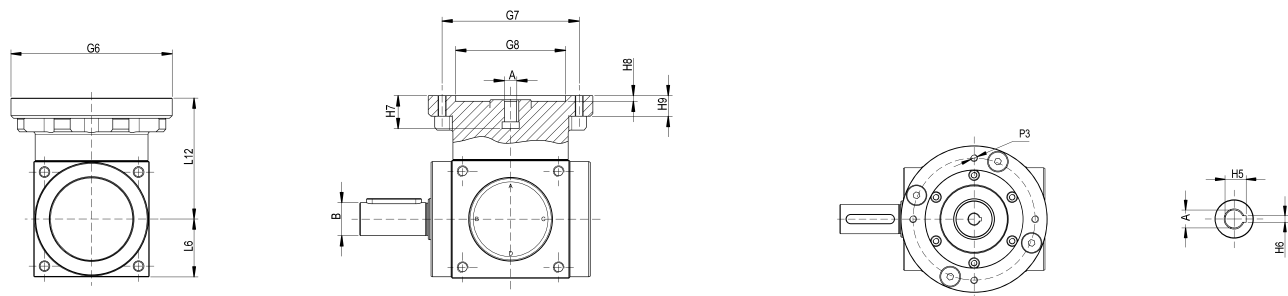
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 1.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B" e "C" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 12



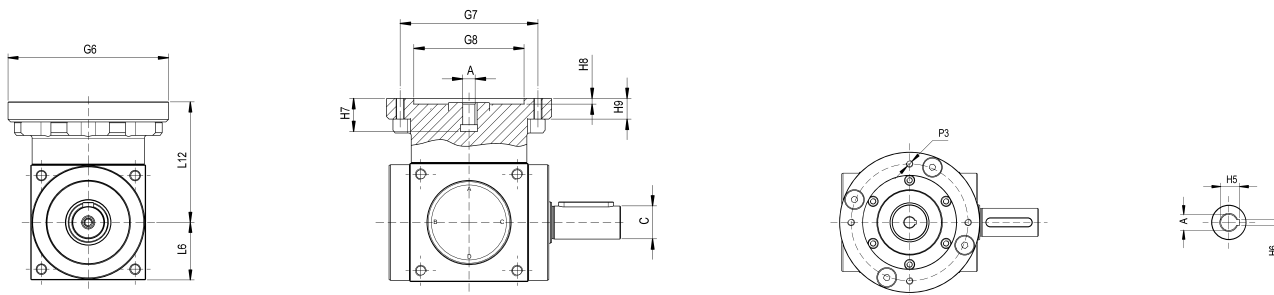
FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	B Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
20	200	100 - 112 B5	28	55	250	215	180	100	220	31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 2.



TIPO 13



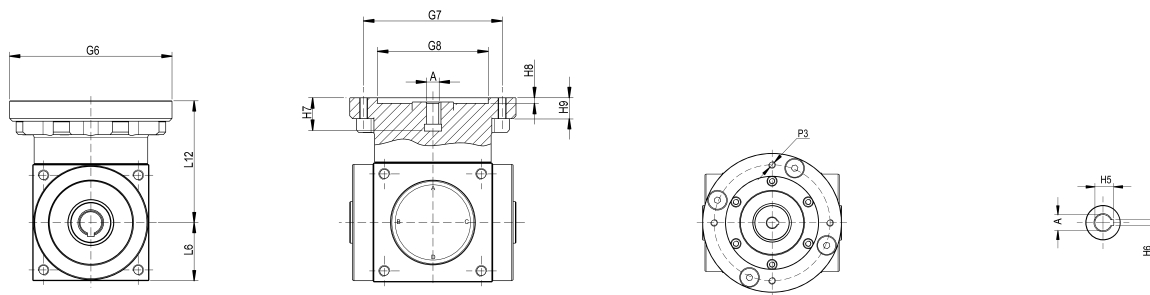
FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	C Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
11	110	80 B5	19	26	200	165	130	55	106	21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	24,5	4	10	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	24,5	4	11	9
13	134	80 B5	19	32	200	165	130	67	124,7	21,8	6	24,5	5	15	6,5
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	11	11
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
16	166	90 B5	24	45	200	165	130	83	160	27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
20	200	132 B14	38	55	200	165	130	100	220	41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 3.



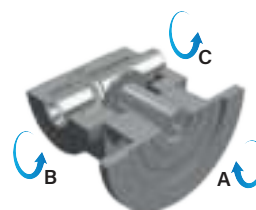
TIPO 14



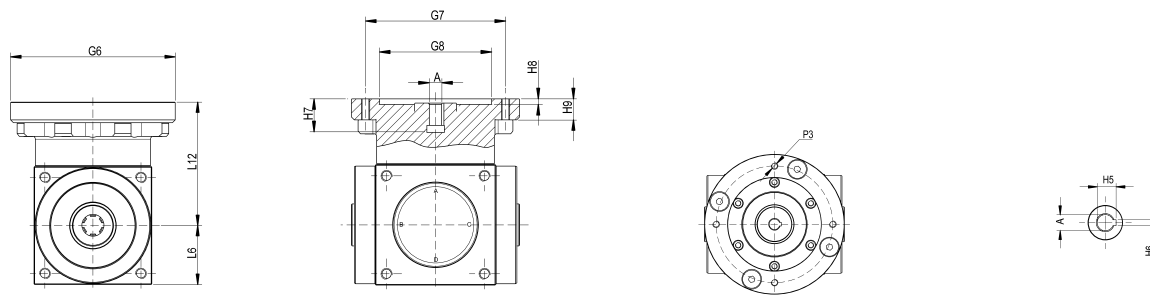
FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	B - C Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	12	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	16	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
11	110	80 B5	19	20	200	165	130	55	106	21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	24,5	4	10	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	24,5	5	11	11
13	134	80 B5	19	24	200	165	130	67	124,7	21,8	6	24,5	5	15	6,5
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	11	11
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	13	9
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
16	166	90 B5	24	32	200	165	130	83	160	27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
20	200	132 B5	38	42	300	265	230	100	220	41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 4.



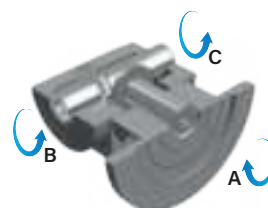
TIPO 15



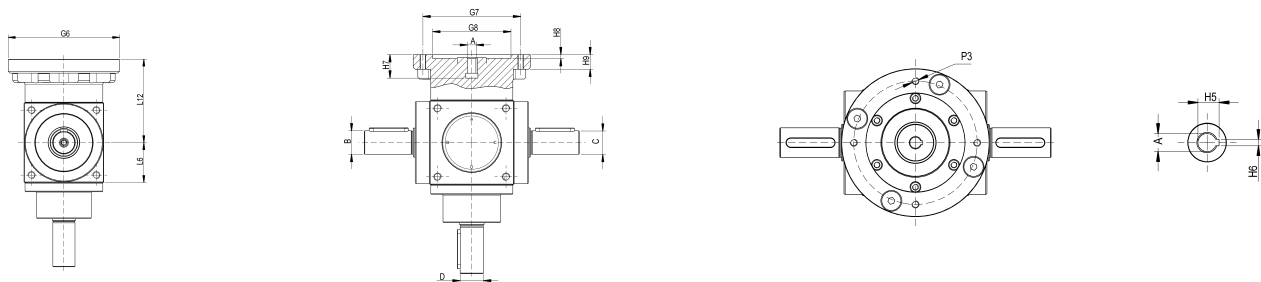
FR	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
Taglia Size			A Ø h7	B - C scanalato UNI UNI grooved	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	6x11x14	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	6x13x16	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
11	110	80 B5	19	6x18x22	200	165	130	55	106	21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	24,5	4	10	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	24,5	5	11	11
13	134	80 B5	19	6x21x25	200	165	130	67	124,7	21,8	6	24,5	5	15	6,5
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	11	11
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	13	9
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
16	166	90 B5	24	6x28x34	200	165	130	83	160	27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
20	200	132 B5	38	8x36x42	300	265	230	100	220	41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 5.



TIPO 16

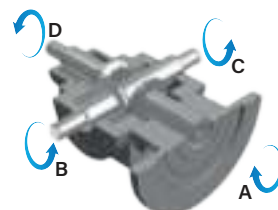


FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	B - C - D Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
20	200	100 - 112 B5	28	55	250	215	180	100	220	31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

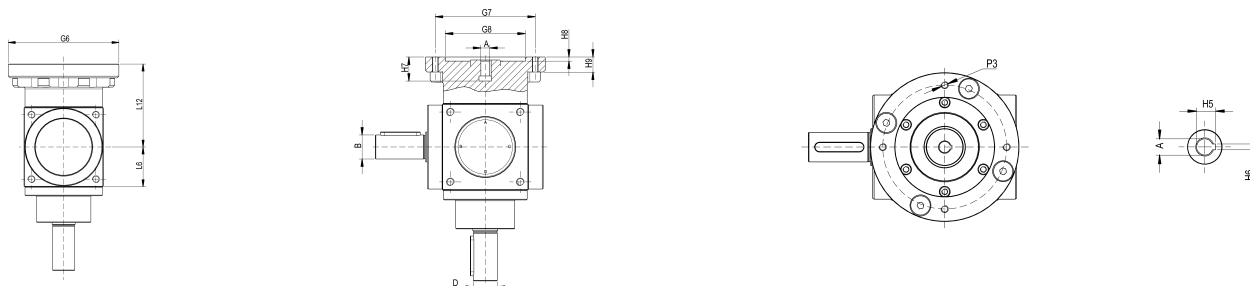
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 6.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B", "C" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 17

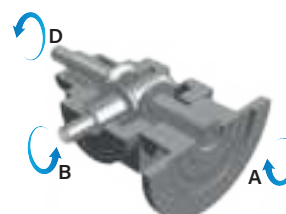


FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	B - D Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
11	110	80 B5	19	26	200	165	130	55	106	21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	24,5	4	10	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	24,5	5	11	11
13	134	80 B5	19	32	200	165	130	67	124,7	21,8	6	24,5	5	15	6,5
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	11	11
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	13	9
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
16	166	90 B5	24	45	200	165	130	83	160	27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
20	200	132 B5	38	55	300	265	230	100	220	41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

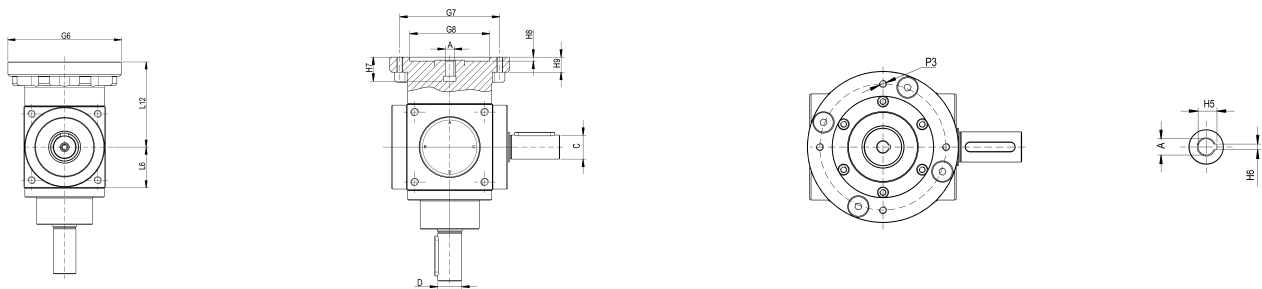
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 7.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 18

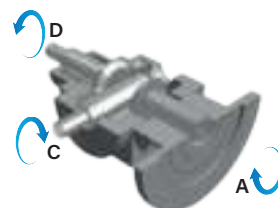


FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	C - D Ø H7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
11	110	80 B5	19	26	200	165	130	55	106	21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	24,5	4	10	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	24,5	5	11	11
13	134	80 B5	19	32	200	165	130	67	124,7	21,8	6	24,5	5	15	6,5
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	11	11
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	13	9
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
16	166	90 B5	24	45	200	165	130	83	160	27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
20	200	132 B5	38	55	300	265	230	100	220	41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

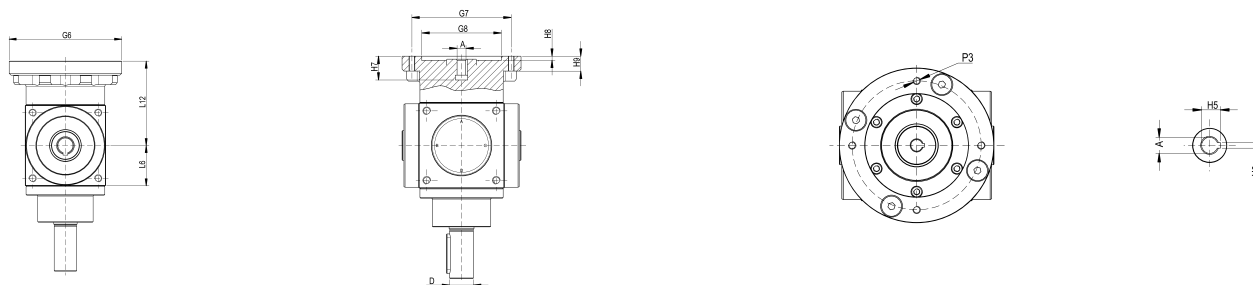
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 8.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



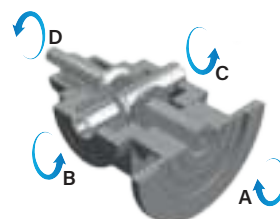
TIPO 19



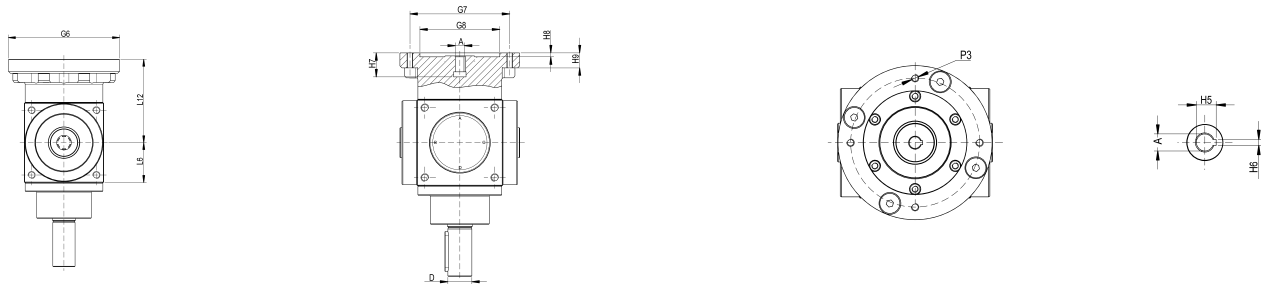
FR	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
Taglia Size			A Ø h7	B - C Ø h7	D Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	12	11 (R18)	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9			80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11			140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11			90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	16	16 (R24)	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11			90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14			160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14			105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19			200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19			120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	71 B5	14	20	20 (R26)	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14			105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
		80 B5	19			200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19			120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	71 B5	14	24	24 (R32)	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
		80 B5	19			200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
		80 B14	19			120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
		90 B5	24			200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
		90 B14	24			140	115	95		27,3	8	24,5	5	13	9	
		100 - 112 B5	28			250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28			160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
		71 B5	14			160	130	110			16,3	5	30	4	15	M8
80 B5	19	200	165	130	21,8	6	40	5	15		M10					
16	166	90 B5	24	32	45	200	165	130	83	160	27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28			250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28			160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
		90 B5	24			200	165	130			27,3	8	50	5	23	M10
20	200	100 - 112 B5	28	42	55	250	215	180	100	220	31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38			300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38			200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 9.



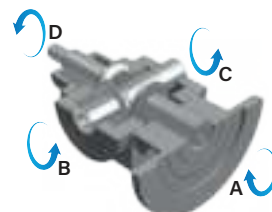
TIPO 20



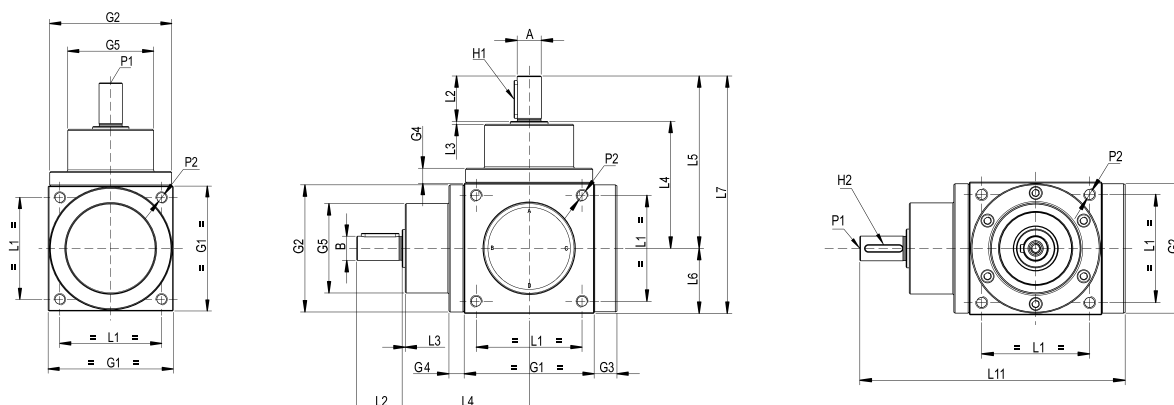
FR	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions																
Taglia Size			A Ø h7	B - C scanalato UNI UNI grooved	D Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3						
5	54	56 B5	9	6X11X14	11 (R18)	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5						
		56 B14	9			80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5						
		63 B5	11			140	115	95			12,8	4	14	4	10	9						
		63 B14	11			90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5						
8	86	63 B5	11	6X13X16	16 (R24)	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9						
		63 B14	11			90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5						
		71 B5	14			160	130	110			16,3	5	19	4	11	9						
		71 B14	14			105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5						
		80 B5	19			200	165	130			21,8	6	19	5	10	11						
		80 B14	19			120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5						
		11	110			71 B5	14	6X18X22			20 (R26)	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
						71 B14	14					105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
80 B5	19			200	165	130	21,8		6	21		5	11	11								
80 B14	19			120	100	80	21,8		6	21		5	14	6,5								
13	134	71 B5	14	6X21X25	24 (R32)	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9						
		80 B5	19			200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11						
		80 B14	19			120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5						
		90 B5	24			200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11						
		90 B14	24			140	115	95		27,3	8	24,5	5	13	9							
		100 - 112 B5	28			250	215	180		132,7	31,3	8	24,5	5	13	13						
		100 - 112 B14	28			160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9						
		16	166			71 B5	14	6x28x34			45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
80 B5	19			200	165	130	21,8		6			40	5	15			M10					
90 B5	24			200	165	130	27,3		8	50		5	15	M10								
100 - 112 B5	28			250	215	180	31,3		8	60		5	15	M12								
100 - 112 B14	28			160	130	110	31,3		8	60		5	15	9								
20	200	90 B5	24	8x36x42	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10						
		100 - 112 B5	28			250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12						
		132 B5	38			300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12						
		132 B14	38			200	165	130			41,3	10	80	6	23	11						

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 10.



TIPO 21



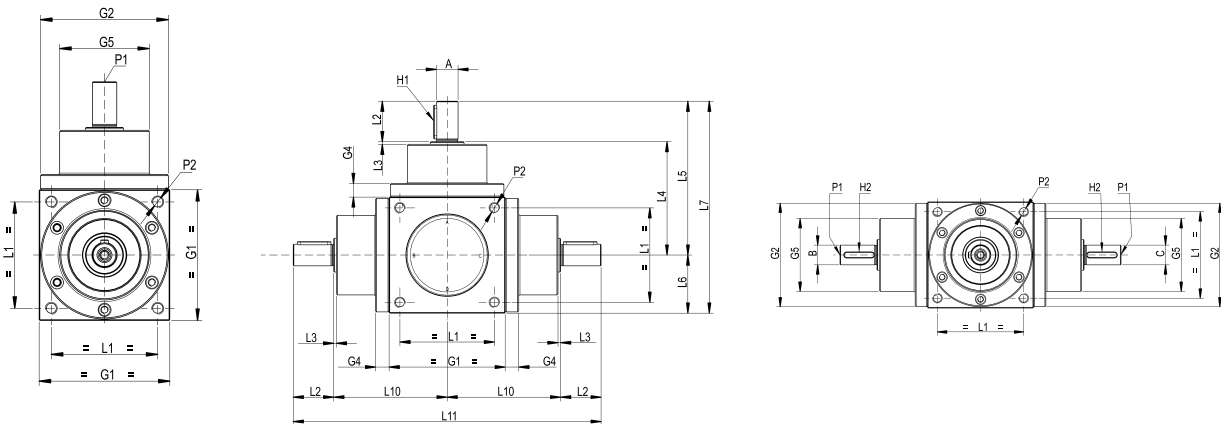
FR	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni forma costruttiva tipo 21 Type 21 constructive form dimensions														
Taglia Size	G1	A - B Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	H1 - H2	P1	P2
5	54	11	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6	71,3	94,3	27	121,3	129,8	4x4x20	M4x10	M4x12
8	86	16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	171,2	5x5x25	M6x12	M8x20
11	110	20	100	15	12	68	90	40	1,6	109,6	149,6	55	204,6	219,6	6x6x35	M8x20	M10x25
13	134	24	122	18	14,7	80	114	50	4,25	131,95	181,95	67	248,95	266,95	8x7x45	M8x20	M10x25
16	166	32	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	321	10x8x60	M10x25	M12x30
20	200	42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	390	12x8x80	M10x25	M14x35

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: possibilità di alberi rinforzati.



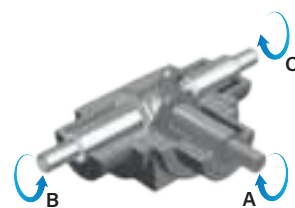
| TIPO 22



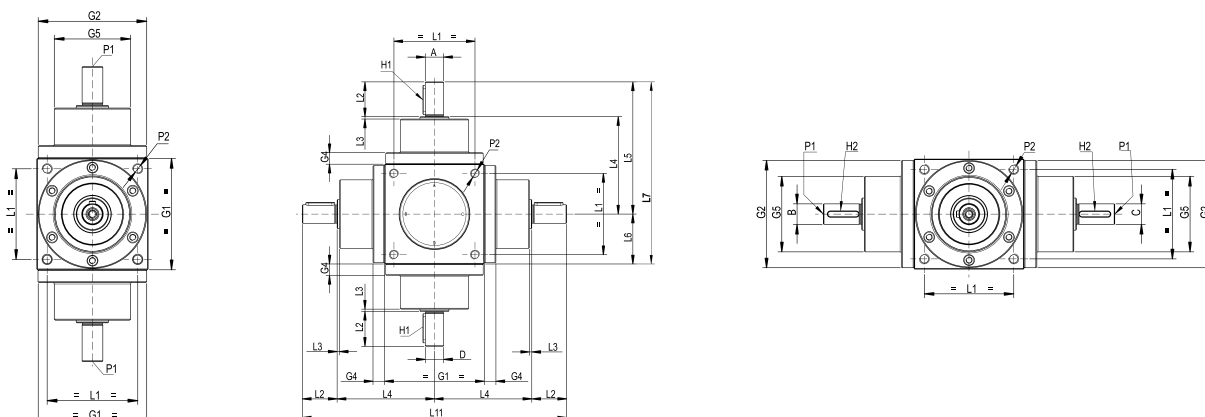
FR	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni forma costruttiva tipo 22 Type 22 constructive form dimensions													
Taglia Size	G1	A - B - C Ø h7	G2 Ø f7	G4	G5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	H1 - H2	P1	P2
5	54	11	53	10,7	52,8	44	23	6,6	71,3	94,3	27	121,3	188,6	4x4x20	M4x10	M4x12
8	86	16	84	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	226,4	5x5x25	M6x12	M8x20
11	110	20	100	12	68	90	40	1,6	109,6	149,6	55	204,6	299,2	6x6x35	M8x20	M10x25
13	134	24	122	14,7	80	114	50	4,25	131,95	181,95	67	248,95	363,9	8x7x45	M8x20	M10x25
16	166	32	156	16	107	144	65	2	152	217	83	300	434	10x8x60	M10x25	M12x30
20	200	42	185	16	120	174	85	2	182	267	100	367	534	12x8x80	M10x25	M14x35

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: possibilità di alberi rinforzati.



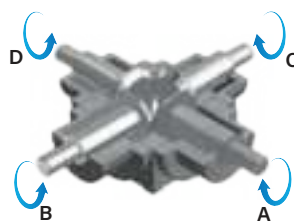
TIPO 23



FR	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni forma costruttiva tipo 23 Type 23 constructive form dimensions														
Taglia Size	G1	A - B - C - D Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	H1 - H2	P1	P2
5	54	11	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6	71,3	94,3	27	121,3	129,8	4x4x20	M4x10	M4x12
8	86	16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	171,2	5x5x25	M6x12	M8x20
11	110	20	100	15	12	68	90	40	1,6	109,6	149,6	55	204,6	219,6	6x6x35	M8x20	M10x25
13	134	24	122	18	14,7	80	114	50	4,25	131,95	181,95	67	248,95	266,95	8x7x45	M8x20	M10x25
16	166	32	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	321	10x8x60	M10x25	M12x30
20	200	42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	390	12x8x80	M10x25	M14x35

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: possibilità di alberi rinforzati.



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

- 1) **ORDINI.** La vendita degli articoli esposti sul portale INTERNATIONAL PARTNERS S.r.l. viene perfezionata solo a mezzo ordini scritti provenienti da e-mail registrate sul nostro portale e-commerce.
- 2) **PREZZI.** I prezzi sono indicati chiaramente ed al netto di IVA o altri costi aggiuntivi nel nostro portale e-commerce. I prezzi per le produzioni speciali saranno definiti da specifiche offerte formulate a tale scopo. International Partners S.r.l. si riserva il diritto di modificare i prezzi esposti sul portale e-commerce previo minimo preavviso ai suoi clienti in conseguenza di mutate condizioni di mercato.
- 3) **PAGAMENTI.** I termini e le modalità di pagamento sono concordati preventivamente con il nostro ufficio vendite. Pagamenti arrotondati o trattenute sugli importi dovuti non sono accettati. Mancati pagamenti o ritardi dei medesimi saranno oggetto di addebiti di spese e di interessi di mora fino al massimo previsto dalla legge. Le commissioni delle banche estere sono sempre a carico dell'ordinante.
- 4) **RISERVA DI PROPRIETÀ.** La merce viene venduta con riserva di proprietà, fino al pagamento dell'intero valore fatturato onni-comprensivo di ogni spesa afferente alla fattura. (beni fatturati, trasporto, imballo, interessi, nolo, operazioni doganali etc. etc.).
- 5) **TERMINI DI CONSEGNA.** Per termini di consegna si intendono i tempi dichiarati nei nostri documenti denominati: conferme d'ordine. Nel caso dovessero manifestarsi difficoltà di approvvigionamento dei materiali o comunque in tutti i casi di forza maggiore non preventivabili che dovessero modificare tali condizioni, fatto salvo il principio della validità dell'ordine, le due parti contraenti concorderanno insieme la definizione (chiusura) dell'ordine.
- 6) **IMBALLO.** I costi degli imballi sono sempre indicati separatamente e non sono soggetti a sconti. Gli imballi sono fatturati al costo.
- 7) **TRASPORTO.** Le condizioni di trasporto sono sempre concordate preventivamente tra le parti. La merce viaggia sempre ed a totale rischio del contraente del trasporto è la merce deve essere sempre assicurata, salvo responsabilità del vettore ai sensi dell'Art. 1693 cc.
- 8) **RECLAMI.** Eventuali reclami e contestazioni sulla merce consegnata devono essere segnalati per iscritto (vedere modalità specifiche) entro dieci (10) giorni lavorativi dal ricevimento della merce. Non sono autorizzate modifiche della merce prima, durante e dopo l'apertura di un reclamo. La presenza di materiale oggetto di reclamo all'interno di una fornitura non giustifica in alcun modo un ritardato o mancato pagamento della relativa fattura.
- 9) **GARANZIA.** Tutti i componenti venduti da International Partners S.r.l. sono garantiti secondo le norme in essere nella Comunità Europea. Dalla garanzia sono escluse tutte quelle parti che sono state oggetto di modifica o tutte quelle parti che si definiscono usurabili. Inoltre, International Partners S.r.l. non assume alcuna responsabilità e quindi non riconosce qualunque tipo di indennizzo per danni che si dovessero manifestare nell'applicazione (macchinario o altro sistema) di componenti di sua fornitura. La responsabilità dell'applicazione di componenti forniti da International Partners S.r.l. è sempre e solo a carico dell'utilizzatore.
- 10) **FORO COMPETENTE** Qualsiasi controversia afferente a rapporti commerciali con International Partners S.r.l. che non dovessero essere definiti (conclusi) con accordi bonari sarà di competenza del Tribunale di Pavia (ITALIA)

International Partners S.r.l.

ATTENZIONE

Tutti i dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Le immagini sono di sola indicazione del prodotto e potrebbero non rappresentare specificatamente l'articolo illustrato nelle pagine.

È vietata la riproduzione anche parziale di testi, foto e dati tecnici riportati nel catalogo.

NOTE

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



INTERNATIONAL PARTNERS S.R.L.
VIA ROMA 35 - 27026 GARLASCO (PV)
P.IVA 02925230183
TEL. 0382 1692026
EMAIL: sales@internationalpartnerseu.com
www.internationalpartnerseu.com